

第二批享受货物贸易优惠措施的澳门货物原产地标准表

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
1	03055920	干鱼翅	从鲜、冷、冻鱼翅制造，主要工序为切割、洗涤及煮沸。
2	09012100	未浸除咖啡碱的已焙炒咖啡	从咖啡豆制造。主要制造工序为烘焙及研磨。如制造工序中涉及混合，则混合亦须在澳门完成。
3	09012200	已浸除咖啡碱的已焙炒咖啡	从咖啡豆制造。主要制造工序为除碱、烘焙、调配及/或研磨。
4	*16042010	鱼翅罐头	从海产类制造，主要制造工序为烹煮及调味。
5	*16042090	其他制作或保藏的鱼翅	从海产类制造，主要制造工序为烹煮及调味。
6	21039090	其他调味汁及其制品	从调味料制造。主要制造工序为烹煮及混合。如制造工序中涉及碾磨及/或发酵，则碾磨及/或发酵亦须在澳门进行。
7	27101991	润滑油	从化学变化处理工业用油。主要制造工序为石油提炼程序，包括分隔、脱水、蒸馏以及混合其他添加物。
8	29094300	乙二醇或二甘醇的单丁醚	从化学成份制造。主要制造工序为(a)混合原料；及(b)乳化(如适用)；及(c)合成。
9	29270000	重氮化合物、偶氮化合物及氧化偶氮化合物	由天然物质或化学原料经化学反应制得，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。
10	32081000	分散或溶于非水介质的聚酯油漆及清漆等	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a)混合原料；及(b)乳化(如适用)；及(c)合成。
11	32151100	黑色印刷油墨(不论是否固体或浓缩)	从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合。
12	32159010	书写墨水(不论是否固体或浓缩)	从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合。
13	32159090	绘图墨水及其他墨类(不论是否固体或浓缩)	从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合，如工序涉及组装，组装亦须在澳门完成。
14	34029000	非零售包装有机表面活性剂制品、洗涤剂及清洁剂	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
15	34039900	润滑剂(不含有石油或从沥青矿物提取的油类)	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
16	37013021	激光照排片(任何一边超过 255mm)，用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成	从化学成份制造感光乳剂开始，主要工序为感光乳剂制造，涂布干燥，整理分切。
17	37013022	PS 版(预涂感光版)(任何一边超过 255mm)，用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成	从原料制造。主要工序为电解、氧化、涂布及烘干。
18	37013029	其他未曝光相制版用感光硬片及软片(任何一边超过 255mm)，用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成	从化学成份制造感光乳剂开始，主要工序为感光乳剂制造，涂布干燥，整理分切。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
19	37071000	摄影用感光乳液	从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。
20	37079090	其他摄影用化学制剂或摄影用未混合物(定量包装或零售包装可立即使用的)	从化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。
21	38112900	不含石油或从沥青矿物提取的油类的润滑油添加剂	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
22	38119000	抗氧化剂、防胶剂、粘度改良剂、防腐剂配制添加剂,用于矿物油或与矿物油同样用途的其他液体	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
23	38140000	其他税号未列名的有机复合溶剂及稀释剂;除漆剂	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a)混合原料;及(b)乳化(如适用);及(c)合成。
24	38190000	闸用液压油及其他液压传动用液体,不含石油或从沥青矿物提取的油类,或者按重量计石油或从沥青矿物提取的油类含量低于 70%	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
25	38200000	防冻剂及解冻剂	由天然物质或化学原料经化学反应制得。
26	38249090	其他税目未列名的化学工业及其相关工业的化学产品及配制品	从化学成份制造,且符合从价百分比标准。
27	42031000	皮革或再生皮革制的衣服	从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。如制造工序中涉及上扣,则上扣亦须在澳门进行。
28	42032100	皮革或再生皮革制专供运动用的手套	从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。
29	42032910	皮革或再生皮革制的劳保手套	从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。
30	42032990	皮革或再生皮革制的其他手套	从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。
31	*42033000	皮革或再生皮革制的腰带	从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。
32	42034000	皮革或再生皮革制的其他衣着附件	从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为车缝。如制造工序中涉及上扣,则上扣亦须在澳门进行。
33	50040000	非供零售用丝纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
34	51013000	未梳碳化羊毛	从羊毛制造。主要制造工序为:洗水、加酸、碳化、除碳、中和及清理。
35	51061000	非供零售用粗梳纯羊毛纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
36	51062000	非供零售用粗梳混纺羊毛纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
37	52061100	非零售用粗梳粗支混纺棉单纱	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
38	53061000	亚麻单纱	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
39	53062000	亚麻多股纱线或缆线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
40	53089011	未漂白或漂白的全苧麻纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
41	53089012	全苧麻色纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
42	53089013	未漂白或漂白的混纺苧麻纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
43	53089014	混纺苧麻色纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
44	54021010	非零售用聚酰胺-6 纺制的长丝高强度纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
45	54021020	非零售用聚酰胺-6,6 纺制的长丝高强度纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
46	54021030	非零售用芳香族聚酰胺纺制的长丝高强度纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
47	54021090	非零售用其他尼龙长丝高强度纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
48	54022000	非零售用聚酯长丝高强度纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
49	54023990	非零售用其他合成纤维长丝变形纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
50	54024110	非零售用聚酰胺-6 纺制的未捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
51	54024120	非零售用聚酰胺-6,6 纺制的未捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
52	54024130	非零售用芳香族聚酰胺纺制的未捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
53	54024190	非零售用其他尼龙未捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
54	54025110	非零售用聚酰胺-6 纺制的加捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
55	54025120	非零售用聚酰胺-6,6 纺制的加捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
56	54025130	非零售用芳香族聚酰胺纺制的加捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
57	54025190	非零售用其他尼龙加捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
58	54025200	非零售用加捻的其他聚酯单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
59	54026110	非零售用聚酰胺(尼龙-6)制多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
60	54026120	非零售用聚酰胺-6,6 制多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
61	54026130	非零售用芳香族聚酰胺制多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
62	54026190	非零售用其他尼龙制多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
