**享受货物贸易优惠措施的澳门货物原产地标准表（2018年）**

| **序号** | **内地2018年税则号列** | **货品名称（简称）** | **原产地标准** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 03051000 | 供人食用的鱼粉及团粒 | 从完整的鲜鱼制造。主要制造工序为洗涤、去皮、定型或研磨，且符合从价百分比标准。 |
| 2 | 03053100 | 干、盐腌罗非鱼等鱼鱼片 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（d）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（d）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过150克，且在澳门的饲养期不得少于12个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过50克，且在澳门的饲养期不得少于10个月；（c）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（d）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 3 | 03053200 | 干、盐腌犀鳕科等鳕科鱼片 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（d）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（d）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过150克，且在澳门的饲养期不得少于12个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过50克，且在澳门的饲养期不得少于10个月；（c）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（d）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 4 | 03053900 | 干、盐腌其他鱼片 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（d）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（d）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过150克，且在澳门的饲养期不得少于12个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过50克，且在澳门的饲养期不得少于10个月；（c）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（d）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 5 | 03054300 | 熏鳟鱼，食用杂碎除外 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（b）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（b）项所得的产品：（a）在南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（b）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准，同时遵守区域性国际渔业组织的相关规定的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 6 | 03054400 | 熏罗非鱼等鱼，食用杂碎除外 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（b）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（b）项所得的产品：（a）在南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（b）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准，同时遵守区域性国际渔业组织的相关规定的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 7 | 03054900 | 熏其他鱼，食用杂碎除外 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（b）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（b）项所得的产品：（a）在南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（b）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准，同时遵守区域性国际渔业组织的相关规定的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 8 | 03055100 | 干鳕鱼（大西洋鳕鱼、格陵兰鳕鱼、太平洋鳕鱼） | （1）在澳门加工下列第（a）至第（d）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（d）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过150克，且在澳门的饲养期不得少于12个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过50克，且在澳门的饲养期不得少于10个月；（c）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（d）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 9 | 03055200 | 干罗非鱼、鲶鱼、鲤科鱼、鳗鱼、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（d）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（d）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过150克，且在澳门的饲养期不得少于12个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过50克，且在澳门的饲养期不得少于10个月；（c）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（d）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 10 | 03055300 | 干犀鳕科、多丝真鳕科、鳕科、长尾鳕科、黑鳕科、无须鳕科、深海鳕科及南极鳕科鱼，鳕鱼（大西洋鳕鱼、格陵兰鳕鱼、太平洋鳕鱼）除外 