

表 1

享受货物贸易优惠措施的澳门货物原产地标准表

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
1	17049000	其他不含可可的糖食	混和加入香味、煮沸及塑形
2	19012000	烘焙烘面包糕点用的调制品及面团	税号改变标准
3	19019000	其他麦精制的其他税号未列名食品	税号改变标准
4	19021100	未包馅或未制作的含蛋生面食	混和、塑形及烘焙
5	19021900	其他未包馅或未制作的生面食	混和、塑形及烘焙
6	19023010	米粉干	混和、塑形及烘焙
7	19023030	即食或快熟面条	混和、塑形及烘焙
8	19023090	其他面食	混和、塑形及烘焙
9	19053000	甜饼干；华夫饼干及圣餐饼	混和、塑形及烘焙
10	19054000	面包干、吐司及类似的烤面包	混和、塑形及烘焙
11	19059000	其他面包、糕点、饼干及其焙烘糕饼	混和、煮沸、塑形及切割
12	20089990	未列名制作或保藏的水果、坚果	税号改变标准
13	21011100	咖啡浓缩精汁	从咖啡豆制造或税号改变标准
14	21050000	冰淇淋及其它冰制食品不论是否含可可	从奶或代奶用品、甜料、添加剂制造。主要制造工序为混和及冷冻。如冰制食品附有外层，则外层亦须在澳门制造。
15	21061000	浓缩蛋白质及人造蛋白物质	税号改变标准
16	21069010	制造碳酸饮料的浓缩物	税号改变标准
17	21069020	制造饮料用的复合酒精制品	税号改变标准
18	21069090	其他编号未列名的食品	税号改变标准

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
19	22060000	其他发酵饮料	发酵及酿制
20	22071000	浓度≥80%的未改性乙醇	发酵及酿制
21	25232900	其他硅酸盐水泥	税号改变标准
22	29336910	三聚氰氯	化学变化, 包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
23	29336990	其他结构上含非稠合三嗪环化合物	化学变化, 包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
24	29413011	四环素	化学变化, 包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
25	29413012	四环素盐	化学变化, 包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
26	29413020	四环素衍生物及其盐	化学变化, 包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
27	29415000	红霉素及其衍生物, 及它们的盐	化学变化, 包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤
28	30039010	含磺胺的混合药品	从原料提取或税号改变标准
29	30039090	含其他未列名成分混合药品	从原料提取或税号改变标准
30	30041011	氨苄青霉素制剂	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和, 以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。
31	30041012	羟氨苄青霉素制剂	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和, 以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。
32	30041013	青霉素 V 制剂	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和, 以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。
33	30041019	其他青霉素	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和, 以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
34	30041090	其他已配剂量含有青霉素或链霉素药品	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。
35	30042090	已配剂量含有其他抗菌素的药品	从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。
36	30049054	清凉油	税号改变标准
37	30049059	其他中式成药	从化学或草药成分制造。主要制造工序为：(a) 按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品；或 (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或燥干及/或过滤，则溶解及/或燥干及/或过滤亦须在澳门进行。
38	30049090	已配定剂量的药品	从化学或草药成分制造。主要制造工序为：(a) 按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品；或 (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或燥干及/或过滤，则溶解及/或燥干及/或过滤亦须在澳门进行。
39	32091000	溶于水介质的聚丙烯酸油漆清漆等	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为 (a) 混合原料；及 (b) 乳化(如适用)；及 (c) 合成。
40	32100000	其他油漆及清漆；皮革用水性颜料	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为 (a) 混合原料；及 (b) 乳化(如适用)；及 (c) 合成。
41	32151900	其他印刷油墨	从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混和。
42	33019010	提取的油树脂	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
43	33019020	柑桔属果实的精油脱萜的萜烯副产品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
44	33019090	含浓缩精油的脂肪、固定油、蜡等	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。