63	54033200	非零售用加捻的粘胶纤维单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
64	58063200	化纤制其他狭幅机织物	由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
65	61011000	毛制针织或钩编男式大衣、防风衣等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
66	61019000	其他纺织材料制针织或钩编男式大衣、防风衣等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
67	61021000	毛制针织或钩编女式大衣、防风衣等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
68	61029000	其他纺织材料制针织或钩编女式大衣、防风衣等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
69	61031100	毛制针织或钩编男式西服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片; 或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
70	61031200	合纤制针织或钩编男西服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片; 或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
71	61031900	其他纺织材料制针织或钩编男式西服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片; 或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
72	61032100	毛制针织或钩编男式便服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片; 或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
73	61032200	棉制针织或钩编男式便服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
74	61032300	合纤制针织或钩编男便服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
75	61032900	其他纺织材料制针织或钩编男式便服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
76	61033100	毛制针织或钩编男式上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
77	61033200	棉制针织或钩编男式上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
78	61033300	合纤制针织或钩编男式上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
79	61033900	其他纺织材料制针织或钩编男式上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
80	61034100	毛制针织或钩编男长裤、工装裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
81	61034900	其他纺织材料制针织或钩编男长裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
82	61041100	毛制针织或钩编女式西服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
83	61041200	棉制针织或钩编女式西服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
84	61041300	合纤制针织或钩编女西服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
85	61041900	其他纺织材料制针织或钩编女式西服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
86	61042100	毛制针织或钩编女式便服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
87	61042200	棉制针织或钩编女式便服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
88	61042300	合纤制针织或钩编女便服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
89	61042900	其他纺织材料制针织或钩编女式便服套装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
90	61043100	毛制针织或钩编女式上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
91	61043900	其他纺织材料制针织或钩编女上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
92	61044100	毛制针织或钩编女士连衣裙	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
93	61044400	人纤制针织或钩编女士连衣裙	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
94	61044900	其他纺织材料制针织或钩编女士连衣裙	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
95	61045100	毛制针织或钩编女士裙子及裙裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
96	61045900	其他纺织材料制针织或钩编女士裙子及裙裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
97	61046100	毛制针织或钩编女长裤、工装裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
98	61099010	丝及绢丝制针织或钩编 T 恤衫、汗衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝,制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序,则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片;或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接,制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序,则挑撞工序亦须在澳门进行。
99	61169200	棉制其他针织或钩编手套	裁剪及车缝类 车缝部件为手套。主要制造工序为以车缝工序将部件制成手套。
			成形织片类 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织片及将成形针织片连接,制成手套。
100	61169300	合纤制其他针织或钩编手套	裁剪及车缝类 车缝部件为手套。主要制造工序为以车缝工序将部件制成手套。
			成形织片类 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织片及将成形针织片连接,制成手套。
101	62011100	毛制男式大衣、斗篷及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
102	62011210	棉制男式羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
103	62011290	棉制男式大衣、斗篷及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
104	62019100	毛制男式带风帽防寒短上衣、防风衣等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
105	62019900	其他纺织材料制男式防寒短上衣、防风衣等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
106	62021100	毛制女式大衣、斗篷及类似品等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
107	62021900	其他纺织材料制女式大衣、斗篷及类似品等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
108	62029100	毛制女式带风帽防寒短上衣、防风衣等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
109	62029900	其他纺织材料制防风衣、防风短上衣等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
110	62031100	毛制男式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
111	62031200	合纤制男式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
112	62031910	丝及绢丝制男式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
113	62031990	其他纺织材料制男式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
114	62032100	毛制男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
115	62032200	棉制男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
116	62032300	合纤制男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
117	62032910	丝及绢丝制男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
118	62032990	其他纺织材料制男式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
119	62033100	毛制男式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
120	62033200	棉制男式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
121	62033300	合纤制男式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
122	62033910	丝及绢丝制男式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
