

附件 2.

第二批享受貨物貿易優惠措施的澳門貨物原產地標準表

序號	內地 2004 年稅則號列	貨品名稱	原產地標準
1	03055920	乾魚翅	從鮮、冷、凍魚翅製造，主要工序為切割、洗滌及煮沸。
2	09012100	未浸除咖啡鹼的已焙炒咖啡	從咖啡豆製造。主要製造工序為烘焙及研磨。如製造工序中涉及混合，則混合亦須在澳門完成。
3	09012200	已浸除咖啡鹼的已焙炒咖啡	從咖啡豆製造。主要製造工序為除鹼、烘焙、調配及/或研磨。
4	*16042010	魚翅罐頭	從海產類製造，主要製造工序為烹煮及調味。
5	*16042090	其他製作或保藏的魚翅	從海產類製造，主要製造工序為烹煮及調味。
6	21039090	其他調味汁及其製品	從調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及碾磨及/或發酵，則碾磨及/或發酵亦須在澳門進行。
7	27101991	潤滑油	從化學變化處理工業用油。主要製造工序為石油提煉程序，包括分隔、脫水、蒸餾以及混合其他添加物。
8	29094300	乙二醇或二甘醇的單丁醚	從化學成份製造。主要製造工序為(a)混合原料;及(b)乳化(如適用);及(c)合成。
9	29270000	重氮化合物、偶氮化合物及氧化偶氮化合物	由天然物質或化學原料經化學反應製得，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。
10	32081000	分散或溶於非水介質的聚酯油漆及清漆等	從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為(a)混合原料;及(b)乳化(如適用);及(c)合成。
11	32151100	黑色印刷油墨(不論是否固體或濃縮)	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。
12	32159010	書寫墨水(不論是否固體或濃縮)	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。
13	32159090	繪圖墨水及其他墨類(不論是否固體或濃縮)	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合，如工序涉及組裝，組裝亦須在澳門完成。
14	34029000	非零售包裝有機表面活性劑製品、洗滌劑及清潔劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
15	34039900	潤滑劑(不含有石油或從瀝青礦物提取的油類)	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
16	37013021	激光照排片(任何一邊超過 255mm)，用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成	從化學成份製造感光乳劑開始，主要工序為感光乳劑製造，塗布乾燥，整理分切。
17	37013022	PS 版(預塗感光版)(任何一邊超過 255mm)，用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成	從原料製造。主要工序為電解、氧化、塗布及烘乾。
18	37013029	其他未曝光照相製版用感光硬片及軟片(任何一邊超過 255mm)，用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成	從化學成份製造感光乳劑開始，主要工序為感光乳劑製造，塗布乾燥，整理分切。

