**享受貨物貿易優惠措施的澳門貨物原産地標準表（2018年）**

| **序號** | **內地2018年稅則號列** | **貨品名稱（簡稱）** | **原產地標準** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 03051000 | 供人食用的魚粉及團粒 | 從完整的鮮魚製造。主要製造工序為洗滌、去皮、定型或研磨，且符合從價百分比標準。 |
| 2 | 03053100 | 乾、鹽醃羅非魚等魚魚片 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（d）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（d）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，且在澳門的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，且在澳門的飼養期不得少於10個月；（c）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（d）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 3 | 03053200 | 乾、鹽醃犀鱈科等鱈科魚片 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（d）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（d）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，且在澳門的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，且在澳門的飼養期不得少於10個月；（c）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（d）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 4 | 03053900 | 乾、鹽醃其他魚片 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（d）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（d）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，且在澳門的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，且在澳門的飼養期不得少於10個月；（c）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（d）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 5 | 03054300 | 燻鱒魚，食用雜碎除外 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（b）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（b）項所得的產品：（a）在南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（b）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准，同時遵守區域性國際漁業組織的相關規定的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 6 | 03054400 | 燻羅非魚等魚，食用雜碎除外 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（b）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（b）項所得的產品：（a）在南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（b）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准，同時遵守區域性國際漁業組織的相關規定的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 7 | 03054900 | 燻其他魚，食用雜碎除外 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（b）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（b）項所得的產品：（a）在南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（b）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准，同時遵守區域性國際漁業組織的相關規定的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 8 | 03055100 | 乾鱈魚（大西洋鱈魚、格陵蘭鱈魚、太平洋鱈魚） | （1）在澳門加工下列第（a）至第（d）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（d）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，且在澳門的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，且在澳門的飼養期不得少於10個月；（c）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（d）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 9 | 03055200 | 乾羅非魚、鯰魚、鯉科魚、鰻魚、尼羅河鱸魚（尼羅尖吻鱸）及黑魚 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（d）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（d）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，且在澳門的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，且在澳門的飼養期不得少於10個月；（c）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（d）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 10 | 03055300 | 乾犀鱈科、多絲真鱈科、鱈科、長尾鱈科、黑鱈科、無鬚鱈科、深海鱈科及南極鱈科魚，鱈魚（大西洋鱈魚、格陵蘭鱈魚、太平洋鱈魚）除外 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（d）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（d）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，且在澳門的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，且在澳門的飼養期不得少於10個月；（c）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（d）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 11 | 03055400 | 乾鯡魚（大西洋鯡魚、太平洋鯡魚）、鯷魚（鯷屬）、沙丁魚（沙丁魚、沙瑙魚屬）、小沙丁魚屬、黍鯡或西鯡、鯖魚〔大西洋鯖、澳洲鯖（鮐）、日本鯖（鮐）〕、印度鯖（羽鰓鮐屬）、馬鮫魚（馬鮫屬）、對稱竹莢魚、新西蘭竹莢魚及竹莢魚（竹莢魚屬）、鯵魚（鯵屬）、軍曹魚、銀鯧（鯧屬）、秋刀魚、圓鯵（圓鯵屬）、多春魚（毛鱗魚）、劍魚、鮪魚、狐鰹（狐鰹屬）、槍魚 、旗魚、四鰭旗魚（旗魚科） | （1）在澳門加工下列第（a）至第（d）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（d）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，且在澳門的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，且在澳門的飼養期不得少於10個月；（c）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（d）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 12 | 03055990 | 乾其他魚，食用雜碎除外 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（d）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（d）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，且在澳門的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，且在澳門的飼養期不得少於10個月；（c）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（d）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 13 | 03056200 | 鱈魚（大西洋鱈魚、格陵蘭鱈魚、太平洋鱈魚） | 主要製造工序為切割、重鹽醃。  註：重醃魚是指完全用鹽浸透，不需要進一步加工即可供食用的醃魚及醃魚乾。 |
| 14 | 03057100 | 鯊魚翅 | （1）在澳門加工下列第（a）至第（b）任何一項所得的產品；或（2）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（b）項所得的產品：（a）在南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（b）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准，同時遵守區域性國際漁業組織的相關規定的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 15 | 03074310 | 凍墨魚（烏賊屬、巨粒僧頭烏賊、耳烏賊屬）及魷魚（柔魚屬、槍烏賊屬、雙柔魚屬、擬烏賊屬） | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 16 | 03074390 | 其他凍墨魚及魷魚 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 17 | 03074910 | 其他墨魚（烏賊屬、巨粒僧頭烏賊、耳烏賊屬）及魷魚（柔魚屬、槍烏賊屬、雙柔魚屬、擬烏賊屬） | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 18 | 03074990 | 其他墨魚及魷魚 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 19 | 03075200 | 凍章魚 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 20 | 03075900 | 其他乾、鹽製的章魚 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 21 | 03077900 | 乾、鹽醃或鹽漬的蛤、鳥蛤及舟貝 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 22 | 03078300 | 凍鮑魚 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 23 | 03078400 | 凍鳳螺 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 24 | 03078700 | 乾、鹽醃或鹽漬的鮑魚 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 25 | 03078800 | 乾、鹽醃或鹽漬的鳳螺 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 26 | 03079200 | 凍的軟體動物 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 27 | 03079900 | 乾、鹽醃或鹽漬的軟體動物 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 28 | 03082200 | 凍海膽 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 29 | 03082900 | 乾、鹽醃或鹽漬的海膽 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 30 | 03083090 | 凍、乾、鹽醃或鹽漬的海蜇 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 31 | 03089090 | 凍、乾、鹽醃或鹽漬的其他水生無脊椎動物 | （1）下列第（a）至第（c）項的產品；或（2）在澳門加工下列第（a）至第（c）任何一項所得的產品；或（3）在持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（c）項所得的產品：（a）在澳門出生並飼養；（b）在澳門水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；（c）持澳門牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。 |
| 32 | 04011000 | 脂肪含量未超1%未濃縮及未加糖的乳及奶油 | 從鮮奶加工。主要加工工序為混合、消毒及冷凍。 |
| 33 | 04012000 | 脂肪含量在1-6%未濃縮及未加糖的乳及奶油 | 從鮮奶加工。主要加工工序為混合、消毒及冷凍。 |
| 34 | 04014000 | 按重量計脂肪含量超過6%，但不超過10%的未濃縮及未加糖或其他甜物質的乳及奶油 | 從鮮奶加工。主要加工工序為混合、消毒及冷凍。 |
| 35 | 04015000 | 按重量計脂肪含量超過10%的未濃縮及未加糖或其他甜物質的乳及奶油 | 從鮮奶加工。主要加工工序為混合、消毒及冷凍。 |
| 36 | 04021000 | 脂肪含量≤1.5%固狀乳及奶油 | 從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及消毒。 |
| 37 | 04022100 | 脂肪量＞1.5%未加糖固狀乳及奶油 | 從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及冷凍。 |
| 38 | 04022900 | 脂肪量＞1.5%的加糖固狀乳及奶油 | 從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及消毒。 |
| 39 | 04029100 | 濃縮但未加糖的非固狀乳及奶油 | 從鮮奶加工。主要製造工序為混合、消毒及冷凍。 |
| 40 | 04031000 | 酸乳 | 從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。 |
| 41 | 04039000 | 酪乳及其他發酵或酸化的乳及奶油 | 從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。 |
| 42 | 04052000 | 乳醬 | 從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。 |
| 43 | 04061000 | 鮮乳酪（未熟化或未固化的） | 從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。 |
| 44 | 04062000 | 各種磨碎或粉化的乳酪 | （1）從鮮奶或奶粉製成奶酪開始。主要工序包括混合、發酵（或酸化）、消毒、冷凍、陳化、切細、研磨及（或）調味；或（2）稅號改變標準。 |
| 45 | 04090000 | 天然蜂蜜 | 主要製造工序為過濾、消毒、入瓶及貼標籤，且符合從價百分比標準。 |
| 46 | 04100010 | 燕窩 | 噴濕處理、清除雜毛、風乾及定型，且符合從價百分比標準。 |
| 47 | 04100049 | 其他蜂產品 | 從價百分比標準 |
| 48 | 04100090 | 其他編號未列名的食用動物產品 | 從價百分比標準 |
| 49 | 05069090 | 其他骨及角柱 | 烹煮、脫皮、脫肉、脫脂及烘乾。 |
| 50 | 06039000 | 乾的及經過染色等加工的插花及花蕾 | 從植物製造。主要製造工序為清洗、乾燥（或染色、漂白、浸漬）及保存。如保存後的製造工序涉及塗層，則塗層須要在澳門完成。 |
| 51 | 06049090 | 其他植物枝、葉等 | 從植物製造。主要製造工序為清洗、乾燥（或染色、漂白、浸漬）及保存。如保存後的製造工序涉及塗層，則塗層須要在澳門完成。 |
| 52 | 07095100 | 鮮或冷的其他傘菌屬蘑菇 | 稅號改變標準 |
| 53 | 08011100 | 乾的椰子 | （1）在澳門收穫或採集的椰子；或（2）從椰子製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 54 | 08012100 | 鮮或乾的未去殼巴西果 | （1）在澳門收穫或採集的巴西果；或（2）從巴西果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 55 | 08012200 | 鮮或乾的去殼巴西果 | 主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 56 | 08013100 | 鮮或乾的未去殼腰果 | （1）在澳門收穫或採集的腰果；或（2）從腰果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 57 | 08013200 | 鮮或乾的去殼腰果 | 主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 58 | 08021100 | 未去殼扁桃仁 | （1）在澳門收穫或採集的杏仁；或（2）從杏仁製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 59 | 08021200 | 其他扁桃仁 | 主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 60 | 08022100 | 鮮或乾的未去殼榛子 | （1）在澳門收穫或採集的榛子；或（2）從榛子製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 61 | 08022200 | 鮮或乾的去殼榛子 | 主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 62 | 08023100 | 鮮或乾的未去殼核桃 | （1）在澳門收穫或採集的核桃；或（2）從核桃製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 63 | 08023200 | 鮮或乾的去殼核桃 | 主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 64 | 08024110 | 未去殼板栗 | （1）在澳門收穫或採集的板栗；或（2）從板栗製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 65 | 08024190 | 未去殼其他栗子 | （1）在澳門收穫或採集的栗子；或（2）從栗子製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 66 | 08024210 | 去殼板栗 | （1）在澳門收穫或採集的板栗；或（2）從板栗製造。主要製造工序為烘乾及去殼，且符合從價百分比標準。 |
| 67 | 08024290 | 去殼其他栗子 | （1）在澳門收穫或採集的栗子；或（2）從栗子製造。主要製造工序為烘乾及去殼，且符合從價百分比標準。 |
| 68 | 08025100 | 未去殼阿月渾子果 | （1）在澳門收穫或採集的阿月渾子果；或（2）從阿月渾子果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 69 | 08025200 | 去殼阿月渾子果 | （1）在澳門收穫或採集的阿月渾子果；或（2）從阿月渾子果製造。主要製造工序為烘乾及去殼，且符合從價百分比標準。 |
| 70 | 08026190 | 未去殼其他馬卡達姆堅果 | （1）在澳門收穫或採集的馬卡達姆堅果（夏威夷果）；或（2）從馬卡達姆堅果（夏威夷果）製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 71 | 08026200 | 去殼馬卡達姆堅果 | （1）在澳門收穫或採集的馬卡達姆堅果（夏威夷果）；或（2）從馬卡達姆堅果（夏威夷果）製造。主要製造工序為烘乾及去殼，且符合從價百分比標準。 |
| 72 | 08027000 | 可樂果 | （1）在澳門收穫或採集的可樂果；或（2）從可樂果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 73 | 08028000 | 檳榔果 | （1）在澳門收穫或採集的檳榔；或（2）從檳榔製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 74 | 08029020 | 鮮或乾的白果 | （1）在澳門收穫或採集的白果；或（2）從白果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 75 | 08029030 | 鮮或乾的松子仁 | （1）在澳門收穫或採集的松子；或（2）從松子製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 76 | 08029090 | 其他鮮或乾堅果 | （1）在澳門收穫或採集的堅果；或（2）從堅果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 77 | 08031000 | 鮮或乾的芭蕉 | （1）在澳門收穫或採集的芭蕉；或（2）從芭蕉製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 78 | 08039000 | 鮮或乾的其他香蕉 | （1）在澳門收穫或採集的香蕉（不包括芭蕉）；或（2）從香蕉（不包括芭蕉）製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 79 | 08041000 | 鮮或乾的椰棗 | （1）在澳門收穫或採集的椰棗；或（2）從椰棗製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 80 | 08042000 | 鮮或乾的無花果 | （1）在澳門收穫或採集的無花果；或（2）從無花果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 81 | 08043000 | 鮮或乾菠蘿 | （1）在澳門收穫或採集的菠蘿；或（2）從菠蘿製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 82 | 08044000 | 鮮或乾鱷梨 | （1）在澳門收穫或採集的鱷梨；或（2）從鱷梨製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 83 | 08045010 | 鮮或乾番石榴 | （1）在澳門收穫或採集的番石榴；或（2）從番石榴製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 84 | 08045020 | 鮮或乾芒果 | （1）在澳門收穫或採集的芒果；或（2）從芒果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 85 | 08045030 | 鮮或乾山竹果 | （1）在澳門收穫或採集的山竹果；或（2）從山竹果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 86 | 08051000 | 鮮或乾橙 | （1）在澳門收穫或採集的橙；或（2）從橙製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 87 | 08052110 | 鮮或乾蕉柑 | （1）在澳門收穫或採集的蕉柑；或（2）從蕉柑製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 88 | 08052190 | 鮮或乾其他柑橘 | （1）在澳門收穫或採集的其他柑橘；或（2）從其他柑橘製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 89 | 08052200 | 鮮或乾克里曼丁橘 | （1）在澳門收穫或採集的克里曼丁橘；或（2）從克里曼丁橘製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 90 | 08052900 | 其他鮮或乾的韋爾金橘及雜交柑橘 | （1）在澳門收穫或採集的韋爾金橘及雜交柑橘；或（2）從韋爾金橘及雜交柑橘製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 91 | 08054000 | 鮮或乾的葡萄柚，包括柚 | （1）在澳門收穫或採集的葡萄柚（包括乾柚）；或（2）從葡萄柚（包括乾柚）製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 92 | 08055000 | 鮮或乾的檸檬及酸橙 | （1）在澳門收穫或採集的檸檬及酸橙；或（2）從檸檬及酸橙製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 93 | 08059000 | 其他鮮或乾的柑橘屬水果 | （1）在澳門收穫或採集的柑橘屬水果；或（2）從柑橘屬水果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 94 | 08062000 | 葡萄乾 | 從葡萄製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 95 | 08107000 | 鮮柿子 | 從價百分比標準 |
| 96 | 08109090 | 其他鮮果 | 從水果製造。主要製造工序為消毒、去皮、取肉、切片或切粒及保質處理等加工工序，且符合從價百分比標準。 |
| 97 | 08131000 | 杏乾 | 從杏製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 98 | 08132000 | 梅乾及李乾 | 從梅/李製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 99 | 08133000 | 蘋果乾 | 從蘋果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 100 | 08134010 | 龍眼乾、肉 | 從龍眼製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 101 | 08134020 | 柿餅 | 從柿製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 102 | 08134030 | 乾紅棗 | 從紅棗製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 103 | 08134040 | 荔枝乾 | 從荔枝製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 104 | 08134090 | 其他乾果 | 從鮮果製造。主要製造工序為烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 105 | 08135000 | 本章的什錦堅果或乾果 | 從果仁製造。主要製造工序為混合、調味及烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 106 | 08140000 | 柑橘屬水果或甜瓜的果皮 | 從鮮果製造。主要製造工序為削皮及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 107 | 09012100 | 未浸除咖啡鹼的已焙炒咖啡 | （1）從咖啡豆製造。主要製造工序為烘焙及碾磨。如製造工序中涉及混合，則混合亦須在澳門進行；或（2）從咖啡豆製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為烘焙。 |
| 108 | 09012200 | 已浸除咖啡鹼的已焙炒咖啡 | 從咖啡豆製造。主要製造工序為除鹼、烘焙、調配及（或）研磨。 |
| 109 | 09019020 | 含咖啡的咖啡代用品 | 從咖啡豆及咖啡代用品製造。主要製造工序為混合、烘焙、調配及研磨。 |
| 110 | 09021010 | 每件淨重≤3kg的花茶 | 從未加工茶葉開始製作。主要製作工序為加熱、揉撚、乾燥。 |
| 111 | 09021090 | 每件淨重≤3kg的其他綠茶 | 從未加工茶葉開始製作。主要製作工序為加熱、揉撚、乾燥。 |
| 112 | 09022010 | 每件淨重＞3kg的花茶 | 從未加工茶葉開始製作。主要製作工序為加熱、揉撚、乾燥。 |
| 113 | 09022090 | 每件淨重＞3kg的其他綠茶 | 從未加工茶葉開始製作。主要製作工序為加熱、揉撚、乾燥。 |
| 114 | 09023010 | 每件淨重≤3kg的烏龍茶 | 從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉撚、乾燥、調和。 |
| 115 | 09023020 | 每件淨重≤3kg的普洱茶 | 從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉撚、乾燥、調和。 |
| 116 | 09023090 | 每件淨重≤3kg的其他發酵、半發酵紅茶 | 從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉撚、乾燥、調和。 |
| 117 | 09024010 | 每件淨重＞3kg的烏龍茶 | 從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉撚、乾燥、調和。 |
| 118 | 09024020 | 每件淨重＞3kg的普洱茶 | 從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉撚、乾燥、調和。 |
| 119 | 09024090 | 每件淨重＞3kg的其他紅茶（已發酵）及半發酵茶 | 從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉撚、乾燥、調和。 |
| 120 | 09041200 | 已磨胡椒 | 從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。 |
| 121 | 09042100 | 未磨乾辣椒 | 從植物製造。主要製造工序為乾燥、分裝或貼標籤，且符合從價百分比標準。 |
| 122 | 09042200 | 已磨辣椒 | 從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨、乾燥。 |
| 123 | 09052000 | 已磨的香子蘭豆 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 124 | 09062000 | 已磨肉桂及肉桂花 | 從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨、乾燥。 |
| 125 | 09072000 | 已磨的丁香（母丁香、公丁香及丁香梗） | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 126 | 09081200 | 已磨肉豆蔻 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 127 | 09082200 | 已磨肉豆蔻衣 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 128 | 09083200 | 已磨豆蔻 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 129 | 09092200 | 已磨的芫荽子 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 130 | 09093200 | 已磨的枯茗子 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 131 | 09096210 | 已磨的八角茴香 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 132 | 09096290 | 已磨其他茴香 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 133 | 09101200 | 已磨的薑 | 從植物製造，主要製造工序為混合、研磨及乾燥。 |
| 134 | 09103000 | 薑黃 | 從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨、乾燥。 |
| 135 | 09109100 | 混合調味香料 | 從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。 |
| 136 | 09109900 | 其他調味香料 | 從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨、乾燥。 |
| 137 | 12030000 | 乾椰子肉 | 主要製造工序為調味、烘乾，且符合從價百分比標準。 |
| 138 | 12112010 | 鮮、冷、凍或乾的西洋參 | 在澳門收穫或採集的西洋參。 |
| 139 | 12112091 | 其他鮮人參 | （1）在澳門收穫或採集的人參；或（2）從人參製造。主要製造工序為切割及碾磨。 |
| 140 | 12112099 | 其他冷、凍或乾的人參 | （1）在澳門收穫或採集的人參；或（2）從人參製造。主要製造工序為切割及碾磨。 |
| 141 | 12119016 | 鮮、冷、凍或乾的冬蟲夏草 | （1）在澳門收穫或採集的冬蟲夏草；或（2）從冬蟲夏草製造。主要製造工序為研磨，且符合從價百分比標準。 |
| 142 | 12129912 | 主要供人食用的甜杏仁 | 從杏仁製造。主要製造工序為過篩、碾磨及包裝。 |