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（d）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（d）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过150克，且在澳门的饲养期不得少于12个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过50克，且在澳门的饲养期不得少于10个月；（c）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（d）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 11 | 03055400 | 干鲱鱼（大西洋鲱鱼、太平洋鲱鱼）、鳀鱼（鳀属）、沙丁鱼（沙丁鱼、沙瑙鱼属）、小沙丁鱼属、黍鲱或西鲱、鲭鱼〔大西洋鲭、澳洲鲭（鲐）、日本鲭（鲐）〕、印度鲭（羽鳃鲐属）、马鲛鱼（马鲛属）、对称竹荚鱼、新西兰竹荚鱼及竹荚鱼（竹荚鱼属）、鲹鱼（鲹属）、军曹鱼、银鲳（鲳属）、秋刀鱼、圆鲹（圆鲹属）、多春鱼（毛鳞鱼）、剑鱼、鲔鱼、狐鲣（狐鲣属）、枪鱼 、旗鱼、四鳍旗鱼（旗鱼科） | （1）在澳门加工下列第（a）至第（d）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（d）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过150克，且在澳门的饲养期不得少于12个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过50克，且在澳门的饲养期不得少于10个月；（c）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（d）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 12 | 03055990 | 干其他鱼，食用杂碎除外 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（d）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（d）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过150克，且在澳门的饲养期不得少于12个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过50克，且在澳门的饲养期不得少于10个月；（c）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（d）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 13 | 03056200 | 鳕鱼（大西洋鳕鱼、格陵兰鳕鱼、太平洋鳕鱼） | 主要制造工序为切割、重盐腌。  注：重腌鱼是指完全用盐浸透，不需要进一步加工即可供食用的腌鱼及腌鱼干。 |
| 14 | 03057100 | 鲨鱼翅 | （1）在澳门加工下列第（a）至第（b）任何一项所得的产品；或（2）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（b）项所得的产品：（a）在南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（b）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准，同时遵守区域性国际渔业组织的相关规定的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 15 | 03074310 | 冻墨鱼（乌贼属、巨粒僧头乌贼、耳乌贼属）及鱿鱼（柔鱼属、枪乌贼属、双柔鱼属、拟乌贼属） | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 16 | 03074390 | 其他冻墨鱼及鱿鱼 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 17 | 03074910 | 其他墨鱼（乌贼属、巨粒僧头乌贼、耳乌贼属）及鱿鱼（柔鱼属、枪乌贼属、双柔鱼属、拟乌贼属） | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 18 | 03074990 | 其他墨鱼及鱿鱼 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 19 | 03075200 | 冻章鱼 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 20 | 03075900 | 其他干、盐制的章鱼 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 21 | 03077900 | 干、盐腌或盐渍的蛤、鸟蛤及舟贝 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 22 | 03078300 | 冻鲍鱼 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 23 | 03078400 | 冻凤螺 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 24 | 03078700 | 干、盐腌或盐渍的鲍鱼 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 25 | 03078800 | 干、盐腌或盐渍的凤螺 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 26 | 03079200 | 冻的软件动物 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 27 | 03079900 | 干、盐腌或盐渍的软件动物 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 28 | 03082200 | 冻海胆 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 29 | 03082900 | 干、盐腌或盐渍的海胆 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 30 | 03083090 | 冻、干、盐腌或盐渍的海蜇 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 31 | 03089090 | 冻、干、盐腌或盐渍的其他水生无脊椎动物 | （1）下列第（a）至第（c）项的产品；或（2）在澳门加工下列第（a）至第（c）任何一项所得的产品；或（3）在持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只上加工下列第（c）项所得的产品：（a）在澳门出生并饲养；（b）在澳门水域或南海中国管辖水域（北部湾除外）捕捞获得的鱼类和其他海产品；（c）持澳门牌照并经中央政府渔业主管部门批准的船只在公海捕捞获得的鱼类和其他海产品。 |
| 32 | 04011000 | 脂肪含量未超1%未浓缩及未加糖的乳及奶油 | 从鲜奶加工。主要加工工序为混合、消毒及冷冻。 |
| 33 | 04012000 | 脂肪含量在1-6%未浓缩及未加糖的乳及奶油 | 从鲜奶加工。主要加工工序为混合、消毒及冷冻。 |
| 34 | 04014000 | 按重量计脂肪含量超过6%，但不超过10%的未浓缩及未加糖或其他甜物质的乳及奶油 | 从鲜奶加工。主要加工工序为混合、消毒及冷冻。 |
| 35 | 04015000 | 按重量计脂肪含量超过10%的未浓缩及未加糖或其他甜物质的乳及奶油 | 从鲜奶加工。主要加工工序为混合、消毒及冷冻。 |