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
19	37071000	攝影用感光乳液	從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。
20	37079090	其他攝影用化學製劑或攝影用未混合品(定量包裝或零售包裝可立即使用的)	從化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。
21	38112900	不含石油或從瀝青礦物提取的油類的潤滑油添加劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
22	38119000	抗氧劑、防膠劑、粘度改良劑、防腐劑配製添加劑，用於礦物油或與礦物油同樣用途的其他液體	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
23	38140000	其他稅號未列名的有機複合溶劑及稀釋劑；除漆劑	從並非油漆、塗漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為(a)混合原料；及(b)乳化(如適用)；及(c)合成。
24	38190000	閘用液壓油及其他液壓傳動用液體，不含石油或從瀝青礦物提取的油類，或者按重量計石油或從瀝青礦物提取的油類含量低於 70%	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
25	38200000	防凍劑及解凍劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
26	38249090	其他稅目未列名的化學工業及其相關工業的化學產品及配製品	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
27	42031000	皮革或再生皮革製的衣服	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在澳門進行。
28	42032100	皮革或再生皮革製專供運動用的手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
29	42032910	皮革或再生皮革製的勞保手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
30	42032990	皮革或再生皮革製的其他手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
31	*42033000	皮革或再生皮革製的腰帶	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
32	42034000	皮革或再生皮革製的其他衣着附件	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在澳門進行。
33	50040000	非供零售用絲紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
34	51013000	未梳碳化羊毛	從羊毛製造。主要製造工序為：洗水、加酸、碳化、除碳、中和及清理。
35	51061000	非供零售用粗梳純羊毛紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
36	51062000	非供零售用粗梳混紡羊毛紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
37	52061100	非零售用粗梳粗支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
38	53061000	亞麻單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
39	53062000	亞麻多股紗線或纜線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
40	53089011	未漂白或漂白的全苧麻紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
41	53089012	全苧麻色紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
42	53089013	未漂白或漂白的混紡苧麻紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
43	53089014	混紡苧麻色紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
44	54021010	非零售用聚酰胺-6 紡製的長絲高強力紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
45	54021020	非零售用聚酰胺-6,6 紡製的長絲高強力紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
46	54021030	非零售用芳香族聚酰胺紡製的長絲高強力紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
47	54021090	非零售用其他尼龍長絲高強力紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
48	54022000	非零售用聚酯長絲高強力紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
49	54023990	非零售用其他合成纖維長絲變形紗線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
50	54024110	非零售用聚酰胺-6 紡製的未捻單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
51	54024120	非零售用聚酰胺-6,6 紡製的未捻單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
52	54024130	非零售用芳香族聚酰胺紡製的未捻單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
53	54024190	非零售用其他尼龍未捻單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
54	54025110	非零售用聚酰胺-6 紡製的加捻單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
55	54025120	非零售用聚酰胺-6,6 紡製的加捻單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
56	54025130	非零售用芳香族聚酰胺紡製的加捻單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
57	54025190	非零售用其他尼龍加捻單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
58	54025200	非零售用加捻的其他聚酯單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
59	54026110	非零售用聚酰胺(尼龍-6)製多股紗線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
60	54026120	非零售用聚酰胺-6,6 製多股紗線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
61	54026130	非零售用芳香族聚酰胺製多股紗線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
62	54026190	非零售用其他尼龍製多股紗線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
63	54033200	非零售用加捻的粘膠纖維單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
64	58063200	化纖製其他狹幅機織物	由紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。
65	61011000	毛製針織或鉤編男式大衣、防風衣等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
66	61019000	其他紡織材料製針織或鉤編男式大衣、防風衣等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
67	61021000	毛製針織或鉤編女式大衣、防風衣等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
68	61029000	其他紡織材料製針織或鉤編女式大衣、防風衣等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
69	61031100	毛製針織或鉤編男式西服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
70	61031200	合纖製針織或鉤編男西服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
71	61031900	其他紡織材料製針織或鉤編男式西服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
72	61032100	毛製針織或鉤編男式便服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
73	61032200	棉製針織或鉤編男式便服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
74	61032300	合纖製針織或鉤編男便服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
75	61032900	其他紡織材料製針織或鉤編男式便服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
76	61033100	毛製針織或鉤編男式上衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
77	61033200	棉製針織或鉤編男式上衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
78	61033300	合纖製針織或鉤編男式上衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
79	61033900	其他紡織材料製針織或鉤編男式上衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
80	61034100	毛製針織或鉤編男長褲、工裝褲等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
81	61034900	其他紡織材料製針織或鉤編男長褲等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
82	61041100	毛製針織或鉤編女式西服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
83	61041200	棉製針織或鉤編女式西服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
84	61041300	合纖製針織或鉤編女西服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
85	61041900	其他紡織材料製針織或鉤編女式西服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
86	61042100	毛製針織或鉤編女式便服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
87	61042200	棉製針織或鉤編女式便服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
88	61042300	合纖製針織或鉤編女便服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
89	61042900	其他紡織材料製針織或鉤編女式便服套裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
90	61043100	毛製針織或鉤編女式上衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
91	61043900	其他紡織材料製針織或鉤編女上衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
92	61044100	毛製針織或鉤編女士連衣裙	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
93	61044400	人纖製針織或鉤編女士連衣裙	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
94	61044900	其他紡織材料製針織或鉤編女士連衣裙	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
95	61045100	毛製針織或鉤編女士裙子及裙褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
96	61045900	其他紡織材料製針織或鉤編女士裙子及裙褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
97	61046100	毛製針織或鉤編女長褲、工裝褲等	裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。
			成形織片類 (1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或 (2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。
98	61099010	絲及絹絲製針織或鉤編 T 恤衫、汗衫等	裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫,製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序,則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。
			成形織片類 (1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片;或 (2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接,製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序,則挑撞工序亦須在澳門進行。
99	61169200	棉製其他針織或鉤編手套	裁剪及車縫類 車縫部件為手套。主要製造工序為以車縫工序將部件製成手套。
			成形織片類 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織片及將成形針織片連接,製成手套。
100	61169300	合纖製其他針織或鉤編手套	裁剪及車縫類 車縫部件為手套。主要製造工序為以車縫工序將部件製成手套。
			成形織片類 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織片及將成形針織片連接,製成手套。
101	62011100	毛製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
102	62011210	棉製男式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
103	62011290	棉製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
104	62019100	毛製男式帶風帽防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
105	62019900	其他紡織材料製男式防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
106	62021100	毛製女式大衣、斗篷及類似品等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
107	62021900	其他紡織材料製女式大衣、斗篷及類似品等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
108	62029100	毛製女式帶風帽防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
109	62029900	其他紡織材料製防風衣、防風短上衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
110	62031100	毛製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
111	62031200	合纖製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
112	62031910	絲及絹絲製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
113	62031990	其他紡織材料製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
114	62032100	毛製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
115	62032200	棉製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
116	62032300	合纖製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
117	62032910	絲及絹絲製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
118	62032990	其他紡織材料製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
119	62033100	毛製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
120	62033200	棉製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
121	62033300	合纖製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
122	62033910	絲及絹絲製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
123	62033990	其他紡織材料製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
124	62034100	毛製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
125	62034310	合成纖維製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
126	62034910	其他紡織材料製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
127	62041100	毛製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
128	62041200	棉製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
129	62041300	合纖製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
130	62041910	絲及絹絲製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
131	62041990	其他紡織材料製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
132	62042100	毛製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
133	62042200	棉製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
134	62042300	合纖製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
135	62042910	絲及絹絲製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
136	62042990	其他紡織材料製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
137	62043100	毛製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
138	62043910	絲及絹絲製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
139	62043990	其他紡織材料製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
140	62044100	毛製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
141	62044910	絲及絹絲製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
142	62044990	其他紡織材料製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
143	62045100	毛製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
144	62045910	絲及絹絲製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
145	62045990	其他紡織材料製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
146	62046100	毛製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
147	62051000	毛製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
148	62059010	絲及絹絲製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
149	62061000	絲及絹絲製女式襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
150	62062000	毛製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
151	67010000	已加工羽毛、羽絨及其製品	從羽毛製造。主要製造工序為漂白、裝配及修剪。
152	68022110	大理石及其製品	從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配(如適用)。