| 143 | 15011000 | 豬油 | 從生豬肉製造。主要製造工序為收取生豬脂，切割、壓榨及煮沸。 |
| 144 | 15012000 | 其他豬脂肪 | 從生豬肉製造。主要製造工序為收取生豬脂，切割、壓榨及煮沸。 |
| 145 | 15019000 | 家禽脂肪 | 從生家禽製造。主要製造工序為收取家禽脂，切割、壓榨及煮沸。 |
| 146 | 15021000 | 牛、羊油脂 | 從生牛、羊肉製造。主要製造工序為收取生牛、羊脂，切割、壓榨及煮沸。 |
| 147 | 15029000 | 其他牛、羊脂肪 | 從生牛、羊製造。主要製造工序為收取生牛、羊脂，切割及壓榨。 |
| 148 | 15030000 | 未經製作的豬油硬脂、油硬脂等 | 從生豬製造。主要製造工序為收取生豬脂，切割及壓榨。 |
| 149 | 15041000 | 魚肝油及其分離品 | 從動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合。 |
| 150 | 15042000 | 其他魚油、脂及其分離品 | 從動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合。 |
| 151 | 15043000 | 海生哺乳動物的油、脂及其分離品 | 從動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合。 |
| 152 | 15060000 | 其他動物油、脂及其分離品 | 從動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合。 |
| 153 | 15091000 | 初榨油橄欖油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 154 | 15099000 | 精製的油橄欖油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 155 | 15100000 | 其他橄欖油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 156 | 15121100 | 初榨葵花油或紅花油的分離品 | 稅號改變標準 |
| 157 | 15121900 | 精製的葵花油或紅花油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 158 | 15122100 | 初榨棉子油的分離品 | 稅號改變標準 |
| 159 | 15122900 | 精製的棉子油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 160 | 15131100 | 初榨椰子油分離品 | 稅號改變標準 |
| 161 | 15131900 | 椰子油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 162 | 15132100 | 初榨棕櫚仁油或巴巴蘇棕櫚果油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 163 | 15132900 | 精製的棕櫚仁油或巴巴蘇棕櫚果油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 164 | 15151100 | 初榨亞麻子油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 165 | 15151900 | 精製的亞麻子油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 166 | 15152100 | 初榨玉米油的分離品 | 稅號改變標準 |
| 167 | 15152900 | 精製的玉米油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 168 | 15153000 | 蓖麻油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 169 | 15155000 | 芝麻油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 170 | 15159010 | 希蒙得木油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 171 | 15159020 | 印楝油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 172 | 15159030 | 桐油及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 173 | 15159090 | 其他固定植物油、脂及其分離品 | 稅號改變標準 |
| 174 | 15161000 | 氫化、酯化或反油酸化動物油、脂及其分離品，但未進一步加工的 | 從動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合。 |
| 175 | 15162000 | 氫化、酯化或反油酸化植物油、脂及其分離品，但未進一步加工的 | 從植物毛油製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合。 |
| 176 | 15171000 | 人造黃油，非液態 | 從植物毛油或動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合。 |
| 177 | 15179010 | 起酥油 | 從植物毛油或動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合，其中棕櫚油、豆油、菜籽油三種油脂中的一種或多種油脂總比例（按重量計）不超過50%，且符合從價百分比標準。 |
| 178 | 15179090 | 混合製成的食用油脂或製品 | 從植物毛油或動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合，其中棕櫚油、豆油、菜籽油三種油脂中的一種或多種油脂總比例（按重量計）不超過50%，且符合從價百分比標準。 |
| 179 | 15180000 | 化學改性的動、植物油、脂及其製品；其他稅號未列名的非食用油、脂或製品 | 稅號改變標準 |
| 180 | 15200000 | 粗甘油，甘油水及甘油碱液 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 181 | 15211000 | 植物蠟，不論是否精製或着色 | 從價百分比標準 |
| 182 | 16010010 | 用天然腸衣做外包裝的香腸及類似產品 | 從活動物或鮮、冷、凍的動物製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 183 | 16010020 | 其他香腸及類似產品 | 從活動物或鮮、冷、凍的動物製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 184 | 16010030 | 用香腸製成的食品 | 從活動物或鮮、冷、凍的動物製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 185 | 16023210 | 雞罐頭 | 從活雞或鮮、冷、凍的整雞製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 186 | 16023291 | 雞胸肉 | 從整雞或分割雞製造。主要製造工序為清洗、切割、分揀、熱加工、包裝、貼標籤。 |
| 187 | 16023292 | 雞腿肉 | 從整雞或分割雞製造。主要製造工序為清洗、切割、分揀、熱加工、包裝、貼標籤。 |
| 188 | 16023299 | 其他雞肉 | 從活雞或鮮、冷、凍的整雞製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 189 | 16023910 | 其他品目0105所列家禽肉及雜碎的罐頭 | 從活家禽或鮮、冷、凍的家禽製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 190 | 16023999 | 經製作或保藏的其他品目0105所列家禽肉及雜碎 | 從活家禽或鮮、冷、凍的家禽製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 191 | 16024100 | 製作或保藏的豬後腿及其肉塊 | 從活豬或鮮、冷、凍的豬製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 192 | 16024200 | 製作或保藏的豬前腿及其肉塊 | 從活豬或鮮、冷、凍的豬製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 193 | 16024910 | 其他豬肉及雜碎的罐頭 | 從活豬或鮮、冷、凍的豬製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 194 | 16024990 | 製作或保藏的其他豬肉、雜碎及血 | 從未經加工的豬肉製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 195 | 16025010 | 牛肉及牛雜碎罐頭 | 從活牛或鮮、冷、凍的牛製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 196 | 16025090 | 其他製作或保藏的牛肉、雜碎及血 | 從未經加工的牛肉製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 197 | 16029010 | 其他肉及雜碎罐頭 | 從活動物或鮮、冷、凍的動物製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 198 | 16029090 | 經製作或保藏的其他肉、雜碎及血 | 從活動物或鮮、冷、凍的動物製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。 |
| 199 | 16041110 | 製作或保藏的大西洋鮭魚，整條或切塊，但未絞碎 | 從原產於已與內地在2012年前簽署優惠貿易協議的國家或地區的冷凍三文魚製造煙燻三文魚，主要工序包括解凍、開邊、醃製、風乾、冷煙燻、切片及真空包裝。 |
| 200 | 16041300 | 製作或保藏的沙丁魚、小沙丁魚屬、黍鯡或西鯡 | 稅號改變標準 |
| 201 | 16041400 | 製作或保藏的金槍魚、鰹魚及狐鰹 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 202 | 16041700 | 製作或保藏的鰻魚 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 203 | 16041800 | 製作或保藏的鯊魚翅，整條或切塊，但未絞碎 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 204 | 16041920 | 製作或保藏的羅非魚，整條或切塊，但未絞碎 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 205 | 16041931 | 製作或保藏的斑點叉尾鮰魚 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 206 | 16041939 | 製作或保藏的其他叉尾鮰魚 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 207 | 16041990 | 製作或保藏的其他魚，整條或切塊，但未絞碎 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 208 | 16042011 | 魚翅罐頭 | 從海產類製造，主要製造工序為烹煮及調味。 |
| 209 | 16042019 | 其他製作或保藏的魚罐頭 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 210 | 16042091 | 魚翅 | 從海產類製造，主要製造工序為烹煮及調味。 |
| 211 | 16042099 | 其他製作或保藏的魚 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 212 | 16051000 | 製作或保藏的蟹 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 213 | 16052100 | 製作或保藏的非密封包裝小蝦及對蝦 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 214 | 16052900 | 製作或保藏的其他小蝦及對蝦 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 215 | 16053000 | 製作或保藏的龍蝦 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 216 | 16054090 | 製作或保藏的其他甲殼動物 | 稅號改變標準 |
| 217 | 16055100 | 製作或保藏的牡蠣 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 218 | 16055200 | 製作或保藏的扇貝 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 219 | 16055300 | 製作或保藏的貽貝 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 220 | 16055400 | 製作或保藏的墨魚及魷魚 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 221 | 16055500 | 製作或保藏的章魚 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 222 | 16055610 | 製作或保藏的蛤 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 223 | 16055620 | 製作或保藏的鳥蛤及舟貝 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 224 | 16055700 | 製作或保藏的鮑魚 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 225 | 16055800 | 製作或保藏的蝸牛及螺 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 226 | 16055900 | 製作或保藏的其他軟體動物 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 227 | 16056100 | 製作或保藏的海參 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 228 | 16056200 | 製作或保藏的海膽 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 229 | 16056300 | 製作或保藏的海蜇 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 230 | 16056900 | 製作或保藏的其他水生無脊椎動物 | 從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。 |
| 231 | 17021100 | 無水乳糖，按重量計含量＞99% | 稅號改變標準 |
| 232 | 17021900 | 其他乳糖及乳糖漿 | 稅號改變標準 |
| 233 | 17022000 | 槭糖及槭糖漿 | 稅號改變標準 |
| 234 | 17023000 | 低果糖含量的葡萄糖及糖漿 | 稅號改變標準 |
| 235 | 17024000 | 中果糖含量的葡萄糖及糖漿 | 稅號改變標準 |
| 236 | 17025000 | 化學純果糖 | 稅號改變標準 |
| 237 | 17026000 | 其他果糖及糖漿 | 稅號改變標準 |
| 238 | 17029000 | 其他固體糖；人造蜜；焦糖 | 從糖製造。主要製造工序為混合及烹煮。 |
| 239 | 17041000 | 口香糖，不論是否裹糖 | 稅號改變標準 |
| 240 | 17049000 | 其他不含可可的糖食 | 混合加入香味、煮沸及塑形。 |
| 241 | 18061000 | 含糖或其他甜物質的可可粉 | 從價百分比標準 |
| 242 | 18062000 | 每件淨重＞2kg的含可可食品 | 稅號改變標準 |
| 243 | 18063100 | 其他夾心塊狀或條狀的含可可食品 | 稅號改變標準 |
| 244 | 18063200 | 其他不夾心塊狀或條狀含可可食品 | 稅號改變標準 |
| 245 | 18069000 | 其他巧克力及含可可的食品 | 稅號改變標準 |
| 246 | 19011010 | 配方奶粉 | 稅號改變標準 |
| 247 | 19011090 | 其他供嬰幼兒食用的零售包裝食品 | 稅號改變標準 |
| 248 | 19012000 | 供焙烘麵包糕點用的調製品及麵團 | 稅號改變標準 |
| 249 | 19019000 | 其他麥精製的其他稅號未列名食品 | 稅號改變標準 |
| 250 | 19021100 | 未包餡或未製作的含蛋生麵食 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 251 | 19021900 | 其他未包餡或未製作的生麵食 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 252 | 19022000 | 包餡麵食 | 從肉類、海產、蔬菜或麵粉製造。主要製造工序為混合、調味、塑形或烹煮。 |
| 253 | 19023010 | 米粉乾 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 254 | 19023020 | 粉絲 | 稅號改變標準 |
| 255 | 19023030 | 即食或快熟麵條 | （1）從穀類或麵粉製造。主要製造工序為混合、烹煮及塑形。如製造工序中涉及烘焙，則烘焙亦須在澳門進行；或（2）從乾麵條、肉類及蔬菜製造。主要製造工序為烹煮、調味、混合及冷凍。 |
| 256 | 19023090 | 其他麵食 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 257 | 19024000 | 古斯古斯麵食 | 稅號改變標準 |
| 258 | 19030000 | 珍粉及澱粉製成的珍粉代用品 | 稅號改變標準 |
| 259 | 19041000 | 穀物或穀物產品經膨化或烘炒製的食品 | 稅號改變標準 |
| 260 | 19042000 | 未烘炒穀物片製成的食品 | （1）從食品基料製造，主要製造工序為混合及調味，且符合從價百分比標準；或（2）稅號改變標準。 |
| 261 | 19043000 | 碾碎的乾小麥 | 稅號改變標準 |
| 262 | 19049000 | 其他穀物製品 | 稅號改變標準 |
| 263 | 19051000 | 黑麥脆麵包片 | 稅號改變標準 |
| 264 | 19052000 | 薑餅及類似品 | 稅號改變標準 |
| 265 | 19053100 | 甜餅乾 | 稅號改變標準 |
| 266 | 19053200 | 華夫餅乾及聖餐餅 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 267 | 19054000 | 麵包乾、吐司及類似的烤麵包 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 268 | 19059000 | 其他麵包、糕點、餅乾及其焙烘糕餅 | 稅號改變標準 |
| 269 | 20019090 | 用醋製作的其他果、菜及食用植物 | 稅號改變標準 |
| 270 | 20021010 | 非用醋製作的整個或切片番茄罐頭 | 稅號改變標準 |
| 271 | 20029011 | 重量不超過5kg的番茄醬罐頭 | 稅號改變標準 |
| 272 | 20029019 | 重量大於5kg的番茄醬罐頭 | 稅號改變標準 |
| 273 | 20029090 | 非用醋製作的絞碎番茄 | 稅號改變標準 |
| 274 | 20031011 | 傘菌屬小白蘑菇罐頭 | 稅號改變標準 |
| 275 | 20031019 | 其他非用醋製作的傘菌屬蘑菇罐頭 | 稅號改變標準 |
| 276 | 20031090 | 非用醋製作的其他傘菌屬蘑菇 | 稅號改變標準 |
| 277 | 20039010 | 其他蘑菇及塊菌罐頭 | 稅號改變標準 |
| 278 | 20039090 | 其他蘑菇及塊菌 | 稅號改變標準 |
| 279 | 20055111 | 非用醋或醋酸製作或保藏的未冷凍的赤豆餡罐頭 | 從豆類製造。主要製造工序為過濾及防腐。如製造工序中涉及烹煮及（或）調味，則烹煮及（或）調味亦須在澳門進行。 |
| 280 | 20055119 | 非用醋或醋酸製作或保藏的未冷凍的其他脫莢豇豆及菜豆罐頭 | 從豆類製造。主要製造工序為過濾及防腐。如製造工序中涉及烹煮及（或）調味，則烹煮及（或）調味亦須在澳門進行。 |
| 281 | 20055199 | 非用醋或醋酸製作或保藏的未冷凍的其他脫莢豇豆及菜豆 | （1）從豆類製造。主要製造工序為過濾及防腐，如製造工序中涉及烹煮及（或）調味，則烹煮及（或）調味亦須在澳門進行；或（2）稅號改變標準。 |
| 282 | 20055910 | 非用醋製作的其他豇豆及菜豆罐頭 | 稅號改變標準 |
| 283 | 20056010 | 非用醋製作的蘆筍罐頭 | 稅號改變標準 |
| 284 | 20059110 | 非用醋製作或保藏的竹筍罐頭 | 稅號改變標準 |
| 285 | 20059920 | 蠶豆罐頭 | 稅號改變標準 |
| 286 | 20059991 | 其他蔬菜及什錦蔬菜罐頭 | 稅號改變標準 |
| 287 | 20060010 | 蜜棗 | 從鮮果製造。主要製造工序為防腐及調味。 |
| 288 | 20060020 | 糖漬製橄欖 | （1）從未經加工或暫時防腐的橄欖製造，主要製造工序為調味；或（2）稅號改變標準。 |
| 289 | 20060090 | 其他糖漬蔬菜、水果、堅果、果皮 | 從植物製造。主要製造工序為防腐及調味。 |
| 290 | 20079100 | 烹煮製成的柑橘屬水果 | 稅號改變標準 |
| 291 | 20079910 | 烹煮製成的其他果醬、果凍罐頭 | 稅號改變標準 |
| 292 | 20079990 | 烹煮製成的其他果醬、果凍 | 稅號改變標準 |
| 293 | 20081110 | 花生米罐頭 | 從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味、烹煮及烘焙。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在澳門進行。 |
| 294 | 20081120 | 烘焙花生 | 從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味、烹煮及烘焙。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在澳門進行。 |
| 295 | 20081130 | 花生醬 | 稅號改變標準或者從價百分比標準。 |
| 296 | 20081190 | 其他非用醋製作的花生 | 從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味及烹煮。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在澳門進行。 |
| 297 | 20081910 | 核桃仁罐頭 | 從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及（或）塗層，則調味及（或）塗層亦須在澳門進行。 |
| 298 | 20081920 | 其他果仁罐頭 | 從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及（或）塗層，則調味及（或）塗層亦須在澳門進行。 |
| 299 | 20081991 | 栗仁 | 從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及（或）塗層，則調味及（或）塗層亦須在澳門進行。 |
| 300 | 20081992 | 用其他方法製作或保藏的芝麻 | 從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及（或）塗層，則調味及（或）塗層亦須在澳門進行。 |
| 301 | 20081999 | 其他堅果及子仁 | 從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及（或）塗層，則調味及（或）塗層亦須在澳門進行。 |
| 302 | 20082010 | 菠蘿罐頭 | 稅號改變標準 |
| 303 | 20083010 | 柑橘屬水果罐頭 | 稅號改變標準 |
| 304 | 20083090 | 非用醋製作的其他柑橘屬水果 | （1）從未經加工或暫時防腐的水果製造。主要製造工序為切片或切塊、調味、烹煮及烘焙，且符合從價百分比標準；或（2）稅號改變標準。 |
| 305 | 20084010 | 梨罐頭 | 稅號改變標準 |
| 306 | 20087010 | 桃罐頭 | 稅號改變標準 |
| 307 | 20087090 | 非用醋製作的其他桃 | （1）從未經加工或暫時防腐的水果製造。主要製造工序為切片或切塊、調味、烹煮及烘焙，且符合從價百分比標準；或（2）稅號改變標準。 |
| 308 | 20089300 | 用其他方法製作或保藏的蔓越橘 | 稅號改變標準 |
| 309 | 20089700 | 用其他方法製作或保藏的什錦果實 | 稅號改變標準 |
| 310 | 20089910 | 荔枝罐頭 | 稅號改變標準 |
| 311 | 20089920 | 龍眼罐頭 | 稅號改變標準 |
| 312 | 20089931 | 調味紫菜 | 稅號改變標準 |
| 313 | 20089932 | 鹽漬海帶 | 稅號改變標準 |
| 314 | 20089933 | 鹽漬裙帶菜 | 稅號改變標準 |
| 315 | 20089934 | 烤紫菜 | 稅號改變標準 |
| 316 | 20089939 | 其他海草及藻類製品 | 稅號改變標準 |
| 317 | 20089940 | 清水荸薺（馬蹄）罐頭 | 稅號改變標準 |
| 318 | 20089990 | 未列名製作或保藏的水果、堅果 | 稅號改變標準 |
| 319 | 20091100 | 冷凍的橙汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 320 | 20091200 | 非冷凍的，白利糖度值不超過20的橙汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 321 | 20091900 | 其他橙汁 | 稅號改變標準 |
| 322 | 20092100 | 白利糖度值不超過20的葡萄柚（包括柚）汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 323 | 20092900 | 其他葡萄柚（包括柚）汁 | 稅號改變標準 |
| 324 | 20093110 | 白利糖度不超過20的檸檬汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 325 | 20093190 | 其他未混合的白利糖度值不超過20的橘汁屬水果汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 326 | 20093910 | 白利糖度超過20的檸檬汁 | 稅號改變標準 |
| 327 | 20093990 | 其他未混合的柑橘屬水果汁，白利糖度值不超過20 | 稅號改變標準 |
| 328 | 20094100 | 白利糖度值不超過20的菠蘿汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 329 | 20094900 | 其他菠蘿汁 | 稅號改變標準 |
| 330 | 20095000 | 番茄汁 | 稅號改變標準 |
| 331 | 20096100 | 白利糖度值不超過30的葡萄汁，包括釀酒葡萄汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 332 | 20096900 | 葡萄汁，包括釀酒葡萄汁 | 稅號改變標準 |
| 333 | 20097100 | 白利糖度值不超過20的蘋果汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 334 | 20097900 | 其他蘋果汁 | 稅號改變標準 |
| 335 | 20098100 | 蔓越橘汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 336 | 20098912 | 芒果汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 337 | 20098913 | 西番蓮果汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 338 | 20098914 | 番石榴果汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 339 | 20098915 | 梨汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 340 | 20098919 | 其他未混合的水果汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 341 | 20098920 | 其他未混合蔬菜汁 | 從蔬菜加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 342 | 20099010 | 混合水果汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 343 | 20099090 | 混合蔬菜汁、水果與蔬菜的混合汁 | 從蔬菜或水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 344 | 21011100 | 咖啡濃縮精汁 | 從咖啡豆製造或稅號改變標準。 |
| 345 | 21011200 | 以咖啡濃縮精汁或咖啡爲基本成分的製品 | 稅號改變標準 |
| 346 | 21012000 | 茶、馬黛茶濃縮精汁及其製品 | 從茶葉或馬黛茶葉製造或稅號改變標準。 |
| 347 | 21021000 | 活性酵母 | 從酵母製造。主要製造工序為發酵、過濾、自溶及乾燥。 |
| 348 | 21022000 | 非活性酵母；已死的其他單細胞微生物 | 從酵母製造。主要製造工序為過濾、自溶及乾燥。 |
| 349 | 21023000 | 發酵粉 | 稅號改變標準 |
| 350 | 21031000 | 醬油 | 從黃豆或調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及碾磨及（或）發酵，則碾磨及（或）發酵亦須在澳門進行。 |
| 351 | 21032000 | 番茄沙司及其他番茄調味汁 | 從番茄或調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及碾磨，則碾磨亦須在澳門進行。 |
| 352 | 21033000 | 芥子粉及其調味品 | 稅號改變標準 |
| 353 | 21039010 | 味精 | 從穀物製造。主要製造工序為發酵、中和和結晶。 |
| 354 | 21039020 | 別特油（Aromatic bitters） | 稅號改變標準 |
| 355 | 21039090 | 其他調味品 | 從調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及碾磨及（或）發酵，則碾磨及（或）發酵亦須在澳門進行。 |
| 356 | 21041000 | 湯料及其製品 | 從食物材料製造。主要製造工序為烹煮及混合。 |
| 357 | 21042000 | 均化混合食品 | 稅號改變標準 |
| 358 | 21050000 | 冰淇淋及其他冰製食品不論是否含可可 | 從奶或代奶用品、甜料、添加劑製造。主要製造工序為混合及冷凍。如冰製食品附有外層，則外層亦須在澳門製造。 |
| 359 | 21061000 | 濃縮蛋白質及人造蛋白物質 | 稅號改變標準 |
| 360 | 21069010 | 製造碳酸飲料的濃縮物 | 稅號改變標準 |
| 361 | 21069020 | 製造飲料用的複合酒精製品 | 稅號改變標準 |
| 362 | 21069030 | 蜂王漿製劑 | 稅號改變標準 |
| 363 | 21069040 | 椰子汁 | 從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。 |
| 364 | 21069050 | 海豹油膠囊 | 稅號改變標準 |
| 365 | 21069090 | 其他稅號未列名的食品 | 稅號改變標準 |
| 366 | 22011010 | 未加糖及未加味的礦泉水 | 從天然形態的水製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為淨化、消毒及加入礦物質。 |
| 367 | 22011020 | 未加糖及未加味的汽水 | 從天然形態的水製造，主要工序為淨化、消毒、加壓沖入二氧化碳，且符合從價百分比標準。 |
| 368 | 22019011 | 已包裝袋天然水 | 淨化及消毒。 |
| 369 | 22019019 | 未包裝的天然水 | 淨化及消毒。 |
| 370 | 22019090 | 其他水、冰 | 從天然形態的水製造，主要製造工序為淨化及消毒，且符合從價百分比標準。 |
| 371 | 22021000 | 加味、加糖或其他甜物質的水 | （1）從濃縮香料或相類物料製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為混合、溶解及碳化。或（2）稅號改變標準。 |
| 372 | 22029100 | 無醇啤酒 | （1）從濃縮香料或相類物料製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為混合、溶解。如製造過程中涉及碳化，則碳化亦須在澳門進行。（2）稅號改變標準。 |
| 373 | 22029900 | 其他無酒精飲料 | （1）從濃縮香料或相類物料製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為混合、溶解。如製造過程中涉及碳化，則碳化亦須在澳門進行。（2）稅號改變標準。 |
| 374 | 22041000 | 葡萄汽酒 | 從葡萄開始加工，發酵及釀製在澳門完成。如採用葡萄汁釀製，則可從內地、澳門或者與內地簽署並實施優惠貿易協定的國家或地區原產的葡萄汁開始加工，其發酵及釀製在澳門完成。 |