| 36 | 04021000 | 脂肪含量≤1.5%固状乳及奶油 | 从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及消毒。 |
| 37 | 04022100 | 脂肪量＞1.5%未加糖固状乳及奶油 | 从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及冷冻。 |
| 38 | 04022900 | 脂肪量＞1.5%的加糖固状乳及奶油 | 从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及消毒。 |
| 39 | 04029100 | 浓缩但未加糖的非固状乳及奶油 | 从鲜奶加工。主要制造工序为混合、消毒及冷冻。 |
| 40 | 04031000 | 酸乳 | 从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。 |
| 41 | 04039000 | 酪乳及其他发酵或酸化的乳及奶油 | 从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。 |
| 42 | 04052000 | 乳酱 | 从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。 |
| 43 | 04061000 | 鲜乳酪（未熟化或未固化的） | 从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。 |
| 44 | 04062000 | 各种磨碎或粉化的乳酪 | （1）从鲜奶或奶粉制成奶酪开始。主要工序包括混合、发酵（或酸化）、消毒、冷冻、陈化、切细、研磨及（或）调味；或（2）税号改变标准。 |
| 45 | 04090000 | 天然蜂蜜 | 主要制造工序为过滤、消毒、入瓶及贴标签，且符合从价百分比标准。 |
| 46 | 04100010 | 燕窝 | 喷湿处理、清除杂毛、风干及定型，且符合从价百分比标准。 |
| 47 | 04100049 | 其他蜂产品 | 从价百分比标准 |
| 48 | 04100090 | 其他编号未列名的食用动物产品 | 从价百分比标准 |
| 49 | 05069090 | 其他骨及角柱 | 烹煮、脱皮、脱肉、脱脂及烘干。 |
| 50 | 06039000 | 干的及经过染色等加工的插花及花蕾 | 从植物制造。主要制造工序为清洗、干燥（或染色、漂白、浸渍）及保存。如保存后的制造工序涉及涂层，则涂层须要在澳门完成。 |
| 51 | 06049090 | 其他植物枝、叶等 | 从植物制造。主要制造工序为清洗、干燥（或染色、漂白、浸渍）及保存。如保存后的制造工序涉及涂层，则涂层须要在澳门完成。 |
| 52 | 07095100 | 鲜或冷的其他伞菌属蘑菇 | 税号改变标准 |
| 53 | 08011100 | 干的椰子 | （1）在澳门收获或采集的椰子；或（2）从椰子制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 54 | 08012100 | 鲜或干的未去壳巴西果 | （1）在澳门收获或采集的巴西果；或（2）从巴西果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 55 | 08012200 | 鲜或干的去壳巴西果 | 主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 56 | 08013100 | 鲜或干的未去壳腰果 | （1）在澳门收获或采集的腰果；或（2）从腰果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 57 | 08013200 | 鲜或干的去壳腰果 | 主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 58 | 08021100 | 未去壳扁桃仁 | （1）在澳门收获或采集的杏仁；或（2）从杏仁制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 59 | 08021200 | 其他扁桃仁 | 主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 60 | 08022100 | 鲜或干的未去壳榛子 | （1）在澳门收获或采集的榛子；或（2）从榛子制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 61 | 08022200 | 鲜或干的去壳榛子 | 主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 62 | 08023100 | 鲜或干的未去壳核桃 | （1）在澳门收获或采集的核桃；或（2）从核桃制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 63 | 08023200 | 鲜或干的去壳核桃 | 主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 64 | 08024110 | 未去壳板栗 | （1）在澳门收获或采集的板栗；或（2）从板栗制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 65 | 08024190 | 未去壳其他栗子 | （1）在澳门收获或采集的栗子；或（2）从栗子制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 66 | 08024210 | 去壳板栗 | （1）在澳门收获或采集的板栗；或（2）从板栗制造。主要制造工序为烘干及去壳，且符合从价百分比标准。 |
| 67 | 08024290 | 去壳其他栗子 | （1）在澳门收获或采集的栗子；或（2）从栗子制造。主要制造工序为烘干及去壳，且符合从价百分比标准。 |
| 68 | 08025100 | 未去壳阿月浑子果 | （1）在澳门收获或采集的阿月浑子果；或（2）从阿月浑子果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 69 | 08025200 | 去壳阿月浑子果 | （1）在澳门收获或采集的阿月浑子果；或（2）从阿月浑子果制造。主要制造工序为烘干及去壳，且符合从价百分比标准。 |
| 70 | 08026190 | 未去壳其他马卡达姆坚果 | （1）在澳门收获或采集的马卡达姆坚果（夏威夷果）；或（2）从马卡达姆坚果（夏威夷果）制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 71 | 08026200 | 去壳马卡达姆坚果 | （1）在澳门收获或采集的马卡达姆坚果（夏威夷果）；或（2）从马卡达姆坚果（夏威夷果）制造。主要制造工序为烘干及去壳，且符合从价百分比标准。 |