序号	内地 2001 年 税则号列	货品名称	原产地标准
45	33029000	其他工业用混合香料及香料混合物	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
46	33030000	香水及花露水	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。
47	33041000	唇用化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。
48	33042000	眼用化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。
49	33043000	指（趾）甲化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。
50	33049900	其他美容化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。
51	35069110	以聚酰胺为基本成分的黏合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。
52	35069120	以环氧树脂为基本成分的黏合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。
53	35069190	以橡胶或塑料为基本成分的黏合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。
54	35069900	其他未列名的调制胶、黏合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。
55	38159000	其他未列名的反应引发剂、促进剂	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。
56	39079900	初级形状的其他聚酯	税号改变标准
57	39095000	初级形状的聚氨基甲酸酯	税号改变标准
58	39159000	其他塑料的废碎料及下脚料	(1) 在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或 (2) 在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料
59	39231000	塑胶制盒、箱及类似品	(1) 从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或 (2) 从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
60	39232100	乙烯聚合物制袋及包	(1)从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。
61	39232900	其他塑料制的袋及包	(1)从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。
62	39239000	供运输或包装货物用其他塑料制品	(1)从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。
63	39269010	塑料制机器及仪器用零件	(1)从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。
64	39269090	其他塑料制品	(1)从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。
65	42010000	各种材料制成的鞍具及挽具	裁剪布匹，并缝制成产品
66	48119000	其他经涂布、浸渍、覆面的纸及纸板	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、燥干、轧光和涂层。
67	48191000	瓦楞纸或纸板制的箱、盒、匣	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及装订。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在澳门进行。
68	48192000	非瓦楞纸或纸板制可折叠箱、盒、匣	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及装订。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在澳门进行。
69	48211000	纸或纸板印制的各种标签	从塑胶或纸制造。主要制造工序为印刷或涂上胶水，及切割。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
70	48239090	其他纸及纸制品	(1)从纸制造。主要制造工序为切割及压制。如压制后的制造工序中涉及塑形及/或装配,则塑形及/或装配亦须在澳门进行;或(2)从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及切割。如制版后的制造工序中涉及排字,则排字亦须在澳门进行;或(3)从纤维或醋酸盐,及纸制造。主要制造工序为切割、压模、包装及黏合。如压模后的制造工序中涉及卷绕及/或塑形,则卷绕及/或塑形亦须在澳门进行;或(4)从纸及/或塑胶片制造。主要制造工序为印刷、切割。如切割后的制造工序中涉及热封,则热封亦须在澳门进行。
71	52051100	非零售粗梳粗支纯棉单纱	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼;及 (b) 漂白或丝光处理;及 (c) 印花或染色(包括光白漂染);及 (d) 以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
72	52094200	色织的重质全棉粗斜纹布(劳动布)	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼;及 (b) 漂白或丝光处理;及 (c) 印花或染色(包括光白漂染);及 (d) 以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
73	54011010	非供零售用合成纤维长丝缝纫线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
74	54024910	非零售用聚丙烯未捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
75	54024920	非零售用氨纶未捻单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
76	54024990	非零售未捻的其他合成纤维长丝单纱	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
77	54026910	非零售用聚丙烯多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
78	54026920	非零售用氨纶多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
79	54026990	非零售其他合成纤维长丝多股纱线	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
80	54074200	染色的纯尼龙布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
81	54076100	其他纯聚酯非变形长丝布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
82	55081000	合成纤维短纤纺制的缝纫线	从澳门制纱制造。主要制造工序为(a)搓捻及卷绕；或 (b)(i)染色或丝光处理或漂白及(ii)上蜡或上油及(iii)卷绕。
83	55093200	非零售纯聚丙烯腈短纤多股纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
84	55129900	其他纯合成纤维布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
85	55132100	与棉混纺染色的轻质聚酯平纹布	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
86	58042100	化学纤维机织花边	由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
87	58062000	含弹性纱线≥5%的狭幅织物	由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
88	58071000	机织非绣制纺织材料标签、徽章等	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或(2)从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁（若用布匹制造）及印色或刺绣。
89	60019200	化学纤维制针织或钩编起绒织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
90	60023090	宽>30cm 其他弹性纺织材料针织、钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
91	60029200	棉制其他针织或钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
92	60029300	化学纤维制其他针织或钩编织物	(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
93	61012000	棉制针织或钩编男式大衣、防风衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
94	61013000	化学纤维制针织或钩编男式大衣等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
95	61022000	棉制针织或钩编女式大衣、防风衣	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
96	61023000	化学纤维制针织或钩编女式大衣等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
97	61034200	棉制针织或钩编男长裤、工装裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
98	61034300	合成纤维制针织或钩编男长裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
99	61043200	棉制针织女式上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
100	61043300	合成纤维制针织女上衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
101	61044200	棉制针织或钩编连衣裙	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
102	61044300	合成纤维制针织或钩编连衣裙	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
103	61045200	棉制针织裙子及裙裤	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
104	61045300	合成纤维制针织或钩编裙子及裙裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
105	61046200	棉制针织或钩编女长裤、工装裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
106	61046300	合成纤维制针织或钩编女长裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
107	61046900	其他纺织材料制针织或钩编女长裤等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
108	61051000	棉制针织或钩编男衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
109	61052000	化学纤维制针织或钩编男衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
110	61059000	其他纺织材料制针织或钩编男衬衫	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
111	61061000	棉制针织或钩编女衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
112	61062000	化学纤维制针织或钩编女衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
113	61069000	其他纺织材料制针织或钩编女衬衫	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
114	61071100	棉制针织或钩编男内裤及三角裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
115	61072200	化学纤维制针织或钩编男睡衣裤	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
116	61082100	棉制针织或钩编女三角裤及短衬裤	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
117	61082200	化学纤维制针织或钩编女三角裤及短衬裤	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
118	61083100	棉制针织或钩编女睡衣及睡衣裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
119	61083200	化学纤维制针织或钩编女睡衣及睡衣裤	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
120	61089100	棉制针织或钩编女浴衣、晨衣	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
121	61091000	棉制针织或钩编 T 恤衫、汗衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
122	61099090	其他纺织材料制针织或钩编 T 恤衫、汗衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
123	61101010	羊绒制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
124	61101020	羊毛制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
125	61101030	兔毛制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
126	61101090	其他毛制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
127	61102000	棉制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
128	61103000	化学纤维制针织或钩编套头衫等	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
			<p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
129	61109010	丝及绢丝制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
130	61109090	其他纺织材料制针织或钩编套头衫等	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>
131	61112000	棉制针织或钩编婴儿服装及附件	<p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。</p>