| 375 | 22042100 | 小包裝的鮮葡萄釀造的酒 | 從葡萄開始加工，發酵及釀製在澳門完成。如採用深色葡萄釀製白葡萄酒，則可從內地、澳門或者與內地簽署並實施優惠貿易協定的國家或地區原產的葡萄汁開始加工，其發酵及釀製在澳門完成。 |
| 376 | 22060010 | 黃酒 | 發酵及釀製。 |
| 377 | 22060090 | 其他發酵飲料 | 從價百分比標準 |
| 378 | 22071000 | 濃度≥80%的未改性乙醇 | 發酵及釀製。 |
| 379 | 22089020 | 白酒 | 混合及勾兌，且符合從價百分比標準。 |
| 380 | 22089090 | 其他蒸餾酒及酒精飲料 | 混合、提取上清液及勾兌，且符合從價百分比標準。 |
| 381 | 22090000 | 醋及醋酸製得的醋代用品 | 從價百分比標準 |
| 382 | 23012010 | 飼料用魚粉 | 從魚或甲殼動物、軟體動物或其他水生無脊椎動物製造。主要製造工序為碾磨、混合、烹煮及烘乾。 |
| 383 | 23012090 | 其他不適於供人食用的水産品渣粉 | 從魚或甲殼動物、軟體動物或其他水生無脊椎動物製造。主要製造工序為碾磨、混合、烹煮及烘乾。 |
| 384 | 23025000 | 豆類植物糠、麩及其他殘渣 | 從豆製造。主要製造工序為烹煮，發酵及乾燥。 |
| 385 | 23091010 | 零售包裝的狗食或貓食罐頭 | 稅號改變標準，且符合從價百分比標準。 |
| 386 | 23091090 | 零售包裝的其他狗食或貓食 | 稅號改變標準，且符合從價百分比標準。 |
| 387 | 23099010 | 製成的飼料添加劑 | 從食物渣滓，營養素及其他化學成份製造。主要製造工序為分類、碾磨、量重及調配。 |
| 388 | 23099090 | 其他配製的動物飼料 | 稅號改變標準，且符合從價百分比標準。 |
| 389 | 25232900 | 其他硅酸鹽水泥，不論是否着色 | 從水泥熟料製造。主要製造工序為熟料均化、配料、研磨、選粉。 |
| 390 | 27101929 | 其他柴油及其他燃料油 | 從在澳門收集的在澳門消費過程中產生的廢油中製造。主要製造工序為過濾、脫水、蒸餾及冷卻。 |
| 391 | 27101991 | 潤滑油 | 以化學變化處理工業用油。主要製造工序為石油提煉程式，包括分隔、脫水、蒸餾以及混合其他添加物。 |
| 392 | 27150000 | 以天然瀝青（地瀝青）、石油瀝青、礦物焦油或礦物焦油瀝青為基本成分的瀝青混合物 | 使用瀝青、橡膠粉及其他添加劑製造橡膠瀝青，橡膠粉的質量應佔橡膠瀝青的15%以上。 |
| 393 | 28112210 | 硅膠 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 394 | 28112290 | 其他二氧化硅 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 395 | 28369990 | 其他碳酸鹽；過碳酸鹽 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 396 | 28539010 | 飲用蒸餾水 | 從天然水製造。主要製造工序為過濾、蒸餾及消毒。 |
| 397 | 28539030 | 鎳鈷錳氫氧化物 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 398 | 28539050 | 鎳鈷鋁氫氧化物 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 399 | 28539090 | 其他無機化合物、液態空氣、壓縮空氣，汞齊，但貴金屬汞齊除外 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 400 | 29051100 | 甲醇 | （1）從天然物質或化學原料經化學反應製得；或（2）在澳門進行提純，且符合從價百分比標準。  註：“提純”是貨品經減少或去除雜質，適於下列一種或多種用途：1）用作製藥、醫療、化妝品、獸醫或食品級的物質；2）用作分析、診斷或實驗室用的化學產品和試劑；3）用作微電子元件和組件；4）特定光學用途；5）生物技術用途（例如，細胞培養、遺傳技術或作催化劑）；6）用作分離流程中的載體；或7）核級用途。 |
| 401 | 29054500 | 丙三醇（甘油） | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 402 | 29094300 | 乙二醇或二甘醇的單丁醚 | 從化學成份製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 403 | 29105000 | 異狄氏劑（ISO） | 稅號改變標準 |
| 404 | 29109000 | 三節環環氧化物，環氧醇（酚、醚）及其鹵化、磺化、硝化、或亞硝化的衍生物 | 稅號改變標準 |
| 405 | 29141200 | 丁酮 | 蒸餾、分離、冷卻及液化。 |
| 406 | 29159000 | 其他飽和無環一元羧酸及其酸酐 | 稅號改變標準 |
| 407 | 29171900 | 其他無環多元羧酸（包括其酸酐，酰鹵化物，過氧化物和過氧酸及它們的衍生物） | 稅號改變標準 |
| 408 | 29182900 | 其他含酚基但不含其他含氧基羧酸及其酸酐（酰鹵化物，過氧化物和過氧酸及它們的衍生物） | 稅號改變標準 |
| 409 | 29242500 | 甲草胺（ISO） | 稅號改變標準 |
| 410 | 29242930 | 阿斯巴甜 | 稅號改變標準 |
| 411 | 29242990 | 其他環酰胺（包括環氨基甲酸酯） | 稅號改變標準 |
| 412 | 29270000 | 重氮化合物、偶氮化合物及氧化偶氮化合物 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 413 | 29336910 | 三聚氰氯 | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 414 | 29336921 | 二氯異氰脲酸 | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 415 | 29336922 | 三氯異氰脲酸 | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 416 | 29336929 | 其他異氰脲酸氯化衍生物 | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 417 | 29336990 | 其他結構上含非稠合三嗪環化合物（不論是否氫化） | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 418 | 29362100 | 未混合的維生素A及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 419 | 29362200 | 未混合的維生素B1及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 420 | 29362300 | 未混合的維生素B2及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 421 | 29362400 | 未混合的D或DL-泛酸及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 422 | 29362500 | 未混合的維生素B6及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 423 | 29362600 | 未混合的維生素B12及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 424 | 29362700 | 未混合的維生素C及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 425 | 29362800 | 未混合的維生素E及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 426 | 29362900 | 其他未混合的維生素及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 427 | 29369010 | 維生素AD3 | 稅號改變標準 |
| 428 | 29369090 | 其他維生素原、混合維生素及其衍生物 | 稅號改變標準 |
| 429 | 29413011 | 四環素 | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 430 | 29413012 | 四環素鹽 | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 431 | 29413020 | 四環素衍生物及其鹽 | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 432 | 29415000 | 紅霉素及其衍生物，及它們的鹽 | 化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾。 |
| 433 | 30036010 | 含有青蒿素及其衍生物藥品 | 從原料提取或稅號改變標準。 |
| 434 | 30036090 | 其他含有本章子目注釋二所列抗瘧疾活性成分的藥品 | 從原料提取或稅號改變標準。 |
| 435 | 30039000 | 含其他成份混合藥品（兩種或兩種以上成分混合而成的，治病或防病用未配定劑量或非零售包裝） | 從原料提取或稅號改變標準。 |
| 436 | 30041011 | 氨苄青霉素製劑（混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝） | 從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 437 | 30041012 | 羥氨苄青霉素製劑（兩種或兩種以上成分混合而成的，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝） | 從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 438 | 30041013 | 青霉素V製劑（兩種或兩種以上成分混合而成的，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝） | 從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 439 | 30041019 | 其他青霉素製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝） | 從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 440 | 30041090 | 含有其他青霉素及具有青霉烷酸結構的青霉素衍生物或鏈霉素及其衍生物的藥品（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝） | 從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 441 | 30042090 | 含有其他抗菌素的藥品（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝） | 從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 442 | 30045000 | 含有維生素或稅目29.36其他產品的其他藥品（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 443 | 30046010 | 含有青蒿素及其衍生物的中成藥 | 從化學或草藥成份製造。主要製造工序為：（a）按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或（b）煎煮及混合及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及（或）乾燥及（或）過濾，則溶解及（或）乾燥及（或）過濾亦須在澳門進行。 |
| 444 | 30046090 | 其他含有本章子目注釋二所列抗瘧疾活性成分的藥品 | 從化學或草藥成份製造。主要製造工序為：（a）按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或（b）煎煮及混合及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及（或）乾燥及（或）過濾，則溶解及（或）乾燥及（或）過濾亦須在澳門進行。 |
| 445 | 30049010 | 含有磺胺類的藥品（兩種或兩種以上成分混合而成的，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品﹔或稅號改變標準，但從稅號3003改變除外。 |
| 446 | 30049020 | 含聯苯雙酯的藥品（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品﹔或稅號改變標準，但從稅號3003改變除外。 |
| 447 | 30049051 | 中藥酒（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 448 | 30049052 | 片仔癀（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品﹔或稅號改變標準，但從稅號3003改變除外。 |
| 449 | 30049053 | 白藥（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品﹔或稅號改變標準，但從稅號3003改變除外。 |
| 450 | 30049054 | 清涼油（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 稅號改變標準 |
| 451 | 30049055 | 安宮牛黃丸 | 稅號改變標準 |
| 452 | 30049059 | 其他中式成藥（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 從化學或草藥成份製造。主要製造工序為：（a）按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或（b）煎煮及混合及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及（或）乾燥及（或）過濾，則溶解及（或）乾燥及（或）過濾亦須在澳門進行。 |
| 453 | 30049090 | 其他藥品（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝） | 從化學或草藥成份製造。主要製造工序為：（a）按比例調控的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或（b）煎煮及混合及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及（或）乾燥及（或）過濾，則溶解及（或）乾燥及（或）過濾亦須在澳門進行。 |
| 454 | 30051010 | 橡皮膏（經藥物浸塗或製定零售包裝供醫療、外科、牙科或獸醫用） | 稅號改變標準 |
| 455 | 30051090 | 其他膠粘敷料及有膠粘塗層的物品（經藥物浸塗或製定零售包裝供醫療、外科、牙科或獸醫用） | 稅號改變標準 |
| 456 | 30059090 | 其他醫用軟填料及類似物品（經藥物浸塗或製定零售包裝供醫療、外科、牙科或獸醫用） | 稅號改變標準 |
| 457 | 30061000 | 無菌外科腸線；無菌昆布、無菌粘合膠布、無菌吸收性止血材料、外科或牙科用無菌抗粘連阻隔材料及類似無菌材料 | 稅號改變標準 |
| 458 | 30069100 | 可確定用於造口術用具 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 459 | 31010019 | 未經化學處理的其他動植物肥料 | 使用在澳門收集的廚餘材料生產，主要工序為分類、攪拌、高溫加熱。 |
| 460 | 32029000 | 無機鞣料；鞣料製劑等，不論是否含有天然鞣料；預鞣用酶製劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 461 | 32030019 | 其他植物質着色料及以其為基本成分的製品包括染料浸膏（不論是否已有化學定義）；32章注釋三所述的以植物質着色料為基本成分的製品 | 稅號改變標準 |
| 462 | 32081000 | 分散或溶於非水介質的聚酯油漆及清漆等 | 從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 463 | 32089090 | 分散或溶於非水介質其他油漆、清漆溶液 | 從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 464 | 32091000 | 分散或溶於水介質的丙烯酸聚合物或乙烯聚合物油漆及清漆 | 從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 465 | 32100000 | 其他油漆及清漆（包括瓷漆/大漆及水漿塗料）；皮革用水性顏料 | 從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 466 | 32151100 | 黑色印刷油墨（不論是否固體或濃縮） | 從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。 |
| 467 | 32151900 | 其他印刷油墨（不論是否固體或濃縮），黑色印刷油墨除外 | 從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。 |
| 468 | 32159010 | 書寫墨水（不論是否固體或濃縮） | 從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。 |
| 469 | 32159020 | 水性噴墨墨水 | 從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合，如工序涉及組裝，組裝亦須在澳門完成。 |
| 470 | 32159090 | 繪圖墨水及其他墨類（不論是否固體或濃縮） | 從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合，如工序涉及組裝，組裝亦須在澳門完成。 |
| 471 | 33011200 | 橙油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 472 | 33011300 | 檸檬油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 473 | 33011910 | 白檸檬油（酸橙油）（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 474 | 33011990 | 其他柑橘屬果實的精油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 475 | 33012400 | 胡椒薄荷油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 476 | 33012500 | 其他薄荷油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 477 | 33012910 | 樟腦油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 478 | 33012920 | 香茅油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 479 | 33012930 | 茴香油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 480 | 33012940 | 桂油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 481 | 33012950 | 山蒼子油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 482 | 33012960 | 桉葉油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 483 | 33012991 | 老鸛草油（香葉油）（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 484 | 33012999 | 其他非柑橘屬果實的精油（包括浸膏及淨油） | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 485 | 33013010 | 鳶尾凝脂 | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 486 | 33013090 | 其他香膏 | 從天然成份製造。主要製造工序為萃取（包括浸出、分離）、提純或濃縮。 |
| 487 | 33019010 | 提取的油樹脂 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 488 | 33019020 | 柑橘屬果實的精油脫萜所得的萜烯副產品 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 489 | 33019090 | 用花香吸取法或浸漬法製定的含濃縮精油的脂肪、固定油、蠟及類似品；精油脫萜所得的萜烯副產品（柑橘屬果實的除外）；精油水溶液及水餾液 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 490 | 33021010 | 生產飲料用的混合香料以及以香料為基本成分的製品，按容量計酒精濃度≤0.5% | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 491 | 33021090 | 其他食品或飲料工業用混合香料以及以香料為基本成分的製品 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 492 | 33029000 | 其他工業用混合香料及以香料為基本成分的混合物和製品 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 493 | 33030000 | 香水及花露水 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。 |
| 494 | 33041000 | 唇用化妝品 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。 |
| 495 | 33042000 | 眼用化妝品 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。 |
| 496 | 33043000 | 指（趾）甲化妝品 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。 |
| 497 | 33049100 | 香粉，不論是否壓緊 | 稅號改變標準 |
| 498 | 33049900 | 其他美容品或化妝品及護膚品 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。 |
| 499 | 33051000 | 洗髮劑（香波） | 稅號改變標準 |
| 500 | 33052000 | 燙髮劑 | 稅號改變標準 |
| 501 | 33053000 | 定型劑 | 稅號改變標準 |
| 502 | 33059000 | 其他護髮品 | 稅號改變標準 |
| 503 | 33061010 | 牙膏 | 稅號改變標準 |
| 504 | 33061090 | 其他潔齒品 | 稅號改變標準 |
| 505 | 33062000 | 牙線 | 稅號改變標準 |
| 506 | 33069010 | 漱口劑 | 從化學成份製造。主要製造工序為混合及溶化。 |
| 507 | 33069090 | 其他口腔及牙齒清潔劑 | 從化學成份製造。主要製造工序為混合及溶化。 |
| 508 | 33071000 | 剃鬚用製劑 | 稅號改變標準 |
| 509 | 33072000 | 人體除臭劑及止汗劑 | 稅號改變標準 |
| 510 | 33073000 | 香浴鹽及其他沐浴用製劑 | 稅號改變標準 |
| 511 | 33074100 | 神香及其他通過燃燒散發香氣製品 | 從香粉製造。主要製造工序為溶化及模塑。 |
| 512 | 33074900 | 室內除臭製品 | 從化學成份製造。主要製造工序為混合及溶化。 |
| 513 | 33079000 | 脫毛劑、其他編號未列名的芳香料製品及化妝盥洗品 | 稅號改變標準 |
| 514 | 34011100 | 盥洗用肥皂及有機表面活性產品，條狀、塊狀或模製形狀的，以及用肥皂或洗滌劑浸漬、塗面或包覆的紙、絮胎、氈呢及無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 515 | 34011910 | 洗衣皂 | 稅號改變標準 |
| 516 | 34012000 | 其他形狀的肥皂 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 517 | 34013000 | 潔膚用的有機表面活性產品及製品，液狀或膏狀並製成零售包裝的，不論是否含有肥皂 | 稅號改變標準 |
| 518 | 34021100 | 陰離子型有機表面活性劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 519 | 34021200 | 陽離子型有機表面活性劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 520 | 34021300 | 非離子型有機表面活性劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 521 | 34021900 | 其他有機表面活性劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 522 | 34022010 | 零售包裝的合成洗滌粉 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 523 | 34022090 | 零售包裝有機表面活性劑製品（合成洗滌粉除外） | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 524 | 34029000 | 非零售包裝有機表面活性劑製品、洗滌劑及清潔劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 525 | 34039900 | 潤滑劑（不含有石油或從瀝青礦物提取的油類） | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 526 | 34060000 | 各種蠟燭及類似品 | 熔化及模塑。 |
| 527 | 35040010 | 蛋白腖 | 稅號改變標準 |
| 528 | 35040090 | 其他稅號未列名蛋白質及其衍生物，皮粉 | 稅號改變標準 |
| 529 | 35051000 | 糊精及其他改性澱粉 | 從澱粉製造。主要製造工序為混合、冷卻及（或）乾燥。 |
| 530 | 35069110 | 以聚酰胺為基本成份的粘合劑 | 從化學成份製造。主要製造工序為借攪拌或混合化學物料，產生物理或化學變化。 |
| 531 | 35069120 | 以環氧樹脂為基本成分的粘合劑 | 從化學成份製造。主要製造工序為借攪拌或混合化學物料，產生物理或化學變化。 |
| 532 | 35069190 | 以其他橡膠或塑料為基本成分的粘合劑 | 從化學成份製造。主要製造工序為借攪拌或混合化學物料，產生物理或化學變化。 |
| 533 | 35069900 | 其他調製膠、粘合劑 | 從化學成份製造。主要製造工序為借攪拌或混合化學物料，產生物理或化學變化。 |
| 534 | 35079090 | 其他酶及未列名的酶製品 | 稅號改變標準 |
| 535 | 37013021 | 激光照排片（任何一邊超過255mm），用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成 | 從化學成份製造感光乳劑開始，主要工序為感光乳劑製造，塗布乾燥，整理分切。 |
| 536 | 37013022 | PS版（預塗感光版）（任何一邊超過255mm），用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成 | 從原料製造。主要工序為電解、氧化、塗布及烘乾。 |
| 537 | 37013024 | CTP版 | 從化學成份製造感光乳劑開始，主要工序為感光乳劑製造，塗布乾燥，整理分切。 |
| 538 | 37013025 | 柔性印刷版 | 從化學成份製造感光乳劑開始，主要工序為感光乳劑製造，塗布乾燥，整理分切。 |
| 539 | 37013029 | 其他未曝光照相製版用感光硬片及軟片（任何一邊超過255mm），用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成 | 從化學成份製造感光乳劑開始，主要工序為感光乳劑製造，塗布乾燥，整理分切。 |
| 540 | 37071000 | 攝影用感光乳液 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 541 | 37079020 | 複印機用化學製劑或攝影用未混合品（定量包裝或零售包裝可立即使用的） | 從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混合化學物料，產生化學變化。 |
| 542 | 37079090 | 其他攝影用化學製劑或攝影用未混合品（定量包裝或零售包裝可立即使用的） | 從化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 543 | 38061010 | 松香 | 從天然物質或化學原料製造。主要製造工序為混合。 |
| 544 | 38061020 | 樹脂酸 | 從天然物質或化學原料製造。主要製造工序為混合。 |
| 545 | 38062010 | 松香鹽及樹脂酸鹽 | 從天然物質或化學原料製造。主要製造工序為混合。 |
| 546 | 38062090 | 松香或樹脂酸衍生物的鹽，但松香加合物的鹽除外 | 從天然物質或化學原料製造。主要製造工序為混合。 |
| 547 | 38063000 | 酯膠 | 從天然物質或化學原料製造。主要製造工序為混合。 |
| 548 | 38069000 | 其他松香和樹脂酸的衍生物；松香精及松香油；再熔膠 | 從天然物質或化學原料製造。主要製造工序為混合。 |
| 549 | 38086100 | 每包淨重不超過300克的註釋二所列貨品 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 550 | 38086200 | 每包淨重超過300克，但不超過7.5千克的註釋二所列貨品 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 551 | 38086900 | 其他註釋二所列貨品 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 552 | 38089111 | 蚊香 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 553 | 38089112 | 生物殺蟲劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 554 | 38089119 | 零售包裝殺蟲劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 555 | 38089190 | 非零售包裝殺蟲劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 556 | 38089210 | 零售包裝的殺菌劑 | 從化學成份製造。主要製造工序為混合及溶化。 |
| 557 | 38089400 | 消毒劑 | 由天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 558 | 38089990 | 非零售包裝的殺鼠劑及其他類似產品 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 559 | 38101000 | 金屬表面酸洗劑；金屬及其他材料製成的焊粉或焊膏 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 560 | 38112900 | 不含石油或從瀝青礦物提取的油類的潤滑油添加劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 561 | 38119000 | 抗氧劑、防膠劑、粘度改良劑、防腐劑配製添加劑，用於礦物油或與礦物油同樣用途的其他液體 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 562 | 38140000 | 其他稅號未列名的有機複合溶劑及稀釋劑；除漆劑 | 從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 563 | 38159000 | 其他未列名的反應引發劑、促進劑 | 從天然或化學成份製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。 |
| 564 | 38190000 | 閘用液壓油及其他液壓傳動用液體，不含石油或從瀝青礦物提取的油類，或者按重量計石油或從瀝青礦物提取的油類含量低於70% | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 565 | 38200000 | 防凍劑及解凍劑 | 從天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 566 | 38231900 | 其他工業用單羧脂肪酸；精煉所得的酸性油 | 使用在澳門收集的在澳門加工、消費過程中產生的廢食油製造。主要加工工序為提煉。成品僅適於工業用途。 |
| 567 | 38245000 | 非耐火的灰泥及混凝土 | 由天然物質或化學原料經化學反應製得。 |