| 72 | 08027000 | 可乐果 | （1）在澳门收获或采集的可乐果；或（2）从可乐果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 73 | 08028000 | 槟榔果 | （1）在澳门收获或采集的槟榔；或（2）从槟榔制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 74 | 08029020 | 鲜或干的白果 | （1）在澳门收获或采集的白果；或（2）从白果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 75 | 08029030 | 鲜或干的松子仁 | （1）在澳门收获或采集的松子；或（2）从松子制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 76 | 08029090 | 其他鲜或干坚果 | （1）在澳门收获或采集的坚果；或（2）从坚果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 77 | 08031000 | 鲜或干的芭蕉 | （1）在澳门收获或采集的芭蕉；或（2）从芭蕉制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 78 | 08039000 | 鲜或干的其他香蕉 | （1）在澳门收获或采集的香蕉（不包括芭蕉）；或（2）从香蕉（不包括芭蕉）制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 79 | 08041000 | 鲜或干的椰枣 | （1）在澳门收获或采集的椰枣；或（2）从椰枣制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 80 | 08042000 | 鲜或干的无花果 | （1）在澳门收获或采集的无花果；或（2）从无花果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 81 | 08043000 | 鲜或干菠萝 | （1）在澳门收获或采集的菠萝；或（2）从菠萝制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 82 | 08044000 | 鲜或干鳄梨 | （1）在澳门收获或采集的鳄梨；或（2）从鳄梨制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 83 | 08045010 | 鲜或干番石榴 | （1）在澳门收获或采集的番石榴；或（2）从番石榴制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 84 | 08045020 | 鲜或干芒果 | （1）在澳门收获或采集的芒果；或（2）从芒果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 85 | 08045030 | 鲜或干山竹果 | （1）在澳门收获或采集的山竹果；或（2）从山竹果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 86 | 08051000 | 鲜或干橙 | （1）在澳门收获或采集的橙；或（2）从橙制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 87 | 08052110 | 鲜或干蕉柑 | （1）在澳门收获或采集的蕉柑；或（2）从蕉柑制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 88 | 08052190 | 鲜或干其他柑橘 | （1）在澳门收获或采集的其他柑橘；或（2）从其他柑橘制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 89 | 08052200 | 鲜或干克里曼丁橘 | （1）在澳门收获或采集的克里曼丁橘；或（2）从克里曼丁橘制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 90 | 08052900 | 其他鲜或干的韦尔金橘及杂交柑橘 | （1）在澳门收获或采集的韦尔金橘及杂交柑橘；或（2）从韦尔金橘及杂交柑橘制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 91 | 08054000 | 鲜或干的葡萄柚，包括柚 | （1）在澳门收获或采集的葡萄柚（包括干柚）；或（2）从葡萄柚（包括干柚）制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 92 | 08055000 | 鲜或干的柠檬及酸橙 | （1）在澳门收获或采集的柠檬及酸橙；或（2）从柠檬及酸橙制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 93 | 08059000 | 其他鲜或干的柑桔属水果 | （1）在澳门收获或采集的柑橘属水果；或（2）从柑橘属水果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 94 | 08062000 | 葡萄干 | 从葡萄制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 95 | 08107000 | 鲜柿子 | 从价百分比标准 |
| 96 | 08109090 | 其他鲜果 | 从水果制造。主要制造工序为消毒、去皮、取肉、切片或切粒及保质处理等加工工序，且符合从价百分比标准。 |
| 97 | 08131000 | 杏干 | 从杏制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 98 | 08132000 | 梅干及李干 | 从梅/李制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 99 | 08133000 | 苹果干 | 从苹果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 100 | 08134010 | 龙眼干、肉 | 从龙眼制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 101 | 08134020 | 柿饼 | 从柿制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 102 | 08134030 | 干红枣 | 从红枣制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 103 | 08134040 | 荔枝干 | 从荔枝制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 104 | 08134090 | 其他干果 | 从鲜果制造。主要制造工序为烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 105 | 08135000 | 本章的什锦坚果或干果 | 从果仁制造。主要制造工序为混合、调味及烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 106 | 08140000 | 柑桔属水果或甜瓜的果皮 | 从鲜果制造。主要制造工序为削皮及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 107 | 09012100 | 未浸除咖啡碱的已焙炒咖啡 | （1）从咖啡豆制造。主要制造工序为烘焙及碾磨。如制造工序中涉及混合，则混合亦须在澳门进行；或（2）从咖啡豆制造，且符合从价百分比标准。主要制造工序为烘焙。 |
| 108 | 09012200 | 已浸除咖啡碱的已焙炒咖啡 | 从咖啡豆制造。主要制造工序为除碱、烘焙、调配及（或）研磨。 |
| 109 | 09019020 | 含咖啡的咖啡代用品 | 从咖啡豆及咖啡代用品制造。主要制造工序为混合、烘焙、调配及研磨。 |
| 110 | 09021010 | 每件净重≤3kg的花茶 | 从未加工茶叶开始制作。主要制作工序为加热、揉捻、干燥。 |
| 111 | 09021090 | 每件净重≤3kg的其他绿茶 | 从未加工茶叶开始制作。主要制作工序为加热、揉捻、干燥。 |
| 112 | 09022010 | 每件净重＞3kg的花茶 | 从未加工茶叶开始制作。主要制作工序为加热、揉捻、干燥。 |
| 113 | 09022090 | 每件净重＞3kg的其他绿茶 | 从未加工茶叶开始制作。主要制作工序为加热、揉捻、干燥。 |