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
132	61113000	合成纤维制针织婴儿服装及附件	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
133	61121200	合成纤维制针织或钩编运动服	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
134	61142000	棉制针织或钩编的其他服装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
135	61143000	化学纤维制针织或钩编的其他服装	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
136	61179000	其他纺织材料针织或钩编衣着零件	(1)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或 (2)从纱制造。主要制造工序为针织。
137	62011310	化学纤维制男式羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
138	62011390	化学纤维制男式大衣、斗篷及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
139	62019210	棉制男式其他羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
140	62019290	棉制男式带风帽防寒短上衣、防风衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
141	62019310	化学纤维制男式其他羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
142	62019390	化学纤维制男式防寒短上衣、防风衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
143	62021210	棉制女式羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
144	62021290	棉制女式大衣、斗篷及类似品等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
145	62021310	化学纤维制女式羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
146	62021390	化学纤维制女式大衣、斗篷及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
147	62029210	棉制女式其他羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
148	62029290	棉制女式带风帽防寒短上衣、防风衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
149	62029310	化学纤维制女式其他羽绒服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
150	62029390	化学纤维制女式防风衣等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
151	62034210	棉制男式阿拉伯裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
152	62034290	棉制男式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
153	62034390	合成纤维制男式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
154	62034990	其他纺织材料制男童装、工装裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
155	62043200	棉制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
156	62043300	合成纤维制女式上衣	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
157	62044200	棉制连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
158	62044300	合成纤维制女士连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
159	62044400	人造纤维制女士连衣裙	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
160	62045200	棉制裙子及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
161	62045300	合成纤维制裙子及裙裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
162	62046200	棉制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
163	62046300	合成纤维制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
164	62046900	其他纺织材料制女式长裤、工装裤等	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
165	62052000	棉制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
166	62053000	人造纤维制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
167	62059090	其他纺织材料制男衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
168	62063000	棉制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
169	62064000	化学纤维制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
170	62069000	其他纺织材料制女衬衫	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
171	62071100	棉制男式内裤及三角裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
172	62082100	棉制女式睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
173	62082200	化学纤维制女式睡衣及睡衣裤	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
174	62089100	棉制女式背心、内衣、浴衣及类似品	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
175	62092090	棉制婴儿服装及衣着附件	裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。
			成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。
176	62111100	男式游泳服	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
177	62113390	化学纤维制男式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
178	62114200	棉制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
179	62114300	化学纤维制女式运动服及其它服装	车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
180	62121090	其他纺织材料制胸罩	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或
			(2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或
			(3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
181	62129010	化学纤维制吊裤带、吊袜带等	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
182	62129090	其他纺织材料制吊裤带、吊袜带等	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
183	62160000	非针织非钩编手套	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或 (2)车缝部件为手套部件。主要制造工序为将裁片缝制成手套部件；或 (3)车缝部件为手套。主要制造工序为以车缝工序将部件制成手套。
184	62179000	非针织非钩编服装或衣着零件	(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。
185	63025190	棉制其他餐桌用织物制品	从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。
186	64029100	其他橡胶、塑料短统靴（过踝）	税号改变标准
187	64029900	其他橡胶、塑料鞋靴	税号改变标准
188	64031900	皮革制鞋面的其他运动鞋靴	税号改变标准
189	64032000	皮革条带为鞋面的皮底鞋	税号改变标准