| 568 | 38247100 | 含全氯氟烴的，不論是否含氫氯氟烴、全氟烴或氫氟烴的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 569 | 38247300 | 含氫溴氟烴的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 570 | 38247400 | 含氫氯氟烴的，不論是否含全氟烴或氫氟烴，但不含全氯氟烴的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 571 | 38247500 | 含四氯化碳的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 572 | 38247600 | 含1，1，1－三氯乙烷（甲基氯仿）的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 573 | 38247700 | 含溴化甲烷（甲基溴）或溴氯甲烷的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 574 | 38247800 | 含全氟烴或氫氟烴的，但不含全氯氟烴或氫氯氟烴的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 575 | 38247900 | 其他含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物的混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 576 | 38248100 | 含環氧乙烷的混合物及製品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 577 | 38248200 | 含多氯聯苯、多氯三聯苯或多溴聯苯的混合物及製品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 578 | 38248300 | 含三（2，3－二溴丙基）磷酸酯的混合物及製品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 579 | 38248400 | 含艾氏劑（ISO）、毒殺芬（ISO）、氯丹（ISO）、十氯酮（ISO）、DDT（ISO）〔滴滴涕（INN）、1,1,1-三氯-2,2-雙（4-氯苯基）乙烷〕、 狄氏劑（ISO，INN）、 硫丹（ISO）、異狄氏劑（ISO）、七氯（ISO）或滅蟻靈（ISO）的本章子目注釋三所列貨品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 580 | 38248500 | 含1,2,3,4,5,6-六氯環己烷〔六六六（ISO）〕，包括林丹（ISO，INN）的本章子目注釋三所列貨品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 581 | 38248600 | 含五氯苯（ISO）或六氯苯（ISO）的本章子目注釋三所列貨品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 582 | 38248700 | 含全氟辛基磺酸及其鹽，全氟辛基磺胺或全氟辛基磺酰氯的本章子目注釋三所列貨品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 583 | 38248800 | 含四、五、六、七或八溴聯苯醚的本章子目注釋三所列貨品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 584 | 38249100 | 主要由（5-乙基-2-甲基-2氧代-1,3,2-二氧磷雜環己-5-基）甲基膦酸二甲酯和雙〔（5-乙基- 2-甲基-2氧代-1,3,2-二氧磷雜環己-5-基）甲基〕甲基膦酸酯（阻燃劑FRC-1）組成的混合物及製品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 585 | 38249991 | 含滑石50%以上的混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 586 | 38249992 | 按重量計含氧化鎂70% 以上的混合物 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 587 | 38249993 | 表層包覆鈷化合物的氫氧化鎳（摻雜碳） | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 588 | 38249999 | 其他稅目未列名的化學工業及其相關工業的化學產品及配製品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 589 | 38260000 | 生物柴油及其混合物，不含或含有按重量計低於70%的石油或從瀝青礦物提取的油類 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 590 | 39011000 | 初級形狀比重＜0.94的聚乙烯 | （1）從聚合物、強化或催化物料及其他化學成份製造。主要製造工序為攪拌或混合、熔化或聚變、壓製及製粒；或（2）從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。 |
| 591 | 39012000 | 初級形狀比重≥0.94的聚乙烯 | （1）從聚合物、強化或催化物料及其他化學成份製造。主要製造工序為攪拌或混合、熔化或聚變、壓製及製粒；或（2）從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。 |
| 592 | 39014090 | 其他乙烯-α -烯烴共聚物，比重小於0.94 | 稅號改變標準 |
| 593 | 39019090 | 其他初級形狀的乙烯聚合物 | 稅號改變標準 |
| 594 | 39021000 | 初級形狀的聚丙烯 | 非再生料：稅號改變標準。再生料：稅號改變標準，且產品的生產來自（a）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或（b）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 595 | 39033010 | 初級形狀的改性丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 | 非再生料：稅號改變標準。再生料：稅號改變標準，且產品的生產來自（a）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或（b）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 596 | 39033090 | 其他丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 | 非再生料：稅號改變標準。再生料：稅號改變標準，且產品的生產來自（a）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或（b）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 597 | 39076190 | 其他粘數在78毫升/克或以上的聚對苯二甲酸乙二酯 | 非再生料：稅號改變標準。再生料：稅號改變標準，且產品的生產來自（a）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或（b）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 598 | 39076910 | 其他聚對苯二甲酸乙二酯切片 | 非再生料：稅號改變標準。再生料：稅號改變標準，且產品的生產來自（a）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或（b）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 599 | 39076990 | 其他初級形狀聚對苯二甲酸乙二酯 | 非再生料：稅號改變標準。再生料：稅號改變標準，且產品的生產來自（a）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或（b）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 600 | 39077000 | 聚乳酸 | 稅號改變標準 |
| 601 | 39079910 | 聚對苯二甲酸丁二酯 | 稅號改變標準 |
| 602 | 39079991 | 聚對苯二甲酸-己二醇-丁二醇酯 | 稅號改變標準 |
| 603 | 39079999 | 其他聚酯 | 稅號改變標準 |
| 604 | 39095000 | 初級形狀的聚亞氨酯 | 稅號改變標準 |
| 605 | 39151000 | 乙烯聚合物的廢碎料及下腳料 | （1）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或（2）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 606 | 39152000 | 苯乙烯聚合物的廢碎料及下腳料 | （1）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或（2）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 607 | 39153000 | 氯乙烯聚合物的廢碎料及下腳料 | （1）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或（2）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 608 | 39159010 | 聚對苯二甲酸乙二酯的塑料廢碎料及下腳料 | （1）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或（2）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 609 | 39159090 | 其他塑料的廢碎料及下腳料 | （1）在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或（2）在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 610 | 39201090 | 其他乙烯聚合物製板、片、帶 | （1）從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 611 | 39202090 | 其他丙烯聚合物製板、片、帶 | （1）從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 612 | 39204900 | 按重量計增塑劑含量小於6%的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁條 | （1）從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或（2）從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 613 | 39206200 | 聚對苯二甲酸乙二酯板片膜箔扁條 | （1）從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 614 | 39221000 | 塑料浴缸、淋浴盤及盥洗盆 | 稅號改變標準 |
| 615 | 39222000 | 塑料馬桶坐圈及蓋 | 稅號改變標準 |
| 616 | 39231000 | 塑料製盒、箱及類似品 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 617 | 39232100 | 乙烯聚合物製袋及包 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 618 | 39232900 | 其他塑料製的袋及包 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 619 | 39239000 | 供運輸或包裝貨物用其他塑料製品 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 620 | 39241000 | 塑料製餐具及廚房用具 | 稅號改變標準 |
| 621 | 39249000 | 塑料製其他家庭用具及衛生或盥洗用具 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 622 | 39269010 | 塑料製機器及儀器用零件 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 623 | 39269090 | 其他塑料製品 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 624 | 40051000 | 與碳黑等混合的未硫化複合橡膠 | 稅號改變標準，如果含天然橡膠成份，則天然橡膠不高於40%。 |
| 625 | 40149000 | 硫化橡膠製其他衛生及醫療用品 | 稅號改變標準 |
| 626 | 40169500 | 硫化橡膠製其他可充氣製品 | 稅號改變標準 |
| 627 | 40169910 | 硫化橡膠製機器及儀器用其他零件 | 稅號改變標準 |
| 628 | 40169990 | 其他未列名硫化橡膠製品 | 稅號改變標準 |
| 629 | 40170010 | 各種形狀的硬質橡膠（包括廢碎料） | 稅號改變標準 |
| 630 | 40170020 | 硬質橡膠製品 | 稅號改變標準 |
| 631 | 42010000 | 各種材料製成的鞍具及挽具，適合各種動物用 | 裁剪布匹，並縫製成產品。 |
| 632 | 42021290 | 塑料或紡織材料作面的其他箱包 | 稅號改變標準 |
| 633 | 42022100 | 以皮革、再生皮革作面的手提包 | 從皮革、再生皮革製造。主要製造工序為切割及車縫。 |
| 634 | 42022200 | 以塑料片或紡織材料作面的手提包 | 稅號改變標準 |
| 635 | 42022900 | 以鋼紙或紙板作面的手提包 | 稅號改變標準 |
| 636 | 42023100 | 以皮革、再生皮革作面的錢包等物品 | 稅號改變標準 |
| 637 | 42023200 | 以塑料或紡織品作面的錢包等物品 | 稅號改變標準 |
| 638 | 42029100 | 皮革、再生皮革作面的其他容器 | 稅號改變標準 |
| 639 | 42029200 | 以塑料或紡織材料作面的其他容器 | 稅號改變標準 |
| 640 | 42029900 | 以鋼紙或紙板作面的其他容器 | 稅號改變標準 |
| 641 | 42031000 | 皮革或再生皮革製的衣服 | 從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在澳門進行。 |
| 642 | 42032100 | 皮革或再生皮革製專供運動用手套 | 從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。 |
| 643 | 42032910 | 皮革或再生皮革製的勞保手套 | 從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。 |
| 644 | 42032990 | 皮革或再生皮革製的其他手套 | 從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。 |
| 645 | 42033010 | 皮革或再生皮革製腰帶 | 從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。 |
| 646 | 42034000 | 皮革或再生皮革製的其他衣着附件 | 從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在澳門進行。 |
| 647 | 44181090 | 其他木製的窗、法蘭西式（落地）窗及其框架 | 稅號改變標準 |
| 648 | 44182000 | 木門及其框架和門檻 | 稅號改變標準 |
| 649 | 46012100 | 竹製的席子、席料、簾子 | 稅號改變標準 |
| 650 | 46012200 | 藤製的席子、席料及簾子 | 稅號改變標準 |
| 651 | 46012911 | 藺草製的席子、席料及簾子 | 稅號改變標準 |
| 652 | 46019210 | 竹緶條及類似產品，不論是否縫合成寬條 | 稅號改變標準 |
| 653 | 46019290 | 其他竹編結產品 | 稅號改變標準 |
| 654 | 46019310 | 藤緶條及類似產品，不論是否縫合成寬條 | 稅號改變標準 |
| 655 | 46019390 | 其他藤編結產品 | 稅號改變標準 |
| 656 | 46029000 | 其他編結材料製品及其他製品 | 稅號改變標準 |
| 657 | 48103100 | 塗無機物的薄漂白牛皮紙及紙板，書寫、印刷或類似用途的除外 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 658 | 48103200 | 塗無機物的厚漂白牛皮紙及紙板，書寫、印刷或類似用途的除外 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 659 | 48103900 | 塗無機物的其他牛皮紙及紙板，書寫、印刷或類似用途的除外 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 660 | 48109200 | 其他塗無機物的多層紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 661 | 48109900 | 其他塗無機物的紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 662 | 48111000 | 焦油紙及紙板、瀝青紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 663 | 48114100 | 自粘的膠粘紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 664 | 48114900 | 其他膠粘紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 665 | 48115110 | 漂白的彩色相紙用雙面塗塑厚紙 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 666 | 48115191 | 紙塑鋁複合材料 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 667 | 48115199 | 其他漂白的，每平方米重量超過150克的紙、紙板、纖維素絮紙及纖維素纖維網紙 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 668 | 48115910 | 絕緣紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 669 | 48115991 | 鍍鋁的用塑料塗布、浸漬的其他紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 670 | 48115999 | 其他用塑料塗布、浸漬的其他紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 671 | 48116010 | 用蠟或油等塗布的絕緣紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 672 | 48116090 | 用蠟或油等塗布的其他紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 673 | 48119000 | 其他經塗布、浸漬、覆蓋的紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。 |
| 674 | 48191000 | 瓦楞紙或紙板製的箱、盒、匣 | 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及訂裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在澳門進行。 |
| 675 | 48192000 | 非瓦楞紙或紙板製可折疊箱、盒、匣 | 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及訂裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在澳門進行。 |
| 676 | 48211000 | 紙或紙板印製的各種標籤 | 從塑膠或紙製造。主要製造工序為印刷或塗上膠水，及切割。 |
| 677 | 48239090 | 其他紙及紙製品 | （1）從紙製造。主要製造工序為切割及壓製。如壓製後的製造工序中涉及塑形及（或）裝配，則塑形及（或）裝配亦須在澳門進行；或（2）從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及切割。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在澳門進行；或（3）從纖維或醋酸鹽，及紙製造。主要製造工序為切割、壓模、包裝及黏合。如壓模後的製造工序中涉及捲繞及（或）塑形，則捲繞及（或）塑形亦須在澳門進行；或（4）從紙及（或）塑膠片製造。主要製造工序為印刷、切割。如切割後的製造工序中涉及熱封，則熱封亦須在澳門進行。 |
| 678 | 49081000 | 釉轉印貼花紙 | （1）從轉印紙及印刷油墨製造。主要製造工序為設計及印刷；或（2）稅號改變標準。 |
| 679 | 49089000 | 其他轉印貼花紙 | （1）從轉印紙及印刷油墨製造。主要製造工序為設計及印刷；或（2）稅號改變標準。 |
| 680 | 49100000 | 印刷的各種日曆，包括日曆芯 | （1）從印刷紙製造，主要製造工序為設計及印刷；或（2）稅號改變標準。 |
| 681 | 49111090 | 其他商業廣告品及類似印刷品 | 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及釘裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字須在澳門進行。如印刷後的製造工序中涉及切割，則切割須在澳門進行。 |
| 682 | 49119100 | 印刷的圖片、設計圖樣及照片 | （1）從印刷紙製造，主要製造工序為設計及印刷；或（2）稅號改變標準。 |
| 683 | 49119910 | 紙質的其他印刷品 | 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及釘裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字須在澳門進行。如印刷後的製造工序中涉及切割，則切割須在澳門進行。 |
| 684 | 49119990 | 其他印刷品 | （1）從紙以外其他材料製造。主要製造工序為製版及印刷。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字須在澳門進行。如印刷後的製造工序中涉及切割及／或釘裝，則切割及／或釘裝須在澳門進行；或（2）稅號改變標準。 |
| 685 | 50040000 | 非供零售用絲紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 686 | 50050010 | 非供零售用綢絲紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 687 | 50050090 | 非供零售用其他絹紡紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 688 | 50060000 | 零售用絲紗線、絹紡紗線；蠶膠絲 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 689 | 51013000 | 未梳碳化羊毛 | 從羊毛製造。主要製造工序為：洗水、加酸、碳化、除碳、中和及清理。 |
| 690 | 51061000 | 非供零售用粗梳純羊毛紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 691 | 51062000 | 非供零售用粗梳混紡羊毛紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 692 | 51071000 | 非供零售用精梳純羊毛紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 693 | 51072000 | 非供零售用精梳混紡羊毛紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 694 | 51081011 | 按重量計山羊絨的含量在85%及以上的非供零售用的粗梳紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 695 | 51081019 | 按重量計其他動物細毛含量在85%及以上的非供零售用的粗梳紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 696 | 51081090 | 按重量計動物細毛含量在85%以下的非供零售用的粗梳紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 697 | 51082011 | 按重量計山羊絨含量在85%及以上的非供零售用的精梳紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 698 | 51082019 | 按重量計其他動物細毛含量在85%及以上的非供零售用的精梳紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 699 | 51082090 | 按重量計動物細毛含量在85%以下的非供零售用的精梳紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 700 | 51091019 | 按重量計其他動物細毛含量在85%及以上的供零售用的紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 701 | 51091090 | 按重量計羊毛含量在85%及以上的供零售用的紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 702 | 51099011 | 供零售用的其他山羊絨紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 703 | 51099019 | 供零售用的其他動物細毛紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 704 | 51099090 | 供零售用的羊毛紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 705 | 51100000 | 動物粗毛或馬毛的紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 706 | 51111190 | 按重量計羊毛含量在85%及以上，每平方米重量不超過300克的羊毛機織物 | 從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 707 | 51121100 | 重量≤200g/平米精梳全毛布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。 |
| 708 | 51121900 | 重量＞200g/平米精梳全毛布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）染色或印花（用已染色紗線所織的織物除外）；及（c）繡絨；及（d）烘乾；及（e）拉幅；及（f）刮布或起絨或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 709 | 51122000 | 與化纖長絲混紡精梳毛布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）染色或印花（用已染色紗線所織的織物除外）；及（c）繡絨；及（d）烘乾；及（e）拉幅；及（f）刮布或起絨或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 710 | 51123000 | 與化纖短纖混紡精梳毛布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）染色或印花（用已染色紗線所織的織物除外）；及（c）繡絨；及（d）烘乾；及（e）拉幅；及（f）刮布或起絨或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 711 | 51129000 | 與其他纖維混紡精梳毛布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）染色或印花（用已染色紗線所織的織物除外）；及（c）繡絨；及（d）烘乾；及（e）拉幅；及（f）刮布或起絨或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 712 | 51130000 | 動物粗毛或馬毛機織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）染色或印花（用已染色紗線所織的織物除外）；及（c）繡絨；及（d）烘乾；及（e）拉幅；及（f）刮布或起絨或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 713 | 52041100 | 非供零售用全棉縫紉線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 714 | 52041900 | 非供零售用其他棉縫紉線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 715 | 52042000 | 零售用棉製縫紉線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 716 | 52051100 | 非零售粗梳粗支純棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 717 | 52053100 | 非零售粗梳粗支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 718 | 52053200 | 非零售粗梳中支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 719 | 52053300 | 非零售粗梳細支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 720 | 52053400 | 非零售粗梳較細支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 721 | 52053500 | 非零售粗梳特細支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 722 | 52054100 | 非零售精梳粗支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 723 | 52054200 | 非零售精梳中支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 724 | 52054300 | 非零售精梳細支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 725 | 52054400 | 非零售精梳較細支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 726 | 52054600 | 非零售精梳較特細支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 727 | 52054700 | 非零售精梳特細支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 728 | 52054800 | 非零售精梳超細支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 729 | 52061100 | 非零售粗梳粗支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 730 | 52061200 | 非零售粗梳中支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 731 | 52061300 | 非零售粗梳細支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 732 | 52061400 | 非零售粗梳較細支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 733 | 52061500 | 非零售粗梳特細支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 734 | 52062100 | 非零售精梳粗支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 735 | 52062200 | 非零售精梳中支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 736 | 52062300 | 非零售精梳細支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 737 | 52062400 | 非零售精梳較細支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 738 | 52062500 | 非零售精梳特細支混紡棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 739 | 52063100 | 非零售粗梳粗支混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 740 | 52063200 | 非零售粗梳中支混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 741 | 52063300 | 非零售粗梳細支混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 742 | 52063400 | 非零售粗梳較細混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 743 | 52063500 | 非零售粗梳特細混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 744 | 52064100 | 非零售精梳粗支混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 745 | 52064200 | 非零售精梳中支混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 746 | 52064300 | 非零售精梳細支混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 747 | 52064400 | 