| 114 | 09023010 | 每件净重≤3kg的乌龙茶 | 从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。 |
| 115 | 09023020 | 每件净重≤3kg的普洱茶 | 从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。 |
| 116 | 09023090 | 每件净重≤3kg的其他发酵、半发酵红茶 | 从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。 |
| 117 | 09024010 | 每件净重＞3kg的乌龙茶 | 从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。 |
| 118 | 09024020 | 每件净重＞3kg的普洱茶 | 从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。 |
| 119 | 09024090 | 每件净重＞3kg的其他红茶（已发酵）及半发酵茶 | 从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。 |
| 120 | 09041200 | 已磨胡椒 | 从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨及干燥。 |
| 121 | 09042100 | 未磨干辣椒 | 从植物制造。主要制造工序为干燥、分装或贴标签，且符合从价百分比标准。 |
| 122 | 09042200 | 已磨辣椒 | 从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨、干燥。 |
| 123 | 09052000 | 已磨的香子兰豆 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 124 | 09062000 | 已磨肉桂及肉桂花 | 从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨、干燥。 |
| 125 | 09072000 | 已磨的丁香（母丁香、公丁香及丁香梗） | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 126 | 09081200 | 已磨肉豆蔻 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 127 | 09082200 | 已磨肉豆蔻衣 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 128 | 09083200 | 已磨豆蔻 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 129 | 09092200 | 已磨的芫荽子 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 130 | 09093200 | 已磨的枯茗子 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 131 | 09096210 | 已磨的八角茴香 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 132 | 09096290 | 已磨其他茴香 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 133 | 09101200 | 已磨的姜 | 从植物制造，主要制造工序为混合、研磨及干燥。 |
| 134 | 09103000 | 姜黄 | 从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨、干燥。 |
| 135 | 09109100 | 混合调味香料 | 从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨及干燥。 |
| 136 | 09109900 | 其他调味香料 | 从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨、干燥。 |
| 137 | 12030000 | 干椰子肉 | 主要制造工序为调味、烘干，且符合从价百分比标准。 |
| 138 | 12112010 | 鲜、冷、冻或干的西洋参 | 在澳门收获或采集的西洋参。 |
| 139 | 12112091 | 其他鲜人参 | （1）在澳门收获或采集的人参；或（2）从人参制造。主要制造工序为切割及碾磨。 |
| 140 | 12112099 | 其他冷、冻或干的人参 | （1）在澳门收获或采集的人参；或（2）从人参制造。主要制造工序为切割及碾磨。 |
| 141 | 12119016 | 鲜、冷、冻或干的冬虫夏草 | （1）在澳门收获或采集的冬虫夏草；或（2）从冬虫夏草制造。主要制造工序为研磨，且符合从价百分比标准。 |
| 142 | 12129912 | 主要供人食用的甜杏仁 | 从杏仁制造。主要制造工序为过筛、碾磨及包装。 |
| 143 | 15011000 | 猪油 | 从生猪肉制造。主要制造工序为收取生猪脂，切割、压榨及煮沸。 |
| 144 | 15012000 | 其他猪脂肪 | 从生猪肉制造。主要制造工序为收取生猪脂，切割、压榨及煮沸。 |
| 145 | 15019000 | 家禽脂肪 | 从生家禽制造。主要制造工序为收取家禽脂，切割、压榨及煮沸。 |
| 146 | 15021000 | 牛、羊油脂 | 从生牛、羊肉制造。主要制造工序为收取生牛、羊脂，切割、压榨及煮沸。 |
| 147 | 15029000 | 其他牛、羊脂肪 | 从生牛、羊制造。主要制造工序为收取生牛、羊脂，切割及压榨。 |
| 148 | 15030000 | 未经制作的猪油硬脂、油硬脂等 | 从生猪制造。主要制造工序为收取生猪脂，切割及压榨。 |
| 149 | 15041000 | 鱼肝油及其分离品 | 从动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合。 |
| 150 | 15042000 | 其他鱼油、脂及其分离品 | 从动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合。 |
| 151 | 15043000 | 海生哺乳动物的油、脂及其分离品 | 从动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合。 |
| 152 | 15060000 | 其他动物油、脂及其分离品 | 从动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合。 |
| 153 | 15091000 | 初榨油橄榄油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 154 | 15099000 | 精制的油橄榄油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 155 | 15100000 | 其他橄榄油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 156 | 15121100 | 初榨葵花油或红花油的分离品 | 税号改变标准 |
| 157 | 15121900 | 精制的葵花油或红花油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 158 | 15122100 | 初榨棉子油的分离品 | 税号改变标准 |