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
153	*68022190	石灰華及其製品	從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配(如適用)。
154	68022300	花崗岩及其製品	從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配(如適用)。
155	68022900	具有一個平面的其他石及製品	從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配(如適用)。
156	*68030000	板岩製品	從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配(如適用)。
157	*68101900	人造石製品	從砂、石、水泥製造。主要製造工序為攪拌、成型、養護。
158	74032100	未鍛軋的銅鋅合金(黃銅)	從在澳門收集的，在澳門消費過程中產生的或在澳門加工製造過程中產生的廢銅、鋅製造，主要製造工序為加添合金元素熔煉、澆鑄或鑄造。
159	74072100	黃銅條、杆及型材及異型材	從在澳門收集的，在澳門消費過程中產生的或在澳門加工製造過程中產生的廢銅製造，主要製造工序為加添合金元素熔煉、澆鑄或鑄造。
160	76012000	未鍛軋鋁合金	從在澳門收集的，在澳門消費過程中產生的或在澳門加工製造過程中產生的廢鋁製造，主要製造工序為加添合金元素熔煉、澆鑄或鑄造。
161	84183010	製冷溫度 $\leq -40^{\circ}\text{C}$ ，容積 $\leq 800\text{L}$ 櫃式冷凍箱	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。
162	84183021	製冷溫度 $> -40^{\circ}\text{C}$ ，容積 500-800L 櫃式冷凍箱	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。
163	84183029	製冷溫度 $> -40^{\circ}\text{C}$ ，容積 $\leq 500\text{L}$ 櫃式冷凍箱	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。
164	84184010	製冷溫度 $\leq -40^{\circ}\text{C}$ ，容積 $\leq 900\text{L}$ 立式冷凍箱	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。
165	84184021	製冷溫度 $> -40^{\circ}\text{C}$ ，容積 500-900L 立式冷凍箱	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。
166	84184029	製冷溫度 $> -40^{\circ}\text{C}$ ，容積 $\leq 500\text{L}$ 立式冷凍箱	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。
167	84185000	其他冷藏或冷凍櫃、箱、展示台等	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。
168	84186190	熱交換器壓縮式其他製冷設備	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
169	84189991	製冷溫度 $\leq -40^{\circ}\text{C}$ 冷凍設備零件	稅號改變標準。
170	84189992	製冷溫度 $> -40^{\circ}\text{C}$, 容積 $>500\text{L}$ 冷藏設備零件	稅號改變標準。
171	84189999	稅號 84.18 其他製冷設備用零件	稅號改變標準。
172	85162100	電氣儲存式散熱器	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
173	85162910	電氣土壤加熱器	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
174	85162990	電氣空間加熱器	在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
175	85281238	顯示屏幕超過 52 厘米的液晶顯示器的彩色電視接收裝置	製造經澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌(包括內地自有品牌)模擬制式彩色電視接收裝置。a)從信號處理模塊、電源模塊(包含貼片、插件)開始製造,製造電視機外殼及組件裝配;及 b)符合從價百分比標準。
176	85281239	其他液晶顯示器的彩色電視接收裝置	製造經澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌(包括內地自有品牌)模擬制式彩色電視接收裝置。a)從信號處理模塊、電源模塊(包含貼片、插件)開始製造,製造電視機外殼及組件裝配;及 b)符合從價百分比標準。
177	85281248	顯示屏幕超過 52 厘米等離子顯示器的彩色電視接收裝置	製造經澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌(包括內地自有品牌)模擬制式彩色電視接收裝置。a)從信號處理模塊、電源模塊(包含貼片、插件)開始製造,製造電視機外殼及組件裝配;及 b)符合從價百分比標準。
178	85281249	其他等離子顯示器的彩色電視接收裝置	製造經澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌(包括內地自有品牌)模擬制式彩色電視接收裝置。a)從信號處理模塊、電源模塊(包含貼片、插件)開始製造,製造電視機外殼及組件裝配;及 b)符合從價百分比標準。
179	85281310	屏幕尺寸 $\leq 16\text{cm}$ 的單色電視機	製造外殼、裝配及檢測。
180	85281320	$16\text{cm} <$ 屏幕尺寸 $\leq 42\text{cm}$ 的單色電視機	製造外殼、裝配及檢測。
181	85281330	$42\text{cm} <$ 屏幕尺寸 $\leq 52\text{cm}$ 的單色電視機	製造外殼、裝配及檢測。