123	62033990	其他纺织材料制男式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
124	62034100	毛制男式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
125	62034310	合成纤维制男式阿拉伯裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
126	62034910	其他纺织材料制男式阿拉伯裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
127	62041100	毛制女式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
128	62041200	棉制女式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
129	62041300	合纤制女式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
130	62041910	丝及绢丝制女式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
131	62041990	其他纺织材料制女式西服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
132	62042100	毛制女式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
133	62042200	棉制女式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
134	62042300	合纤制女式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
135	62042910	丝及绢丝制女式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
136	62042990	其他纺织材料制女式便服套装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
137	62043100	毛制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
138	62043910	丝及绢丝制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
139	62043990	其他纺织材料制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
140	62044100	毛制连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
141	62044910	丝及绢丝制连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
142	62044990	其他纺织材料制连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
143	62045100	毛制裙子及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
144	62045910	丝及绢丝制裙子及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
145	62045990	其他纺织材料制裙子及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
146	62046100	毛制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
147	62051000	毛制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
148	62059010	丝及绢丝制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
149	62061000	丝及绢丝制女式衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
150	62062000	毛制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
151	67010000	已加工羽毛、羽绒及其制品	从羽毛制造。主要制造工序为漂白、装配及修剪。
152	68022110	大理石及其制品	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配(如适用)。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
153	*68022190	石灰华及其制品	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配(如适用)。
154	68022300	花岗岩及其制品	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配(如适用)。
155	68022900	具有一个平面的其他石及制品	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配(如适用)。
156	*68030000	板岩制品	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配(如适用)。
157	*68101900	人造石制品	从砂、石、水泥制造。主要制造工序为搅拌、成型、养护。
158	74032100	未锻轧的铜锌合金(黄铜)	从在澳门收集的,在澳门消费过程中产生的或在澳门加工制造过程中产生的废铜、锌制造,主要制造工序为加添合金元素熔炼、浇铸或铸造。
159	74072100	黄铜条、杆及型材及异型材	从在澳门收集的,在澳门消费过程中产生的或在澳门加工制造过程中产生的废铜制造,主要制造工序为加添合金元素熔炼、浇铸或铸造。
160	76012000	未锻轧铝合金	从在澳门收集的,在澳门消费过程中产生的或在澳门加工制造过程中产生的废铝制造,主要制造工序为加添合金元素熔炼、浇铸或铸造。
161	84183010	制冷温度 $\leq -40^{\circ}\text{C}$, 容积 $\leq 800\text{L}$ 柜式冷冻箱	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比标准。
162	84183021	制冷温度 $> -40^{\circ}\text{C}$, 容积 500-800L 柜式冷冻箱	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比标准。
163	84183029	制冷温度 $> -40^{\circ}\text{C}$, 容积 $\leq 500\text{L}$ 柜式冷冻箱	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比标准。
164	84184010	制冷温度 $\leq -40^{\circ}\text{C}$, 容积 $\leq 900\text{L}$ 立式冷冻箱	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比标准。
165	84184021	制冷温度 $> -40^{\circ}\text{C}$, 容积 500-900L 立式冷冻箱	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比标准。
166	84184029	制冷温度 $> -40^{\circ}\text{C}$, 容积 $\leq 500\text{L}$ 立式冷冻箱	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比标准。
167	84185000	其他冷藏或冷冻柜、箱、展示台等	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比标准。
168	84186190	热交换器压缩式其他制冷设备	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比标准。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
169	84189991	制冷温度 $\leq -40^{\circ}\text{C}$ 冷冻设备零件	税号改变标准。
170	84189992	制冷温度 $> -40^{\circ}\text{C}$, 容积 $>500\text{L}$ 冷藏设备零件	税号改变标准。
171	84189999	税号 84.18 其他制冷设备用零件	税号改变标准。
172	85162100	电气储存式散热器	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、车削及铣削、装配及测试。
173	85162910	电气土壤加热器	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、车削及铣削、装配及测试。
174	85162990	电气空间加热器	在澳门进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为切割、焊接、车削及铣削、装配及测试。
175	85281238	显示屏幕超过 52 厘米的液晶显示器的彩色电视接收装置	制造经澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌(包括内地自有品牌)模拟制式彩色电视接收装置。a)从信号处理模块、电源模块(包含贴片、插件)开始制造, 制造电视机外壳及组件装配; 及 b)符合从价百分比标准。
176	85281239	其他液晶显示器的彩色电视接收装置	制造经澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌(包括内地自有品牌)模拟制式彩色电视接收装置。a)从信号处理模块、电源模块(包含贴片、插件)开始制造, 制造电视机外壳及组件装配; 及 b)符合从价百分比标准。
177	85281248	显示屏幕超过 52 厘米等离子显示器的彩色电视接收装置	制造经澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌(包括内地自有品牌)模拟制式彩色电视接收装置。a)从信号处理模块、电源模块(包含贴片、插件)开始制造, 制造电视机外壳及组件装配; 及 b)符合从价百分比标准。
178	85281249	其他等离子显示器的彩色电视接收装置	制造经澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌(包括内地自有品牌)模拟制式彩色电视接收装置。a)从信号处理模块、电源模块(包含贴片、插件)开始制造, 制造电视机外壳及组件装配; 及 b)符合从价百分比标准。
179	85281310	屏幕尺寸 $\leq 16\text{cm}$ 的单色电视机	制造外壳、装配及检测。
180	85281320	$16\text{cm} <$ 屏幕尺寸 $\leq 42\text{cm}$ 的单色电视机	制造外壳、装配及检测。
181	85281330	$42\text{cm} <$ 屏幕尺寸 $\leq 52\text{cm}$ 的单色电视机	制造外壳、装配及检测。