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
190	64039100	其他皮革制面的短统靴（过踝）	税号改变标准
191	64039900	皮革制面的其他鞋靴	税号改变标准
192	64041100	纺织材料制鞋面的运动鞋靴	税号改变标准
193	64041900	纺织材料制鞋面胶底的其他鞋靴	税号改变标准
194	64069900	其他材料制鞋靴、护腿等零件	税号改变标准
195	65059090	针织或成匹织物制成的帽类	裁剪布匹，并缝制成帽子
196	65070000	帽类附件	(a) 针织及缝制；或 (b) 剪裁及缝制
197	70140010	光学仪器用光学元件毛坯	税号改变标准
198	70191900	玻璃纤维、梳条、纱线	税号改变标准
199	70195900	其他玻璃纤维机织物	税号改变标准
200	70199000	其他玻璃纤维及其制品	税号改变标准
201	71131100	银首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
202	71131910	黄金制首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
203	71131990	其他贵金属制首饰及其零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
204	71132000	以贱金属为底的包贵金属制首饰	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
205	71141100	银器及零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
206	71141900	其他贵金属制金银器及零件	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
207	71142000	以贱金属为底的包贵金属制金银器	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
208	71159010	工业或实验室用贵或包贵金属制品	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
209	71159090	其他用途的贵或包贵金属制品	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
210	71161000	天然或养殖珍珠制品	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
211	71162000	宝石或半宝石制品	从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。
212	71171100	贱金属制袖扣、饰扣	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在澳门进行。
213	71171900	其他贱金属制仿首饰	塑胶珠宝 从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配； 金属珠宝 从金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）、塑形及装配。
214	71179000	未列名材料制仿首饰	塑胶珠宝 从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配； 金属珠宝 从金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）、塑形及装配。
215	73239300	餐桌、厨房等家用不锈钢器具	压铸/冲切、塑形及装配
216	74102100	有衬背的精炼铜箔	从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。
217	84514000	洗涤、漂白或染色机器	在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。
218	85013100	输出功率≤750 瓦直流电动机、发电机	在澳门装配，且符合从价百分比标准。
219	85041010	电子镇流器	在澳门装配，且符合从价百分比标准。
220	85041090	其他放电灯或放电管用镇流器	在澳门装配，且符合从价百分比标准。
221	85043110	额定容量≤1KVA 的互感器	在澳门装配，且符合从价百分比标准。
222	85043190	额定容量≤1KVA 的其他变压器	在澳门装配，且符合从价百分比标准。
223	85043210	1KVA<额定容量≤16KVA 的互感器	在澳门装配，且符合从价百分比标准。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
224	85043290	1KVA<额定容量≤16KVA 的 其他变压器	在澳门装配, 且符合从价百分比标准。
225	85043300	16KVA<额定容量≤500KVA 的其他变压器	在澳门装配, 且符合从价百分比标准。
226	85043400	额定容量>500KVA 的其他变 压器	在澳门装配, 且符合从价百分比标准。
227	85044090	其他未列名静止式变流器	在澳门装配, 且符合从价百分比标准。
228	85131010	手电筒	税号改变标准
229	85131090	其他自供能源手提式电灯	税号改变标准
230	85139010	手电筒零件	税号改变标准
231	85139090	其他自供能源手提式电灯零件	税号改变标准
232	85163100	电吹风机	税号改变标准
233	85163200	其他电热理发器具	税号改变标准
234	85163300	电热干手器	税号改变标准
235	85164000	电熨斗	税号改变标准
236	85166010	电磁炉	税号改变标准
237	85166030	电饭锅	税号改变标准
238	85166040	电炒锅	税号改变标准
239	85166090	其他电热炉	税号改变标准
240	85167100	电热咖啡壶或茶壶	税号改变标准
241	85167200	电热烤面包器	税号改变标准
242	85167900	其他电热器具	税号改变标准
243	85232090	其他用途的空磁盘	税号改变标准