非零售精梳較細混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 748 | 52064500 | 非零售精梳特細混紡棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 749 | 52071000 | 供零售用純棉紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 750 | 52079000 | 供零售用混紡棉紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 751 | 52094200 | 色織的重質全棉粗斜紋布（勞動布） | （1）由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 752 | 53061000 | 亞麻單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 753 | 53062000 | 亞麻多股紗線或纜線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 754 | 53071000 | 黃麻及其他紡織用韌皮纖維單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 755 | 53072000 | 黃麻及其他紡織用韌皮纖維多股紗或纜線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 756 | 53081000 | 椰殼纖維紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 757 | 53082000 | 大麻紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 758 | 53089011 | 未漂白或漂白的全苧麻紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 759 | 53089012 | 全苧麻色紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 760 | 53089013 | 未漂白或漂白的混紡苧麻紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 761 | 53089014 | 混紡苧麻色紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 762 | 53089091 | 紙紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 763 | 53089099 | 其他植物紡織纖維紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 764 | 53092110 | 未漂白的混紡亞麻機織物 | 從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 765 | 53092120 | 漂白的混紡亞麻機織物 | 從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 766 | 53092900 | 其他混紡亞麻機織物 | （1）從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及 （b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 767 | 53110012 | 未漂白全苧麻機織物 | 從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 768 | 53110013 | 其他全苧麻機織物 | 從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 769 | 53110015 | 其他混紡苧麻機織物 | 從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 770 | 54011010 | 非供零售用合成纖維長絲縫紉線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 771 | 54021110 | 非零售用聚間苯二甲酰間苯二胺紡製的長絲高強力紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 772 | 54021120 | 非零售用聚對苯二甲酰對苯二胺紡製的長絲高強力紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 773 | 54021190 | 非零售用其他芳香族聚酰胺紡製的長絲高強力紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 774 | 54021910 | 非零售用聚酰胺-6紡製的長絲高強力紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 775 | 54021920 | 非零售用聚酰胺-66紡製的長絲高強力紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 776 | 54021990 | 非零售用其他尼龍長絲高強紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 777 | 54022000 | 非零售聚酯長絲高強力紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 778 | 54023111 | 非零售用聚酰胺-6紡製的細彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的聚醯胺長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 779 | 54023112 | 非零售用聚酰胺-66紡製的細彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的聚醯胺長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 780 | 54023113 | 非零售用芳香族聚酰胺紡製的細彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的聚醯胺長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 781 | 54023119 | 非零售其他細尼龍彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 782 | 54023190 | 非零售其他細尼龍變形紗線 | 捲曲進口或本地製造的長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 783 | 54023211 | 非零售用聚酰胺-6紡製的粗彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的聚醯胺長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 784 | 54023212 | 非零售用聚酰胺-66紡製的粗彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的聚醯胺長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 785 | 54023213 | 非零售用芳香族聚酰胺紡製的粗彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的聚醯胺長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 786 | 54023219 | 非零售其他粗尼龍彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 787 | 54023290 | 非零售其他粗尼龍變形紗線 | 捲曲進口或本地製造的長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 788 | 54023310 | 非零售聚酯彈力絲 | 捲曲進口或本地製造的長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 789 | 54023390 | 非零售其他聚酯變形紗線 | 捲曲進口或本地製造的長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 790 | 54023400 | 非零售用聚丙烯變形紗線 | 捲曲進口或本地製造的長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 791 | 54023900 | 非零售其他合成纖維長絲變形紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 792 | 54024410 | 彈性氨綸紗線，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 捲曲進口或本地製造的長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。 |
| 793 | 54024490 | 其他彈性紗線，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 從纖維紗或片製造。主要製造工序為搓撚、切割、氣淬溶渣、上油及捲繞。 |
| 794 | 54024510 | 聚酰胺-6紡製的其他單紗，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 795 | 54024520 | 聚酰胺-6，6紡製的其他單紗，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 796 | 54024530 | 芳香族聚酰胺紡製的其他單紗，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 797 | 54024590 | 其他尼龍或聚酰胺紗線紡製的，未加捻或捻度每米不超過50轉的單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 798 | 54024600 | 其他部分定向聚酯紗線，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 799 | 54024700 | 其他聚酯紗線，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 800 | 54024800 | 其他聚丙烯紗線，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 801 | 54024910 | 斷裂強度大於等於22cN/dtex，且初始模量大於等於750cN/dtex的聚乙烯紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 802 | 54024990 | 其他紗線，未加捻或捻度每米不超過50轉 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 803 | 54025110 | 非零售用聚酰胺-6紡製的加捻單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 804 | 54025120 | 非零售用聚酰胺-66紡製的加捻單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 805 | 54025130 | 非零售用芳香族聚酰胺紡製的加捻單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 806 | 54025190 | 非零售用其他尼龍加捻單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 807 | 54025200 | 非零售加捻的其他聚酯加捻單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 808 | 54025300 | 非零售用聚丙烯加捻單紗 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 809 | 54025920 | 斷裂強度大於等於22cN/dtex，且初始模量大於等於750cN/dtex的聚乙烯紗線 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 810 | 54025990 | 非零售加捻的其他合成纖維長絲單紗 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 811 | 54026110 | 非零售用聚己內酰胺（尼龍-6）製多股紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 812 | 54026120 | 非零售用聚酰胺-66製多股紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 813 | 54026130 | 非零售用芳香族聚酰胺製多股紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 814 | 54026190 | 非零售用其他尼龍製多股紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 815 | 54026200 | 非零售聚酯多股紗線 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 816 | 54026300 | 非零售用聚丙烯多股紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 817 | 54026920 | 非零售用氨綸多股紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 818 | 54026990 | 非零售其他合成纖維長絲多股紗線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 819 | 54031000 | 非零售粘膠纖維高強力紗 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 820 | 54033110 | 竹製非零售未捻的粘膠纖維單紗 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 821 | 54033190 | 其他非零售未捻的粘膠纖維單紗 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 822 | 54033210 | 竹製非零售加捻的粘膠纖維單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 823 | 54033290 | 其他非零售加捻的粘膠纖維單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 824 | 54033310 | 非零售二醋酸纖維單紗 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 825 | 54033390 | 非零售其他醋酸纖維單紗 | 從纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 826 | 54033900 | 非零售其他人造纖維長絲單紗 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 827 | 54034100 | 非零售粘膠長絲多股紗線或纜線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 828 | 54034200 | 非零售醋酸長絲多股紗線或纜線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 829 | 54034900 | 非零售其他人造纖維長絲多股紗或纜線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 830 | 54049000 | 其他寬≤5mm合成紡織材料製扁條及類似品 | 從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 831 | 54050000 | 細度≥67分特、≤1mm人造纖維單絲；寬≤5mm扁條及類似品 | 從紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 832 | 54060010 | 供零售用合成纖維長絲紗線 | 從纖維紗製造，主要製造工序為並綫、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 833 | 54060020 | 供零售用人造纖維長絲紗線 | 從纖維紗製造，主要製造工序為並綫、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 834 | 54074200 | 染色的純尼龍布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 835 | 54076100 | 其他純聚酯非變形長絲布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 836 | 55081000 | 合成纖維短纖紡製的縫紉線 | 從澳門製紗製造。主要製造工序為（a）搓撚及捲繞；或（b）（i）染色或絲光處理或漂白及（ii）上蠟或上油及（iii）捲繞。 |
| 837 | 55091100 | 非零售純尼龍短纖單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 838 | 55091200 | 非零售純尼龍短纖多股紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 839 | 55092100 | 非零售純聚酯短纖單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 840 | 55092200 | 非零售純聚酯短纖多股紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 841 | 55093100 | 非零售純聚丙烯腈短纖單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 842 | 55093200 | 非零售純聚丙烯腈短纖多股紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 843 | 55094100 | 非零售純其他合成纖維短纖單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 844 | 55094200 | 非零售純其他合成纖維短纖多股紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 845 | 55095100 | 非零售與人造纖維短纖混紡聚酯短纖紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 846 | 55095200 | 非零售與毛混紡聚酯短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 847 | 55095300 | 非零售與棉混紡聚酯短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 848 | 55095900 | 非零售其他混紡聚酯短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 849 | 55096100 | 非零售與毛混紡腈綸短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 850 | 55096200 | 非零售與棉混紡腈綸短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 851 | 55096900 | 非零售與其他混紡腈綸短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 852 | 55099100 | 非零售與毛混紡其他合成纖維短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 853 | 55099200 | 非零售與棉混紡其他合成纖維短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 854 | 55099900 | 非零售與其他混紡合成纖維短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 855 | 55101100 | 非零售純人造纖維短纖單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 856 | 55101200 | 非零售純人造纖維短纖多股紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 857 | 55102000 | 非零售與毛混紡人造纖維短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 858 | 55103000 | 非零售與棉混紡人造纖維短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 859 | 55109000 | 非零售與其他混紡人造纖維短纖紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 860 | 55129900 | 其他純合成纖維布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 861 | 55132100 | 與棉混紡染色的輕質聚酯平紋布 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 862 | 56012100 | 棉製的絮胎及其他絮胎製品 | 稅號改變標準 |
| 863 | 56031210 | 25g＜每平米≤70g浸漬化纖長絲無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 864 | 56031290 | 25g＜每平米≤70g其他化纖長絲無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 865 | 56031310 | 70g＜每平米≤150g浸漬化纖長絲無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 866 | 56031390 | 70g＜每平米≤150g其他化纖長絲無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 867 | 56039210 | 25g＜每平米≤70g浸漬其他無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 868 | 56039290 | 25g＜每平米≤70g其他無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 869 | 56039310 | 70g＜每平米≤150g浸漬其他無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 870 | 56039390 | 70g＜每平米≤150g的其他無紡織物 | 稅號改變標準 |
| 871 | 56041000 | 用紡織材料包覆的橡膠線及繩 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 872 | 56049000 | 用橡、塑浸漬塗布的其他紡織紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 873 | 56050000 | 含金屬紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 874 | 56060000 | 繩絨線及粗松螺旋花線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 875 | 56072100 | 劍麻或其他龍舌蘭纖維製包紮用繩 | 從紗製造。主要製造工序為搓撚或編結。 |
| 876 | 56072900 | 劍麻或龍舌蘭纖維製其他線繩索纜 | 從紗製造。主要製造工序為搓撚或編結。 |
| 877 | 56074100 | 聚乙烯或聚丙烯製包紮用繩 | 從紗製造。主要製造工序為搓撚或編結。 |
| 878 | 56074900 | 聚乙烯或聚丙烯製線、繩、索、纜 | 從紗製造。主要製造工序為搓撚或編結。 |
| 879 | 56075000 | 其他合纖製線、繩、索、纜 | 從紗製造。主要製造工序為搓撚或編結。 |
| 880 | 56079010 | 蕉麻或硬質纖維製線、繩、索、纜 | 從紗製造。主要製造工序為搓撚或編結。 |
| 881 | 56079090 | 其他紡織材料製線、繩、索、纜 | 從紗製造。主要製造工序為搓撚或編結。 |
| 882 | 58021100 | 未漂白棉毛巾織物及類似毛圈機織物 | 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織 |
| 883 | 58021900 | 其他棉毛巾織物及類似毛圈機織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。 |
| 884 | 58022010 | 絲及絹絲毛巾織物及類似毛圈機織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。 |
| 885 | 58022020 | 羊毛等毛巾織物及類似毛圈機織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。 |
| 886 | 58022030 | 化纖毛巾織物及類似毛圈機織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。 |
| 887 | 58022090 | 其他紡織材料毛巾織物及類似毛圈織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。 |
| 888 | 58042100 | 化纖機製花邊 | 從紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。 |
| 889 | 58062000 | 含彈性紗線≥5%的狹幅織物 | 從紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。 |
| 890 | 58063200 | 化纖製其他狹幅機織物 | 從紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。 |
| 891 | 58071000 | 機織非繡製紡織材料標籤、徽章等 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹、織帶或絲帶製造。主要製造工序為剪裁（若用布匹製造）及印色或刺繡。 |
| 892 | 58081000 | 成匹的編帶 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 893 | 58089000 | 非繡製成匹裝飾帶、流蘇、絨球 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 894 | 59090000 | 紡織材料製水龍軟管及類似管子 | 裁剪及接合，且符合從價百分比。 |
| 895 | 60019200 | 化纖製針織或鈎編起絨織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 896 | 60041030 | 寬＞30cm，彈性紗線≥5%合成纖維製針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 897 | 60041040 | 寬＞30cm，彈性紗線≥5%人造纖維製針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 898 | 60041090 | 寬＞30cm，彈性紗線≥5%其他紡織材料針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 899 | 60049030 | 寬＞30cm含橡膠線的合成纖維製針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 900 | 60049040 | 寬＞30cm含橡膠線的人造纖維製針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 901 | 60049090 | 寬＞30cm含橡膠線的其他紡織材料針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 902 | 60062100 | 未漂白或漂白棉製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 903 | 60062200 | 染色棉製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 904 | 60062300 | 色織棉製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 905 | 60062400 | 印花棉製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 906 | 60063100 | 未漂白或漂白合成纖維製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 907 | 60063200 | 染色合成纖維製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 908 | 60063300 | 色織合成纖維製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 909 | 60063400 | 印花合成纖維製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 910 | 60064100 | 未漂白或漂白人造纖維製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 911 | 60064200 | 染色人造纖維製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 912 | 60064300 | 色織人造纖維製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 913 | 60064400 | 印花人造纖維製的其他針織、鈎編織物 | （1）從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或（2）整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 914 | 61012000 | 棉製針織或鈎編男式大衣、防風衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 915 | 61013000 | 化纖製針織或鈎編男式大衣等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 916 | 61019010 | 毛製針織或鈎編男式大衣、防風衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 917 | 61019090 | 其他紡織材料製針織或鈎編男式大衣、防風衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 918 | 61021000 | 毛製針織或鈎編女式大衣、防風衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 919 | 61022000 | 棉製針織或鈎編女式大衣、防風衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 920 | 61023000 | 化纖製針織或鈎編女式大衣等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 921 | 61029000 | 其他紡織材料製針織或鈎編女式大衣、防風衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 922 | 61031010 | 毛製針織或鈎編男式西服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 923 | 61031020 | 合纖製針織或鈎編男西服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 924 | 61031090 | 其他紡織材料製針織或鈎編男式西服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 925 | 61032200 | 棉製針織或鈎編男式便服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 926 | 61032300 | 合纖製針織或鈎編男便服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 927 | 61032910 | 毛製針織或鈎編男式便服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 928 | 61032990 | 其他紡織材料製針織或鈎編男式便服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 929 | 61033100 | 毛製針織或鈎編男式上衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 930 | 61033200 | 棉製針織或鈎編男式上衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 931 | 61033300 | 合纖製針織或鈎編男式上衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 932 | 61033900 | 