序号	内地 2004 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
182	85281340	屏幕尺寸>52cm 的单色电视机	制造外壳、装配及检测。
183	85282100	彩色视频监视器	a)从制造主机板(包含贴片、插件)开始,制造外壳、装配及检测;及 b)符合从价百分比标准。
184	85282200	黑白或其他单色视频监视器	制造外壳、装配及检测。
185	85283010	彩色视频投影机	a)制造光学成像组件(光学引擎)及照明光源,制造外壳、装配及检测;及 b)符合从价百分比标准。
186	85283020	黑白或其他单色视频投影机	制造外壳、装配及检测。
187	*94018000	石制坐具	从原材料(石质)制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配。
188	*94038090	石制家具	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配。
189	96031000	用枝条或其他植物材料捆扎成的帚	从原材料制造。主要工序为装配。
190	96121000	打字机色带或类似色带	从原材料制造。主要工序为上油或经其他方法处理着色、切割、卷带及装配。

注 1: 本清单中加星号的税则号列及货品名称以《中华人民共和国海关进出口税则》(2005 年版) 为准。

注 2: 表中所列产品必须同时符合《安排》下货物贸易的原产地规则和本表原产地标准的规定, 才能视为《安排》下可享受关税优惠的原产于澳门的产品。

注 3: 表中的"税号改变标准"必须符合《安排》附件 2 第五条第(三)款的规定。

注 4: 表中的"从价百分比"标准必须符合《安排》附件 2 第五条第(四)款的规定。