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
244	85239000	其他供录制声音等信息未录制媒体	(1)从磁带及塑胶粒料制造。主要制造工序为卷绕磁带、铸造外壳及装配；或 (2)从塑胶片及/或粒料及磁盘制造。主要制造工序为磨光、制造外壳及装配；或 (3)从聚碳酸酯及涂层物料制造。主要制造工序为喷注模塑、涂上反射涂层及保护涂层（如为可记录光盘，则并须进行染色涂层工序）
245	85371090	其他电力控制或分配的装置	在澳门装配，且符合从价百分比标准。
246	85441100	铜制绕组电线	从金属线制造。主要制造工序为包覆。
247	85445190	1000V≥耐压>80V 有接头电导体	在澳门装配，且符合从价百分比标准。
248	85445990	1000V≥耐压>80V 无接头电导体	在澳门装配，且符合从价百分比标准。
249	90132000	激光器	税号改变标准
250	90138010	放大镜	税号改变标准
251	90138090	其他液晶装置及光学仪器	从未经加工玻璃或涂层玻璃；以及液晶材料及起偏器制造，且符合从价百分比标准。
252	90139010	激光器、望远镜等装置的零附件	税号改变标准
253	90139090	税号 90.13 所列其他货品的零附件	税号改变标准
254	90200000	其他呼吸器具及防毒面具	税号改变标准
255	91021100	机械指示式的其他电子手表	从手表零件及配件装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且符合从价百分比标准。
256	91021200	光电显示式的其他电子手表	从手表零件及配件装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且符合从价百分比标准。
257	91031000	以表芯装成的电子钟	制造表芯及装配或制造钟壳及装配，且符合从价百分比标准
258	91051100	电子闹钟	制造表芯及装配或制造钟壳及装配，且符合从价百分比标准
259	91081100	已组装的机械指示式完整电子表芯	表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。

序号	内地 2001 年 税则号列	货 品 名 称	原产地标准
260	91081200	已组装的光电显示式完整电子表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
261	91081900	其他已组装的完整电子表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
262	91089900	其他已组装的完整机械表芯	表芯装配、测试及校准,且符合从价百分比标准。
263	91112000	贱金属制表壳	(1)从毛坯制造。主要制造工序为车床刨削、钻孔及装配;或 (2)从金属片或板制造。主要制造工序为切割、塑形及装配。
264	91132000	贱金属制表带及其零件	制造金属零件(但次要附件,如弹簧等可属进口)及装配。主要制造工序为制造零件及装配(包括拴珠工序)。
265	91149000	钟、表的其他零件	从金属或从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为切割(包括冲切)。如切割后的制造工序中涉及以车床刨削及/或模塑及/或装配,则以车床刨削及/或模塑及/或装配亦须在澳门进行。
266	92011000	竖式钢琴	制造外壳和装配
267	94054010	探照灯	税号改变标准
268	94054020	聚光灯	税号改变标准
269	94054090	其他电灯及照明装置	税号改变标准
270	95069900	其他未列名的 95 章用品及设备	税号改变标准
271	96062200	金属制钮扣	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切,则冲切亦须在澳门进行。
272	96071100	装有贱金属齿的拉链	从金属或布制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。
273	96071900	其他拉链	从金属或塑胶部件及布匹制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。

注 1: 表中所列产品必须同时符合《安排》下货物贸易的原产地规则和本表原产地标准的规定,才能视为《安排》下可享受关税优惠的原产于澳门的产品。

注 2: 表中的“税号改变标准”必须符合附件 2 第五条第(三)款的规定。

注 3: 表中的“从价百分比标准”必须符合附件 2 第五条第(四)款的规定。