其他紡織材料製針織或鈎編男式上衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 933 | 61034100 | 毛製針織或鈎編男長褲、工裝褲等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 934 | 61034200 | 棉製針織或鈎編男長褲、工裝褲等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 935 | 61034300 | 合纖製針織或鈎編男長褲等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 936 | 61034900 | 其他紡織材料製針織或鈎編男長褲等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 937 | 61041300 | 合纖製針織或鈎編女西服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 938 | 61041910 | 毛製針織或鈎編女式西服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 939 | 61041920 | 棉製針織或鈎編女式西服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 940 | 61041990 | 其他紡織材料製針織或鈎編女式西服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 941 | 61042200 | 棉製針織或鈎編女式便服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 942 | 61042300 | 合纖製針織或鈎編女便服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 943 | 61042910 | 毛製針織或鈎編女式便服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類： （1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 944 | 61042990 | 其他紡織材料製針織或鈎編女式便服套裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 945 | 61043100 | 毛製針織女式上衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 946 | 61043200 | 棉製針織女式上衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 947 | 61043300 | 合纖製針織女上衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 948 | 61043900 | 其他紡織材料製針織女上衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 949 | 61044100 | 毛製針織或鈎編連衣裙 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 950 | 61044200 | 棉製針織或鈎編連衣裙 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 951 | 61044300 | 合纖製針織或鈎編連衣裙 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 952 | 61044400 | 人纖製針織或鈎編連衣裙 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 953 | 61044900 | 其他紡織材料製針織或鈎編連衣裙 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 954 | 61045100 | 毛製針織或鈎編裙子及裙褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 955 | 61045200 | 棉製針織裙子及裙褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 956 | 61045300 | 合纖製針織或鈎編裙子及裙褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 957 | 61045900 | 其他紡織材料製針織或鈎編裙子及裙褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 958 | 61046100 | 毛製針織或鈎編女長褲、工裝褲等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 959 | 61046200 | 棉製針織或鈎編女長褲、工裝褲等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 960 | 61046300 | 合纖製針織或鈎編女長褲等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 961 | 61046900 | 其他紡織材料製針織或鈎編女長褲等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 962 | 61051000 | 棉製針織或鈎編男襯衫 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 963 | 61052000 | 化纖製針織或鈎編男襯衫 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 964 | 61059000 | 其他紡織材料製針織或鈎編男襯衫 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 965 | 61061000 | 棉製針織或鈎編女襯衫 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 966 | 61062000 | 化纖製針織或鈎編女襯衫 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 967 | 61069000 | 其他紡織材料製針織或鈎編女襯衫 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 968 | 61071100 | 棉製針織或鈎編男內褲及三角褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 969 | 61071200 | 化纖製針織或鈎編男內褲及三角褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 970 | 61071910 | 絲及絹絲製針織或鈎編男內褲及三角褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 971 | 61071990 | 其他紡織材料製針織或鈎編男內褲及三角褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 972 | 61072100 | 棉製針織或鈎編男長睡衣及睡衣褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1） 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 （2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 973 | 61072200 | 化纖製針織或鈎編男睡衣褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 974 | 61072910 | 絲及絹絲製針織或鈎編男長睡衣及睡衣褲 | 稅號改變標準 |
| 975 | 61072990 | 其他紡織材料製針織或鈎編男長睡衣及睡衣褲 | 稅號改變標準 |
| 976 | 61079100 | 棉製針織或鈎編男浴衣、晨衣 | 稅號改變標準 |
| 977 | 61079910 | 化纖製針織或鈎編男浴衣、晨衣 | 稅號改變標準 |
| 978 | 61081100 | 化纖製針織或鈎編長襯裙及襯裙 | 稅號改變標準 |
| 979 | 61081910 | 棉製針織或鈎編女式長襯裙及襯裙 | 稅號改變標準 |
| 980 | 61081920 | 絲及絹絲製針織或鈎編女式長襯裙及襯裙 | 稅號改變標準 |
| 981 | 61081990 | 其他紡織材料製針織或鈎編女式長襯裙及襯裙 | 稅號改變標準 |
| 982 | 61082100 | 棉製針織或鈎編女三角褲及短襯褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 983 | 61082200 | 化纖製針織或鈎編女三角褲及短襯褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 984 | 61082910 | 絲及絹絲製針織或鈎編女三角褲及短襯褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 985 | 61082990 | 其他紡織材料製針織或鈎編女三角褲及短襯褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 986 | 61083100 | 棉製針織或鈎編女睡衣及睡衣褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 987 | 61083200 | 化纖製針織或鈎編女睡衣及睡衣褲 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 988 | 61083910 | 絲及絹絲製針織或鈎編女睡衣及睡衣褲 | 稅號改變標準 |
| 989 | 61083990 | 其他紡織材料製針織或鈎編女睡衣及睡衣褲 | 稅號改變標準 |
| 990 | 61089100 | 棉製針織或鈎編女浴衣、晨衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 991 | 61089200 | 化纖製針織或鈎編女浴衣、晨衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 992 | 61089900 | 其他紡織材料製針織或鈎編女浴衣、晨衣 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 993 | 61091000 | 棉製針織或鈎編T恤衫、汗衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 994 | 61099010 | 絲及絹絲製針織或鈎編T恤衫、汗衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 995 | 61099090 | 其他紡織材料製針織或鈎編T恤衫、汗衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 996 | 61101100 | 羊毛製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 997 | 61101200 | 喀什米爾山羊細毛製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 998 | 61101910 | 其他山羊細毛製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 999 | 61101920 | 兔毛製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1000 | 61101990 | 其他毛製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1001 | 61102000 | 棉製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1002 | 61103000 | 化纖製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1003 | 61109010 | 絲及絹絲製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1004 | 61109090 | 其他紡織材料製針織或鈎編套頭衫等 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1005 | 61112000 | 棉製針織或鈎編嬰兒服裝及附件 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1006 | 61113000 | 合纖製針織嬰兒服裝及附件 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1007 | 61119010 | 毛製針織或鈎編嬰兒服裝及附件 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1008 | 61119090 | 其他紡織材料製針織或鈎編嬰兒服裝及附件 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1009 | 61121100 | 棉製針織或鈎編運動服 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1010 | 61121200 | 合纖製針織或鈎編運動服 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1011 | 61121900 | 其他紡織材料製針織或鈎編運動服 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1012 | 61123100 | 合纖製針織或鈎編男式游泳服 | 稅號改變標準 |
| 1013 | 61123900 | 其他紡織材料製針織或鈎編男式游泳服 | 稅號改變標準 |
| 1014 | 61124100 | 合纖製針織或鈎編女式游泳服 | 稅號改變標準 |
| 1015 | 61124900 | 其他紡織材料製針織或鈎編女式游泳服 | 稅號改變標準 |
| 1016 | 61130000 | 塗層經處理針織或鈎編織物製服裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1017 | 61142000 | 棉製針織或鈎編的其他服裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1018 | 61143000 | 化纖製針織或鈎編的其他服裝 | 裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類：（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1019 | 61149010 | 毛製針織或鈎編的其他服裝 | 稅號改變標準 |
| 1020 | 61149090 | 其他紡織材料製針織或鈎編的其他服裝 | 稅號改變標準 |
| 1021 | 61151000 | 漸緊壓襪類連褲襪 | 稅號改變標準 |
| 1022 | 61152100 | 單絲＜67分特合纖製連褲襪等 | 從紗製造。主要製造工序為針織、紡織及車縫。 |
| 1023 | 61152200 | 單絲≥67分特合纖製連褲襪等 | 從紗製造。主要製造工序為針織、紡織及車縫。 |
| 1024 | 61152910 | 棉製針織或鈎編連褲襪及緊身褲襪 | 從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 1025 | 61152990 | 其他紡織材料製針織連褲襪及緊身褲襪 | 從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。 |
| 1026 | 61159400 | 毛製針織或鈎編短襪及其他襪類 | 稅號改變標準 |
| 1027 | 61159500 | 棉製針織或鈎編短襪及其他襪類 | 稅號改變標準 |
| 1028 | 61159600 | 合纖製針織或鈎編短襪及其他襪類 | 稅號改變標準 |
| 1029 | 61159900 | 其他紡織材料製針織或鈎編短襪及其他襪類 | 稅號改變標準 |
| 1030 | 61161000 | 塑膠或橡膠浸漬的針織或鈎織手套 | 稅號改變標準 |
| 1031 | 61169100 | 毛製其他針織或鈎編手套 | 稅號改變標準 |
| 1032 | 61169200 | 棉製其他針織或鈎編手套 | 裁剪及車縫類：車縫部件為手套。主要製造工序為以車縫工序將部件製成手套。成形織片類：從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織片及將成形針織片連接，製成手套。 |
| 1033 | 61169300 | 合纖製其他針織或鈎編手套 | 裁剪及車縫類：車縫部件為手套。主要製造工序為以車縫工序將部件製成手套。成形織片類：從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織片及將成形針織片連接，製成手套。 |
| 1034 | 61169900 | 其他紡織材料製針織或鈎編手套 | 稅號改變標準 |
| 1035 | 61171011 | 山羊絨製披巾、頭巾、圍巾、披紗、面紗及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1036 | 61171019 | 其他動物細毛製披巾、頭巾、圍巾、披紗、面紗及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1037 | 61171020 | 羊毛製披巾、頭巾、圍巾、披紗、面紗及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1038 | 61171090 | 其他製的披巾、頭巾、圍巾、披紗、面紗及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1039 | 61178010 | 針織或鈎編領帶及領結 | 稅號改變標準 |
| 1040 | 61178090 | 針織或鈎編其他衣着附件 | 稅號改變標準 |
| 1041 | 61179000 | 其他針織或鈎編衣着零件 | （1）車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或（2）從紗製造。主要製造工序為針織。 |
| 1042 | 62011100 | 毛製男式大衣、斗篷及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1043 | 62011210 | 棉製男式羽絨服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1044 | 62011290 | 棉製男式大衣、斗篷及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1045 | 62011310 | 化纖製男式羽絨服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1046 | 62011390 | 化纖製男式大衣、斗篷及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1047 | 62011900 | 其他紡織材料製男式大衣、斗篷及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1048 | 62019100 | 毛製男式帶風帽防寒短上衣、防風衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1049 | 62019210 | 棉製男式其他羽絨服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1050 | 62019290 | 棉製男式帶風帽防寒短上衣、防風衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1051 | 62019310 | 化纖製男式其他羽絨服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1052 | 62019390 | 化纖製男式防寒短上衣、防風衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1053 | 62019900 | 其他紡織材料製男式防寒短上衣、防風衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1054 | 62021100 | 毛製女式大衣、斗篷及類似品等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1055 | 62021210 | 棉製女式羽絨服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1056 | 62021290 | 棉製女式大衣、斗篷及類似品等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1057 | 62021310 | 化纖製女式羽絨服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1058 | 62021390 | 化纖製女式大衣、斗篷及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1059 | 62021900 | 其他紡織材料製女式大衣、斗篷及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1060 | 62029100 | 毛製女式帶風帽防寒短上衣、防風衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1061 | 62029210 | 棉製女式其他羽絨服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1062 | 62029290 | 棉製女式帶風帽防寒短上衣、防風衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1063 | 62029310 | 化纖製女式其他羽絨服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1064 | 62029390 | 化纖製女式防風衣等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1065 | 62029900 | 其他紡織材料製防風衣、防風短上衣等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1066 | 62031100 | 毛製男式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1067 | 62031200 | 合纖製男式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1068 | 62031910 | 絲及絹絲製男式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1069 | 62031990 | 其他紡織材料製男式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1070 | 62032200 | 棉製男式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1071 | 62032300 | 合纖製男式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1072 | 62032910 | 絲及絹絲製男式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1073 | 62032920 | 毛製男式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1074 | 62032990 | 其他紡織材料製男式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1075 | 62033100 | 毛製男式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1076 | 62033200 | 棉製男式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1077 | 62033300 | 合纖製男式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1078 | 62033910 | 絲及絹絲製男式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1079 | 62033990 | 其他紡織材料製男式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1080 | 62034100 | 毛製男式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1081 | 62034210 | 棉製男式阿拉伯褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1082 | 62034290 | 棉製男式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1083 | 62034310 | 合成纖維製男式阿拉伯褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1084 | 62034390 | 合纖製男式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1085 | 62034910 | 其他紡織材料製男式阿拉伯褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1086 | 62034990 | 其他紡織材料製男童褲、工裝褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1087 | 62041100 | 毛製女式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1088 | 62041200 | 棉製女式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1089 | 62041300 | 合纖製女式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1090 | 62041910 | 絲及絹絲製女式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1091 | 62041990 | 其他紡織材料製女式西服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1092 | 62042100 | 毛製女式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1093 | 62042200 | 棉製女式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1094 | 62042300 | 合纖製女式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1095 | 62042910 | 絲及絹絲製女式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1096 | 62042990 | 其他紡織材料製女式便服套裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1097 | 62043100 | 毛製女式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1098 | 62043200 | 棉製女式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1099 | 62043300 | 合纖製女式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1100 | 62043910 | 絲及絹絲製女式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1101 | 62043990 | 其他紡織材料製女式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1102 | 62044100 | 毛製連衣裙 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1103 | 62044200 | 棉製連衣裙 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1104 | 62044300 | 合纖製女式連衣裙 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1105 | 62044400 | 人纖製女式連衣裙 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1106 | 62044910 | 絲及絹絲製連衣裙 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1107 | 62044990 | 其他紡織材料製連衣裙 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1108 | 62045100 | 毛製裙子及裙褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1109 | 62045200 | 棉製裙子及裙褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1110 | 62045300 | 合纖製裙子及裙褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1111 | 62045910 | 絲及絹絲製裙子及裙褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1112 | 62045990 | 其他紡織材料製裙子及裙褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1113 | 62046100 | 毛製女式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1114 | 62046200 | 棉製女式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1115 | 62046300 | 合纖製女式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1116 | 62046900 | 其他紡織材料製女式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1117 | 62052000 | 棉製男襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1118 | 62053000 | 化纖製男襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1119 | 62059010 | 絲及絹絲製男襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1120 | 62059020 | 毛製男襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1121 | 62059090 | 其他紡織材料製男襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1122 | 62061000 | 絲及絹絲製女式襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1123 | 62062000 | 毛製女襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1124 | 62063000 | 棉製女襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1125 | 62064000 | 化纖製女襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1126 | 62069000 | 其他紡織材料製女襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1127 | 62071100 | 棉製男式內褲及三角褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1128 | 62071910 | 絲製男式內褲及三角褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1129 | 62071920 | 化纖製男式內褲及三角褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1130 | 62071990 | 其他紡織材料製男式內褲及三角褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1131 | 62072100 | 棉製男式長睡衣及睡衣褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1132 | 62072200 | 化纖製男式長睡衣及睡衣褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1133 | 62079100 | 棉製男式浴衣、晨衣及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1134 | 62079910 | 絲及絹絲製男浴衣、晨衣及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1135 | 62079920 | 化纖製男浴衣、晨衣及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1136 | 62079990 | 其他紡織材料製男浴衣、晨衣及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1137 | 62081100 | 化纖製長襯裙及襯裙 | 稅號改變標準 |