序號	內地 2004 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
182	85281340	屏幕尺寸>52cm 的單色電視機	製造外殼、裝配及檢測。
183	85282100	彩色視頻監視器	a) 從製造主機板(包含貼片、插件)開始, 製造外殼、裝配及檢測; 及 b) 符合從價百分比標準。
184	85282200	黑白或其他單色視頻監視器	製造外殼、裝配及檢測。
185	85283010	彩色視頻投影機	a) 製造光學成像組件(光學引擎)及照明光源, 製造外殼、裝配及檢測; 及 b) 符合從價百分比標準。
186	85283020	黑白或其他單色視頻投影機	製造外殼、裝配及檢測。
187	*94018000	石製坐具	從原材料(石質)製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配。
188	*94038090	石製家具	從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配。
189	96031000	用枝條或其他植物材料捆紮成的帚	從原材料製造。主要工序為裝配。
190	96121000	打字機色帶或類似色帶	從原材料製造。主要工序為上油或經其他方法處理着色、切割、卷帶及裝配。

注 1：本清單中加星號的稅則號列及貨品名稱以《中華人民共和國海關進出口稅則》(2005 年版) 為準。

注 2：表中所列產品必須同時符合《安排》下貨物貿易的原產地規則和本表原產地標準的規定，才能視為《安排》下可享受關稅優惠的原產於澳門的產品。

注 3：表中的"稅號改變標準"必須符合《安排》附件 2 第五條第(三)款的規定。

注 4：表中的"從價百分比"標準必須符合《安排》附件 2 第五條第(四)款的規定。