| 1138 | 62081910 | 絲及絹絲製長襯裙及襯裙 | 稅號改變標準 |
| 1139 | 62081920 | 棉製長襯裙及襯裙 | 稅號改變標準 |
| 1140 | 62081990 | 其他紡織材料製長襯裙及襯裙 | 稅號改變標準 |
| 1141 | 62082100 | 棉製女式睡衣及睡衣褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1142 | 62082200 | 化纖製女式睡衣及睡衣褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1143 | 62082910 | 絲及絹絲製女式睡衣及睡衣褲 | 稅號改變標準 |
| 1144 | 62082990 | 其他紡織材料製女式睡衣及睡衣褲 | 稅號改變標準 |
| 1145 | 62089100 | 棉製女式背心、內衣、浴衣及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1146 | 62089200 | 化纖製女式背心、內衣及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1147 | 62089910 | 絲製女式背心、內衣及類似品 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1148 | 62089990 | 其他紡織材料製女式背心、內衣及類似 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1149 | 62092000 | 棉製嬰兒服裝及衣着附件 | 裁剪及車縫類:從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及（或）挑撞工序，則連接及（或）挑撞工序亦須在澳門進行。成形織片類:（1）從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或（2）從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。 |
| 1150 | 62093000 | 合纖製嬰兒服裝及衣着附件 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1151 | 62099010 | 毛製嬰兒服裝及衣着附件 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1152 | 62099090 | 其他紡織材料製嬰兒服裝及衣着附件 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1153 | 62101010 | 毛製氈呢或無紡織物服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1154 | 62101020 | 棉或麻製氈呢或無紡織物服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1155 | 62101030 | 化纖製氈呢或無紡織物服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1156 | 62101090 | 其他紡織材料製氈呢或無紡織物服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1157 | 62102000 | 用塑料、橡膠等處理的織物製男大衣等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1158 | 62103000 | 用塑料、橡膠等處理的織物製女大衣等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1159 | 62104000 | 用塑料、橡膠等處理的織物製的其他男式服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1160 | 62105000 | 用塑料、橡膠等處理的織物製的其他女式服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1161 | 62111100 | 男式游泳服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1162 | 62111200 | 女式游泳服 | 稅號改變標準 |
| 1163 | 62112010 | 棉製滑雪服 | 稅號改變標準 |
| 1164 | 62112090 | 其他紡織材料製滑雪服 | 稅號改變標準 |
| 1165 | 62113210 | 棉製男式阿拉伯袍 | 稅號改變標準 |
| 1166 | 62113220 | 棉製男式運動服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1167 | 62113290 | 棉製其他男式服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1168 | 62113310 | 化纖製男式阿拉伯袍 | 稅號改變標準 |
| 1169 | 62113320 | 化纖製男式運動服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1170 | 62113390 | 化纖製其他男式服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1171 | 62113910 | 絲及絹絲製男式運動服及其他服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1172 | 62113920 | 毛製男式運動服及其他服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1173 | 62113990 | 其他紡織材料製男式運動服及其他服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1174 | 62114210 | 棉製女式運動服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1175 | 62114290 | 棉製其他女式服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1176 | 62114310 | 化纖製女式運動服 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1177 | 62114390 | 化纖製其他女式服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1178 | 62114910 | 絲及絹絲製女式運動服及其他服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1179 | 62114990 | 其他紡織材料製女式運動服及其他服裝 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1180 | 62121010 | 化纖製胸罩 | 車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。 |
| 1181 | 62121090 | 其他紡織材料製胸罩 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或（2）車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或（3）車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1182 | 62122010 | 化纖製束腰帶及腹帶 | 車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。 |
| 1183 | 62122090 | 其他紡織材料製束腰帶及腹帶 | 車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。 |
| 1184 | 62123010 | 化纖製緊身胸衣 | 車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。 |
| 1185 | 62123090 | 其他紡織材料製緊身胸衣 | 車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。 |
| 1186 | 62129010 | 化纖製吊褲帶、吊襪帶等 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或（2）車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或（3）車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1187 | 62129090 | 其他紡織材料製吊褲帶、吊襪帶等 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或（2）車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或（3）車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1188 | 62132010 | 棉製刺繡手帕 | 稅號改變標準 |
| 1189 | 62132090 | 其他棉製手帕 | 稅號改變標準 |
| 1190 | 62139020 | 其他紡織材料製刺繡手帕 | 稅號改變標準 |
| 1191 | 62139090 | 其他紡織材料製手帕 | 稅號改變標準 |
| 1192 | 62141000 | 絲製披巾、頭巾、圍巾及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1193 | 62142010 | 羊毛製披巾、領巾、圍巾、披紗、面紗及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1194 | 62142020 | 山羊絨製披巾、領巾、圍巾、披紗、面紗及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1195 | 62142090 | 其他動物細毛製披巾、領巾、圍巾、披紗、面紗及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1196 | 62143000 | 合纖製披巾、頭巾及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1197 | 62144000 | 人纖製披巾、頭巾及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1198 | 62149000 | 其他紡織材料製披巾、頭巾及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1199 | 62151000 | 絲及絹絲製領帶及領結 | 稅號改變標準 |
| 1200 | 62152000 | 化纖製領帶及領結 | 稅號改變標準 |
| 1201 | 62159000 | 其他紡織材料製領帶及領結 | 稅號改變標準 |
| 1202 | 62160000 | 非針織非鈎編手套 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或（2）車縫部件為手套部件。主要製造工序為將裁片縫製成手套部件；或（3）車縫部件為手套。主要製造工序為以車縫工序將部件製成手套。 |
| 1203 | 62171010 | 非針織非鈎編襪子及襪套 | 稅號改變標準 |
| 1204 | 62171020 | 非針織非鈎編和服腰帶 | 稅號改變標準 |
| 1205 | 62171090 | 非針織非鈎編服裝或衣着附件 | 稅號改變標準 |
| 1206 | 62179000 | 非針織非鈎編服裝或衣着零件 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或（2）車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或（3）車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 1207 | 63012000 | 毛製毯子及旅行毯 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。 |
| 1208 | 63013000 | 棉製毯子及旅行毯 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。 |
| 1209 | 63014000 | 合纖製毯子及旅行毯 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。 |
| 1210 | 63019000 | 其他紡織材料製毯子及旅行毯 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。 |
| 1211 | 63025110 | 棉製刺繡其他餐桌用織物製品 | 稅號改變標準 |
| 1212 | 63025190 | 棉製其他餐桌用織物製品 | 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。 |
| 1213 | 63029300 | 化纖製其他盥洗及廚房織物製品 | 稅號改變標準 |
| 1214 | 63039200 | 合纖製非針織非鈎編窗簾等 | 稅號改變標準 |
| 1215 | 63041121 | 手工針織床罩 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。 |
| 1216 | 63041129 | 非手工針織床罩 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。 |
| 1217 | 63042090 | 抗瘧非手工精編針織蚊帳 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。 |
| 1218 | 63049129 | 非手工針織的其他裝飾製品 | （1）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或（2）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。 |
| 1219 | 63063010 | 合纖製風帆 | 稅號改變標準 |
| 1220 | 63079000 | 其他紡織材料製成品 | （1）從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品；或（2）從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。 |
| 1221 | 64029100 | 其他橡膠、塑料短統靴（過踝） | 稅號改變標準 |
| 1222 | 64029910 | 橡膠製鞋面的其他橡膠、塑料鞋靴 | 稅號改變標準 |
| 1223 | 64029921 | 以機織物或其他紡織材料作襯底的 | 稅號改變標準 |
| 1224 | 64029929 | 塑料製鞋面的其他橡膠、塑料鞋靴 | 稅號改變標準 |
| 1225 | 64031900 | 皮革製鞋面的其他運動鞋靴 | 稅號改變標準 |
| 1226 | 64032000 | 皮革條帶為鞋面的皮底鞋 | 稅號改變標準 |
| 1227 | 64035111 | 低於小腿的內底長度＜24cm的皮革製外底皮革面的短統靴（過踝） | 稅號改變標準 |
| 1228 | 64035900 | 皮革製外底的皮革面其他鞋靴 | 稅號改變標準 |
| 1229 | 64039111 | 其他低於小腿的內底長度＜24cm的皮革面的短統靴（過踝） | 稅號改變標準 |
| 1230 | 64039119 | 其他低於小腿的內底長度≥24cm的皮革面的短統靴（過踝） | 稅號改變標準 |
| 1231 | 64039191 | 其他內底長度＜24cm的皮革面短統靴（過踝） | 稅號改變標準 |
| 1232 | 64039199 | 其他內底長度≥24cm的皮革面短統靴（過踝） | 稅號改變標準 |
| 1233 | 64039900 | 皮革製面的其他鞋靴 | 稅號改變標準 |
| 1234 | 64041100 | 紡織材料製鞋面的運動鞋靴 | 稅號改變標準 |
| 1235 | 64041910 | 橡膠或塑料製外底的拖鞋 | 稅號改變標準 |
| 1236 | 64041990 | 紡織材料製鞋面膠底的其他鞋靴 | 稅號改變標準 |
| 1237 | 64069091 | 活動式鞋內底、跟墊及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1238 | 64069092 | 護腿、裹腿和類似品及其零件 | 稅號改變標準 |
| 1239 | 64069099 | 其他鞋靴零件（包括鞋面，不論是否帶有除外底以外的其他鞋底）；活動式鞋內底、跟墊及類似品；護腿、裹腿和類似品及其零件 | 稅號改變標準 |
| 1240 | 65050099 | 針織或成匹織物製成的帽類 | 裁剪布匹，並縫製成帽子。 |
| 1241 | 65070000 | 帽類附件 | （1）針織及縫製；或（2）剪裁及縫製。 |
| 1242 | 67010000 | 已加工羽毛、羽絨及其製品 | 從羽毛製造。主要製造工序為漂白、裝配及修剪。 |
| 1243 | 67041900 | 合成紡織材料製其他假髮、鬚等 | 稅號改變標準 |
| 1244 | 67042000 | 人髮製假髮、鬚、眉及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1245 | 67049000 | 其他材料製假髮、鬚眉及類似品 | 稅號改變標準 |
| 1246 | 68010000 | 長方砌石、路緣石、扁平石 | 稅號改變標準，且符合從價百分比標準。 |
| 1247 | 68021010 | 大理石製磚、瓦、方塊及類似品 | 稅號改變標準，且符合從價百分比標準。 |
| 1248 | 68021090 | 其他石料製磚瓦、方塊及類似品 | 稅號改變標準，且符合從價百分比標準。 |
| 1249 | 68022110 | 具有一個平面的大理石及製品 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配（如適用）。 |
| 1250 | 68022120 | 石灰華 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配（如適用）。 |
| 1251 | 68022300 | 具有一個平面的花崗岩及製品 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配（如適用）。 |
| 1252 | 68022910 | 具有一個平面的其他石灰石及製品 | 稅號改變標準，且符合從價百分比標準。 |
| 1253 | 68022990 | 具有一個平面的其他石及製品 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配（如適用）。 |
| 1254 | 68029110 | 大理石、石灰華及蠟石製石刻 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1255 | 68029190 | 其他大理石、石灰華及蠟石及製品 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1256 | 68029210 | 其他石灰石製石刻 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1257 | 68029290 | 其他加工形式石灰石製品 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1258 | 68029311 | 花崗岩製墓碑石 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1259 | 68029319 | 其他花崗岩製石刻 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1260 | 68029390 | 其他加工形式花崗岩製品 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1261 | 68029910 | 其他石製成的石刻 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1262 | 68029990 | 其他石及製品 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨以及拋光和裝配（如適用），且符合從價百分比標準。 |
| 1263 | 68030010 | 板岩製品 | 從原材料製造。主要製造工序為切割、打磨、拋光及裝配（如適用）。 |
| 1264 | 68091900 | 以其他材料貼面加強的未飾石膏板 | 切割及塗層，且符合從價百分比標準。 |
| 1265 | 68101910 | 人造石製磚、瓦、扁平石及類似品 | 從砂、石、水泥製造。主要製造工序為攪拌、成型、養護。 |
| 1266 | 68109190 | 其他水泥製建築或土木工程用預製構件 | 從砂、石、水泥製造。主要製造工序為攪拌、成型、養護。 |
| 1267 | 70080090 | 其他多層隔溫、隔音玻璃組件 | 稅號改變標準 |
| 1268 | 70140010 | 光學儀器用光學元件毛坯 | 稅號改變標準 |
| 1269 | 70191900 | 玻璃纖維、梳條、紗線 | 稅號改變標準 |
| 1270 | 70195200 | 每平米≤250g的玻璃長絲平紋織物 | 在澳門生產，主要工序為整理、上漿、織布、高溫退漿，且符合從價百分比標準。 |
| 1271 | 70195900 | 其他玻璃纖維機織物 | 稅號改變標準 |
| 1272 | 70199010 | 玻璃棉及其製品 | 稅號改變標準 |
| 1273 | 70199021 | 每平方米重量小於450克的玻璃纖維布浸膠製品 | 稅號改變標準 |
| 1274 | 70199029 | 其他玻璃纖維布浸膠製品 | 稅號改變標準 |
| 1275 | 70199090 | 其他玻璃纖維及其製品 | 稅號改變標準 |
| 1276 | 71023100 | 非工業用鑽石（未加工或經簡單鋸開，劈開或粗磨，未鑲嵌） | 從未加工及未分級鑽石製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1277 | 71023900 | 非工業用其他鑽石 | 從未加工及未分級鑽石製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1278 | 71031000 | 未加工或經簡單鋸開或粗製成形的寶石（鑽石除外）或半寶石 | 從未加工及未分級寶石或半寶石製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1279 | 71039100 | 經其他加工的紅寶石、藍寶石、祖母綠 | 從未加工及未分級紅寶石、藍寶石、祖母綠製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1280 | 71039910 | 經其他加工的翡翠 | 從未加工及未分級翡翠製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1281 | 71039920 | 經其他加工的水晶 | 從未加工及未分級水晶製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1282 | 71039930 | 經其他加工的碧璽 | 從未加工及未分級碧璽製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1283 | 71039940 | 經其他加工的軟玉 | 從未加工及未分級軟玉製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1284 | 71039990 | 經其他加工的其他寶石或半寶石 | 從未加工及未分級寶石或半寶石製造，主要工序為打磨及切割，且符合從價百分比標準。 |
| 1285 | 71131110 | 鑲嵌鑽石的銀首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1286 | 71131190 | 其他銀首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1287 | 71131911 | 鑲嵌鑽石的黃金製首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1288 | 71131919 | 其他黃金製首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1289 | 71131921 | 鑲嵌鑽石的鉑製首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1290 | 71131929 | 其他鉑製首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1291 | 71131991 | 鑲嵌鑽石的其他貴金屬製首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1292 | 71131999 | 其他貴金屬製首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1293 | 71132010 | 鑲嵌鑽石的以賤金屬為底的包貴金屬製首飾 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1294 | 71132090 | 其他以賤金屬為底的包貴金屬製首飾 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1295 | 71141100 | 銀器及零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1296 | 71141900 | 其他貴金屬製金銀器及零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1297 | 71142000 | 以賤金屬為底的包貴金屬製金銀器 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1298 | 71159010 | 工業或實驗室用貴或包貴金屬製品 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1299 | 71159090 | 其他用途的貴或包貴金屬製品 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1300 | 71161000 | 天然或養殖珍珠製品 | 從天然或養殖珍珠製造。主要製造工序為模塑及鑲嵌，如鑲嵌後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1301 | 71162000 | 寶石或半寶石製品 | 從珍貴金屬及珍貴或半珍貴玉石製造。主要製造工序為模塑及鑲嵌，如鑲嵌後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1302 | 71171100 | 賤金屬製袖扣、飾扣 | 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在澳門進行。 |
| 1303 | 71171900 | 其他賤金屬製仿首飾 | 塑膠珠寶：從塑膠粒料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配；金屬珠寶：從金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）、塑形及裝配。 |
| 1304 | 71179000 | 未列名材料製仿首飾 | 塑膠珠寶：從塑膠粒料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配；金屬珠寶：從金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）、塑形及裝配。 |
| 1305 | 73083000 | 鋼鐵製門窗及其框架、門檻 | 稅號改變標準 |
| 1306 | 73194010 | 安全別針 | 從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。 |
| 1307 | 73239300 | 餐桌、廚房等家用不銹鋼器具 | 壓鑄或沖切、塑形及裝配。 |
| 1308 | 74032100 | 未鍛軋的銅鋅合金（黃銅） | 從在澳門收集的，在澳門消費過程中產生的或在澳門加工製造過程中產生的廢銅、鋅製造，主要製造工序為加添合金元素熔煉、澆鑄或鑄造。 |
| 1309 | 74072111 | 直線度不大於0.5毫米/米銅鋅合金條、杆 | 從在澳門收集的，在澳門消費過程中產生的或在澳門加工製造過程中產生的廢銅製造，主要製造工序為加添合金元素熔煉、澆鑄或鑄造。 |
| 1310 | 74072119 | 其他銅鋅合金條、杆 | 從在澳門收集的，在澳門消費過程中產生的或在澳門加工製造過程中產生的廢銅製造，主要製造工序為加添合金元素熔煉、澆鑄或鑄造。 |
| 1311 | 74072190 | 其他黃銅條、杆及型材及異型材 | 從在澳門收集的，在澳門消費過程中產生的或在澳門加工製造過程中產生的廢銅製造，主要製造工序為加添合金元素熔煉、澆鑄或鑄造。 |
| 1312 | 74102110 | 印刷電路用覆銅板 | 從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。 |
| 1313 | 74102190 | 有襯背的其他精煉銅箔 | 從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。 |
| 1314 | 76012000 | 未鍛軋鋁合金 | 從在澳門收集的，在澳門消費過程中產生的或在澳門加工製造過程中產生的廢鋁製造，主要製造工序為加添合金元素熔煉、澆鑄或鑄造。 |
| 1315 | 76101000 | 鋁製門窗及其框架、門檻 | 稅號改變標準 |
| 1316 | 80012021 | 按重量計含鉛量在0.1%以下的焊錫 | （1） 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煆燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或（2）從其他任何子目改變到該子目。 |
| 1317 | 80012029 | 其他焊錫 | （1） 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煆燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或（2）從其他任何子目改變到該子目。 |
| 1318 | 82032000 | 鉗子、鑷子及類似工具 | 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。 |
| 1319 | 82100000 | 加工調製食品、飲料用手動機械 | 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。 |
| 1320 | 84145930 | 離心通風機 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製作工序為金屬零件切割、燒焊、磨削、磨光、裝配及測試。 |
| 1321 | 84183010 | 製冷溫度≤-40℃，容積≤800L櫃式冷凍箱 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1322 | 84183021 | 製冷溫度＞-40℃，容積500-800L櫃式冷凍箱 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1323 | 84183029 | 製冷溫度＞-40℃，容積≤500L櫃式冷凍箱 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1324 | 84184010 | 製冷溫度≤-40℃，容積≤900L立式冷凍箱 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1325 | 84184021 | 製冷溫度＞-40℃，容積500-900L立式冷凍箱 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1326 | 84184029 | 製冷溫度＞-40℃，容積≤500L立式冷凍箱 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1327 | 84185000 | 其他裝有冷藏或冷凍裝置的櫃、箱、展示台 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1328 | 84186190 | 其他熱泵，稅目8415的空氣調節器除外 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1329 | 84186920 | 其他製冷機組 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1330 | 84186990 | 其他製冷設備 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1331 | 84189991 | 製冷溫度≤-40℃冷凍設備零件 | 稅號改變標準 |
| 1332 | 84189992 | 製冷溫度＞-40℃，容積＞500L冷藏設備零件 | 稅號改變標準 |
| 1333 | 84189999 | 稅號84.18其他製冷設備用零件 | 稅號改變標準 |
| 1334 | 84198100 | 加工熱飲料、烹調、加熱食品的機器 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製作工序為金屬零件切割、燒焊、磨削、磨光、裝配及測試。 |
| 1335 | 84212110 | 家用型過濾或淨化水的機器及裝置 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1336 | 84212191 | 船舶壓載水處理設備 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1337 | 84212199 | 其他過濾或淨化水的裝置 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1338 | 84212200 | 過濾或淨化飲料的機器及裝置 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1339 | 84213929 | 工業用其他除塵器 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製作工序為金屬零件切割、燒焊、磨削、磨光、裝配及測試。 |
| 1340 | 84213990 | 其他氣體的過濾、淨化機器及裝置 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製作工序為金屬零件切割、燒焊、磨削、磨光、裝配及測試。 |
| 1341 | 84222000 | 瓶子及其他容器的洗滌或乾燥機器 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1342 | 84231000 | 體重計、嬰兒秤及家用秤 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1343 | 84281010 | 載客電梯 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。 |
| 1344 | 84281090 | 其他升降機及倒卸式起重機 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。 |
| 1345 | 84351000 | 製酒、果汁等的壓榨、軋碎機 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1346 | 84514000 | 洗滌、漂白或染色機器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1347 | 84831011 | 船舶用柴油機曲軸 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。 |
| 1348 | 84831019 | 其他船舶用傳動軸 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。 |
| 1349 | 84831090 | 其他傳動軸及曲柄 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。 |
| 1350 | 84832000 | 裝有滾珠或滾子軸承的軸承座 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、磨光、裝配及測試。 |
| 1351 | 84833000 | 未裝滾珠或滾子軸承的軸承座 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、磨光、裝配及測試。 |
| 1352 | 84834010 | 滾子螺杆傳動裝置 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。 |
| 1353 | 84834020 | 行星齒輪減速器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。 |
| 1354 | 84834090 | 其他齒輪及齒輪傳動裝置 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。 |
| 1355 | 84835000 | 飛輪、滑輪及滑輪組 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、磨光、裝配及測試。 |
| 1356 | 84836000 | 離合器及聯軸器（包括萬向節） | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、磨光、裝配及測試。 |
| 1357 | 84839000 | 單獨報驗的帶齒的輪及其他傳動元件；零件 | 稅號改變標準 |
| 1358 | 85013100 | 輸出功率≤750瓦直流電動機、發電機 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1359 | 85041010 | 電子鎮流器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1360 | 85041090 | 其他放電燈或放電管用鎮流器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1361 | 85043110 | 額定容量≤1KVA的互感器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1362 | 85043190 | 額定容量≤1KVA的其他變壓器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1363 | 85043210 | 1KVA＜額定容量≤16KVA的互感器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1364 | 85043290 | 1KVA＜額定容量≤16KVA的其他變壓器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1365 | 85043310 | 額定容量超過16千伏安，但不超過500千伏安的互感器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1366 | 85043390 | 其他額定容量超過16千伏安，但不超過500千伏安的變壓器、靜止式變流器（例如整流器）及電感器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1367 | 85043410 | 額定容量超過500千伏安的互感器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1368 | 85043490 | 其他額定容量超過500千伏安的變壓器、靜止式變流器（例如整流器）及電感器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1369 | 85044030 | 逆變器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1370 | 85044091 | 具有變流功能的半導體模塊 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1371 | 85044099 | 其他未列名靜止式變流器 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1372 | 85049020 | 穩壓電源及不間斷供電電源零件 | 稅號改變標準 |
| 1373 | 85049090 | 其他靜止式變流器及電感器零件 | 稅號改變標準 |
| 1374 | 85071000 | 起動活塞式發動機用鉛酸蓄電池 | 稅號改變標準 |
| 1375 | 85072000 | 其他鉛酸蓄電池 | 稅號改變標準 |
| 1376 | 85094010 | 水果或蔬菜榨汁機 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1377 | 85103000 | 電動脫毛器 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1378 | 85131010 | 手電筒 | 稅號改變標準 |
| 1379 | 85131090 | 其他自供能源手提式電燈 | 稅號改變標準 |
| 1380 | 85139010 | 手電筒零件 | 稅號改變標準 |
| 1381 | 85139090 | 其他自供能源手提式電燈零件 | 稅號改變標準 |
| 1382 | 85162100 | 電氣儲存式散熱器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。 |
| 1383 | 85162910 | 電氣土壤加熱器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。 |
| 1384 | 85162920 | 輻射式空間加熱器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。 |
| 1385 | 85162931 | 風扇式對流式空間加熱器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。 |
| 1386 | 85162932 | 充液式對流式空間加熱器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。 |
| 1387 | 85162939 | 其他對流式空間加熱器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。 |
| 1388 | 85162990 | 電氣空間加熱器 | 在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。 |
| 1389 | 85163100 | 電吹風機 | 稅號改變標準 |
| 1390 | 85163200 | 其他電熱理髮器具 | 稅號改變標準 |
| 1391 | 85163300 | 電熱乾手器 | 稅號改變標準 |
| 1392 | 85164000 | 電熨斗 | 稅號改變標準 |
| 1393 | 85166010 | 電磁爐 | 稅號改變標準 |
| 1394 | 85166030 | 電飯鍋 | 稅號改變標準 |
| 1395 | 85166040 | 電炒鍋 | 稅號改變標準 |
| 1396 | 85166050 | 電烤箱 | 稅號改變標準 |
| 1397 | 85166090 | 其他電熱爐 | 稅號改變標準 |
| 1398 | 85167110 | 滴液式咖啡機 | 稅號改變標準 |
| 1399 | 85167120 | 蒸餾滲濾式咖啡機 | 稅號改變標準 |
| 1400 | 85167130 | 泵壓式咖啡機 | 稅號改變標準 |
| 1401 | 85167190 | 其他電熱咖啡機或茶壺 | 稅號改變標準 |
| 1402 | 85167210 | 家用自動麵包機 | 稅號改變標準 |
| 1403 | 85167220 | 片式烤麵包機（多士爐） | 稅號改變標準 |
| 1404 | 85167290 | 電熱烤麵包器 | 稅號改變標準 |
| 1405 | 85167910 | 電熱飲水機 | 稅號改變標準 |
| 1406 | 85167990 | 其他電熱器具 | 稅號改變標準 |
| 1407 | 85232110 | 未錄製的磁條卡 | 從塑膠製造。主要製造工序為製板、製造插卡及裝配。 |
| 1408 | 85232120 | 已錄製的磁條卡 | 從塑膠製造。主要製造工序為製板、製造插卡及裝配。 |
| 1409 | 85234910 | 僅用於重放聲音信息的光學媒體 | 從未錄製雷射唱片或鐳射閱讀系統用的圓盤製造。主要製造工序為載入並整理聲音資料。 |
| 1410 | 85238011 | 已錄製的唱片 | 從未錄製唱片製造。主要製造工序為載入並整理聲音資料。 |
| 1411 | 85258013 | 非特種用途的其他電視攝像機 | 稅號改變標準，且符合從價百分比標準。 |
| 1412 | 85284910 | 其他彩色陰極射線管監視器 | 從製造主機板（包含貼片、外掛程式）開始，製造外殼、裝配及檢測，且符合從價百分比標準。 |
| 1413 | 85284990 | 單色的陰極射線管監視器 | 製造外殼、裝配及檢測。 |
| 1414 | 85285212 | 其他彩色液晶監視器，可直接連接且設計用於稅目84.71的自動數據處理設備的 | 從製造主機板（包含貼片、外掛程式）開始，製造外殼、裝配及檢測，且符合從價百分比標準。 |
| 1415 | 85285219 | 其他單色液晶監視器，可直接連接且設計用於稅目84.71的自動數據處理設備的 | 製造外殼、裝配及檢測。 |
| 1416 | 85285292 | 其他彩色監視器 | 從製造主機板（包含貼片、外掛程式）開始，製造外殼、裝配及檢測，且符合從價百分比標準。 |
| 1417 | 85285299 | 其他單色監視器 | 製造外殼、裝配及檢測。 |
| 1418 | 85285910 | 其他彩色監視器 | 從製造主機板（包含貼片、外掛程式）開始，製造外殼、裝配及檢測，且符合從價百分比標準。 |
| 1419 | 85285990 | 單色的其他監視器 | 製造外殼、裝配及檢測。 |
| 1420 | 85286220 | 其他投影機，彩色的 | 製造光學成像元件（光學引擎）及照明光源，製造外殼、裝配及檢測，且符合從價百分比標準。 |
| 1421 | 85286290 | 其他投影機，單色的 | 製造外殼、裝配及檢測。 |
| 1422 | 85286910 | 其他彩色投影機 | 製造光學成像元件（光學引擎）及照明光源，製造外殼、裝配及檢測，且符合從價百分比標準。 |
| 1423 | 85286990 | 單色的其他投影機 | 製造外殼、裝配及檢測。 |
| 1424 | 85287190 | 單色的不帶視頻顯示器的電視接收機 | 製造外殼、裝配及檢測。 |
| 1425 | 85287221 | 其他彩色模擬電視接收機，帶液晶顯示器的 | 製造經澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌（包括內地自有品牌）模擬製式彩色電視接收裝置。從信號處理模組、電源模組（包含貼片、外掛程式）開始製造，製造電視機外殼及元件裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1426 | 85287229 | 其他彩色電視接收機，帶液晶顯示器的 | 製造經澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌（包括內地自有品牌）模擬製式彩色電視接收裝置。從信號處理模組、電源模組（包含貼片、外掛程式）開始製造，製造電視機外殼及元件裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1427 | 85287231 | 其他彩色模擬電視接收機，帶等離子顯示器的 | 製造經澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌（包括內地自有品牌）模擬製式彩色電視接收裝置。從信號處理模組、電源模組（包含貼片、外掛程式）開始製造，製造電視機外殼及元件裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1428 | 85287239 | 其他彩色電視接收機，帶等離子顯示器的 | 製造經澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌（包括內地自有品牌）模擬製式彩色電視接收裝置。從信號處理模組、電源模組（包含貼片、外掛程式）開始製造，製造電視機外殼及元件裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1429 | 85287300 | 其他單色的電視接收裝置 | 製造外殼、裝配及檢測。 |
| 1430 | 85367000 | 光導纖維、光導纖維束或光纜用連接器 | （1）從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或（2）從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。 |
| 1431 | 85371090 | 其他電力控制或分配的裝置 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1432 | 85393990 | 其他用途的其他放電燈管 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準；其中燈芯（功率耦合器）須在澳門生產。 |
| 1433 | 85395000 | 發光二極管（LED）燈泡（管） | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1434 | 85423111 | 多元件集成電路，具有變流功能的半導體模塊 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1435 | 85441100 | 銅製繞組電線 | 從金屬線製造。主要製造工序為包覆。 |
| 1436 | 85444929 | 1000V≥耐壓＞80V無接頭電導體 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1437 | 87082100 | 座椅安全帶 | 在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1438 | 87120081 | ≤16英寸的未列名自行車 | 稅號改變標準 |
| 1439 | 87120089 | 其他未列名自行車 | 稅號改變標準 |
| 1440 | 87120090 | 其他非機動腳踏車 | 稅號改變標準 |
| 1441 | 87150000 | 嬰孩車及其零件 | 裝配及測試。 |
| 1442 | 87168000 | 其他未列名非機械驅動車輛 | 裝配及測試。 |
| 1443 | 90031100 | 塑料製眼鏡架 | （1）主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1444 | 90031910 | 金屬材料製眼鏡架 | （1）主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1445 | 90031920 | 天然材料製眼鏡架 | （1）主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1446 | 90031990 | 其他眼鏡架 | （1）主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1447 | 90041000 | 太陽鏡 | （1）主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1448 | 90049010 | 變色鏡 | （1）主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1449 | 90049090 | 其他眼鏡 | （1）主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1450 | 90058090 | 其他光學望遠鏡 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1451 | 90132000 | 激光器 | 稅號改變標準 |
| 1452 | 90138010 | 放大鏡 | 稅號改變標準 |
| 1453 | 90138030 | 液晶顯示板 | 從未經加工玻璃或塗層玻璃、液晶材料及起偏器製造，且符合從價百分比標準。 |
| 1454 | 90138090 | 其他液晶裝置及光學儀器 | 從未經加工玻璃或塗層玻璃、液晶材料及起偏器製造，且符合從價百分比標準。 |
| 1455 | 90139010 | 激光器、望遠鏡等裝置的零附件 | 稅號改變標準 |
| 1456 | 90139020 | 子目錄9013.8030所列貨品用零附件 | 稅號改變標準 |
| 1457 | 90139090 | 稅號90.13所列其他貨品的零附件 | 稅號改變標準 |
| 1458 | 90189020 | 血壓測量儀器及器具 | 稅號改變標準 |
| 1459 | 90189050 | 透熱療法設備 | 稅號改變標準 |
| 1460 | 90189090 | 稅號90.18中未列名的醫療儀器 | 稅號改變標準 |
| 1461 | 90191010 | 按摩器具 | 稅號改變標準 |
| 1462 | 90192000 | 臭氧治療器、氧氣治療器等器具 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1463 | 90200000 | 其他呼吸器具及防毒面具 | 稅號改變標準 |
| 1464 | 90212900 | 假牙固定件 | 稅號改變標準 |
| 1465 | 90214000 | 助聽器，不包括零件及附件 | 稅號改變標準 |
| 1466 | 90251100 | 可直接讀數的液體溫度計 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1467 | 90251990 | 非液體的其他溫度計、高溫計 | （1）稅號改變標準；或（2）在澳門裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1468 | 90303110 | 量程≤五位半的數字萬用表，不帶記錄裝置 | 稅號改變標準 |
| 1469 | 91021100 | 機械指示式的其他電子手錶 | （1）從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶、錶面及電池等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準；或（2）從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶、錶面及電池等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且外觀設計在澳門完成並屬澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌的手錶。該澳門自有品牌手錶須在錶殼上刻有明顯的澳門原產標記，如“澳門製造”、“Made in Macao”、“Made in Macau”、“Macao”或“Macau”等字樣。 |
| 1470 | 91021200 | 光電顯示式的其他電子手錶 | （1）從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶、錶面及電池等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準；或（2）從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在表 體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶、錶面及電池等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且外觀設計在澳門完成並屬澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌的手錶。該澳門自有品牌手錶須在錶殼上刻有明顯的澳門原產標記，如“澳門製造”、“Made in Macao”、“Made in Macau”、“Macao”或“Macau”等字樣。 |
| 1471 | 91022100 | 其他自動上弦的機械手錶 | （1）從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶及錶面等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準；或（2）從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶及錶面等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且外觀設計在澳門完成並屬澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌的手錶。該澳門自有品牌手錶須在錶殼上刻有明顯的澳門原產標記，如“澳門製造”、“Made in Macao”、“Made in Macau”、“Macao”或“Macau”等字樣。 |
| 1472 | 91022900 | 其他非自動上弦的機械手錶 | （1）從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶及錶面等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準；或（2）從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶及錶面等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且外觀設計在澳門完成並屬澳門與內地主管部門共同認定的澳門自有品牌的手錶。該澳門自有品牌手錶須在錶殼上刻有明顯的澳門原產標記，如“澳門製造”、“Made in Macao”、“Made in Macau”、“Macao”或“Macau”等字樣。 |
| 1473 | 91031000 | 以錶芯裝成的電子鐘 | （1）製造錶芯及裝配，且符合從價百分比標準；或（2）製造鐘殼及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1474 | 91051100 | 電子鬧鐘 | （1）製造錶芯及裝配，且符合從價百分比標準；或（2）製造鐘殼及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 1475 | 91081100 | 已組裝的機械指示式完整電子錶芯 | 錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。 |
| 1476 | 91081200 | 已組裝的光電顯示式完整電子錶芯 | 錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。 |
| 1477 | 91081900 | 其他已組裝的完整電子錶芯 | 錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。 |
| 1478 | 91089090 | 其他已組裝完整機械錶芯 | 錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。 |
| 1479 | 91112000 | 賤金屬製的錶殼 | （1）從粗坯製造。主要製造工序為車床铇削、鑽孔及裝配；或（2）從金屬片或板製造。主要製造工序為切割、塑形及裝配。 |
| 1480 | 91132000 | 賤金屬製的錶帶及其零件 | 製造金屬零件（但次要附件，如彈簧等可屬進口）及裝配。主要製造工序為製造零件及裝配（包括拴珠工序）。 |
| 1481 | 91139000 | 非金屬製的錶帶及其零件 | （1）從皮革製造，主要製造工序為切割、車縫及裝扣，且符合從價百分比標準；或（2）稅號改變標準。 |
| 1482 | 91149090 | 鐘、錶的其他零件 | 從金屬或從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為切割（包括沖切）。如切割後的製造工序中涉及以車床刨削及（或）模塑及（或）裝配，則以車床刨削及（或）模塑及（或）裝配亦須在澳門進行。 |
| 1483 | 92011000 | 豎式鋼琴 | 製造外殼和裝配。 |
| 1484 | 94012010 | 皮革或再生皮革面的機動車輛用坐具 | 裝配及測試，且符合從價百分比標準。 |
| 1485 | 94012090 | 機動車輛用坐具 | 裝配及測試，且符合從價百分比標準。 |
| 1486 | 94042100 | 海綿橡膠或泡沫塑料製褥墊 | 從布匹及（或）其他褥墊物料製造。主要製造工序為塑形。如製造工序中涉及車縫、絎縫及填塞物料，則車縫、絎縫及填塞物料亦須在澳門進行。 |
| 1487 | 94042900 | 其他材料製褥墊 | 從布匹及（或）其他褥墊物料製造。主要製造工序為切割、車縫、絎縫及填塞物料。 |
| 1488 | 94043010 | 羽毛或羽絨填充的睡袋 | 稅號改變標準 |
| 1489 | 94043090 | 其他睡袋 | 稅號改變標準 |
| 1490 | 94049010 | 羽絨或羽毛填充的寢具及類似品 | 從羽毛或絨毛及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、絎縫及填塞物料。 |
| 1491 | 94049020 | 獸毛填充的寢具及類似品 | 從獸毛及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、絎縫及填塞物料。 |
| 1492 | 94049030 | 絲棉填充的寢具及類似品 | 從絲棉及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、絎縫及填塞物料。 |
| 1493 | 94049040 | 化纖棉填充的寢具及類似品 | 從化纖棉及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、絎縫及填塞物料。 |
| 1494 | 94049090 | 其他材料製的寢具及類似品 | 從其他紡織材料及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、絎縫及填塞物料。 |
| 1495 | 94054010 | 探照燈 | 稅號改變標準 |
| 1496 | 94054020 | 聚光燈 | 稅號改變標準 |
| 1497 | 94054090 | 其他電燈及照明裝置 | 稅號改變標準 |
| 1498 | 94056000 | 發光標誌、發光銘牌及類似品 | （1）從發光原料或裝置及零件製造。主要製造工序為切割零件及裝配成產品；或（2）稅號改變標準。 |
| 1499 | 94059200 | 稅號94.05所列物品的塑料製零件 | 稅號改變標準 |
| 1500 | 94059900 | 稅號94.05所列物品其他材料製零件 | 稅號改變標準 |
| 1501 | 94061000 | 木製活動房屋 | 稅號改變標準 |
| 1502 | 94069000 | 其他活動房屋 | 稅號改變標準 |
| 1503 | 95062900 | 其他水上運動用具 | （1）從塑膠、金屬、木或紙板製造。主要製造工序為模塑及裝配；或（2）稅號改變標準。 |
| 1504 | 95069119 | 其他健身及康復器械 | （1）從金屬或塑膠製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨；或（2）稅號改變標準。 |
| 1505 | 95069120 | 滑板 | （1）從金屬或塑膠製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨；或（2）稅號改變標準。 |
| 1506 | 95069190 | 一般的體育活動、體操或競技用品 | 從金屬或塑膠製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。 |
| 1507 | 95069900 | 其他未列名的95章用品及設備 | 稅號改變標準 |
| 1508 | 96031000 | 用枝條或其他植物材料捆紮成的帚 | 從原材料製造。主要工序為裝配。 |
| 1509 | 96032100 | 牙刷，包括齒板刷 | 製把手及植刷毛。 |
| 1510 | 96032900 | 剃鬚刷、髮刷、睫毛刷等人體化妝用刷 | 製把手及植刷毛。 |
| 1511 | 96062200 | 賤金屬製，未用紡織材料包裹的紐扣 | 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在澳門進行。 |
| 1512 | 96071100 | 裝有賤金屬齒的拉鍊 | 從金屬或布製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。 |
| 1513 | 96071900 | 其他拉鍊 | 從金屬或塑膠部件及布匹製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。 |
| 1514 | 96081000 | 圓珠筆 | （1）從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝；或（2）稅號改變標準。 |
| 1515 | 96082000 | 氈尖和其他滲水式筆尖筆及嘜頭筆 | （1）主要製造工序為裝配，且符合從價百分比；或（2）稅號改變標準。 |
| 1516 | 96083010 | 墨汁畫筆 | （1）主要製造工序為裝配，且符合從價百分比；或（2）稅號改變標準。 |
| 1517 | 96083020 | 自來水筆 | （1）主要製造工序為裝配，且符合從價百分比；或（2）稅號改變標準。 |
| 1518 | 96083090 | 其他鋼筆 | （1）主要製造工序為裝配，且符合從價百分比；或（2）稅號改變標準。 |
| 1519 | 96084000 | 活動鉛筆 | （1）主要製造工序為裝配，且符合從價百分比；或（2）稅號改變標準。 |
| 1520 | 96085000 | 含有兩種筆及以上的成套貨品 | （1）主要製造工序為裝配，且符合從價百分比；或（2）稅號改變標準。 |
| 1521 | 96086000 | 圓珠筆芯 | （1）從筆芯製造。主要製造工序為填入墨水及裝上筆尖；或（2）稅號改變標準。 |
| 1522 | 96089100 | 鋼筆頭及筆尖粒 | （1）從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝；或（2）稅號改變標準。 |
| 1523 | 96089910 | 機器、儀器用筆 | （1）從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝；或（2）稅號改變標準。 |
| 1524 | 96089920 | 蠟紙鐵筆、鋼筆杆、鉛筆杆等 | 從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝。 |
| 1525 | 96089990 | 其他筆零件 | （1）從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝；或（2）稅號改變標準。 |
| 1526 | 96121000 | 打字機色帶或類似色帶 | 從原材料製造。主要工序為上油或經其他方法處理著色、切割、卷帶及裝配。 |
| 1527 | 96170011 | 玻璃內膽製保溫瓶 | （1）從金屬或其他原料製造。主要製造工序為製造外殼或內膽。如製造工序中涉及裝配，則裝配須在澳門進行；或（2）稅號改變標準。 |
| 1528 | 96170019 | 其他保溫瓶 | （1）從金屬或其他原料製造。主要製造工序為製造外殼或內膽。如製造工序中涉及裝配，則裝配須在澳門進行；或（2）稅號改變標準。 |
| 1529 | 96170090 | 其他真空容器及零件 | （1）從金屬或其他原料製造。主要製造工序為製造外殼或內膽。如製造工序中涉及裝配，則裝配須在澳門進行；或（2）稅號改變標準。 |
| 1530 | 96190011 | 嬰兒尿布及尿褲 | 稅號改變標準 |
| 1531 | 96190019 | 其他尿布及尿褲 | 稅號改變標準 |
| 1532 | 96190020 | 衛生巾（護墊）及止血塞 | 稅號改變標準 |
| 1533 | 96190090 | 任何材料製的衛生巾或尿布的類似品 | 稅號改變標準 |
| 1534 | 97040010 | 使用或未使用的郵票 | 設計及（或）切割。 |
| 1535 | 97040090 | 其他使用或未使用的印花稅票及類似票證 | 設計及（或）切割。 |

註1：表中所列貨物必須同時符合《安排》下貨物貿易的原産地規則和本表原産地標準的規定，才能視爲《安排》下可享受關稅優惠的原産於澳門的貨物。

註2：表中的“稅號改變標準”必須符合《安排》附件2第五條第（一）款第2項的規定。

註3：表中的“從價百分比”標準必須符合《安排》附件2第五條第（一）款第3項的規定。

註4：《安排》下可享受零關稅優惠的貨物不包括內地有關法規、規章禁止進口的和履行國際公約而禁止進口的貨物，以及內地在有關國際協議中作出特殊承諾的產品。