| 159 | 15122900 | 精制的棉子油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 160 | 15131100 | 初榨椰子油分离品 | 税号改变标准 |
| 161 | 15131900 | 椰子油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 162 | 15132100 | 初榨棕榈仁油或巴巴苏棕榈果油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 163 | 15132900 | 精制的棕榈仁油或巴巴苏棕榈果油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 164 | 15151100 | 初榨亚麻子油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 165 | 15151900 | 精制的亚麻子油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 166 | 15152100 | 初榨玉米油的分离品 | 税号改变标准 |
| 167 | 15152900 | 精制的玉米油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 168 | 15153000 | 蓖麻油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 169 | 15155000 | 芝麻油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 170 | 15159010 | 希蒙得木油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 171 | 15159020 | 印楝油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 172 | 15159030 | 桐油及其分离品 | 税号改变标准 |
| 173 | 15159090 | 其他固定植物油、脂及其分离品 | 税号改变标准 |
| 174 | 15161000 | 氢化、酯化或反油酸化动物油、脂及其分离品，但未进一步加工的 | 从动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合。 |
| 175 | 15162000 | 氢化、酯化或反油酸化植物油、脂及其分离品，但未进一步加工的 | 从植物毛油制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合。 |
| 176 | 15171000 | 人造黄油，非液态 | 从植物毛油或动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合。 |
| 177 | 15179010 | 起酥油 | 从植物毛油或动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合，其中棕榈油、豆油、菜籽油三种油脂中的一种或多种油脂总比例（按重量计）不超过50%，且符合从价百分比标准。 |
| 178 | 15179090 | 混合制成的食用油脂或制品 | 从植物毛油或动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合，其中棕榈油、豆油、菜籽油三种油脂中的一种或多种油脂总比例（按重量计）不超过50%，且符合从价百分比标准。 |
| 179 | 15180000 | 化学改性的动、植物油、脂及其制品；其他税号未列名的非食用油、脂或制品 | 税号改变标准 |
| 180 | 15200000 | 粗甘油，甘油水及甘油碱液 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 181 | 15211000 | 植物蜡，不论是否精制或着色 | 从价百分比标准 |
| 182 | 16010010 | 用天然肠衣做外包装的香肠及类似产品 | 从活动物或鲜、冷、冻的动物制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 183 | 16010020 | 其他香肠及类似产品 | 从活动物或鲜、冷、冻的动物制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 184 | 16010030 | 用香肠制成的食品 | 从活动物或鲜、冷、冻的动物制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 185 | 16023210 | 鸡罐头 | 从活鸡或鲜、冷、冻的整鸡制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 186 | 16023291 | 鸡胸肉 | 从整鸡或分割鸡制造。主要制造工序为清洗、切割、分拣、热加工、包装、贴标签。 |
| 187 | 16023292 | 鸡腿肉 | 从整鸡或分割鸡制造。主要制造工序为清洗、切割、分拣、热加工、包装、贴标签。 |
| 188 | 16023299 | 其他鸡肉 | 从活鸡或鲜、冷、冻的整鸡制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 189 | 16023910 | 其他品目0105所列家禽肉及杂碎的罐头 | 从活家禽或鲜、冷、冻的家禽制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 190 | 16023999 | 经制作或保藏的其他品目0105所列家禽肉及杂碎 | 从活家禽或鲜、冷、冻的家禽制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 191 | 16024100 | 制作或保藏的猪后腿及其肉块 | 从活猪或鲜、冷、冻的猪制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 192 | 16024200 | 制作或保藏的猪前腿及其肉块 | 从活猪或鲜、冷、冻的猪制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 193 | 16024910 | 其他猪肉及杂碎的罐头 | 从活猪或鲜、冷、冻的猪制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 194 | 16024990 | 制作或保藏的其他猪肉、杂碎及血 | 从未经加工的猪肉制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 195 | 16025010 | 牛肉及牛杂碎罐头 | 从活牛或鲜、冷、冻的牛制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 196 | 16025090 | 其他制作或保藏的牛肉、杂碎及血 | 从未经加工的牛肉制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 197 | 16029010 | 其他肉及杂碎罐头 | 从活动物或鲜、冷、冻的动物制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 198 | 16029090 | 经制作或保藏的其他肉、杂碎及血 | 从活动物或鲜、冷、冻的动物制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮。 |
| 199 | 16041110 | 制作或保藏的大西洋鲑鱼，整条或切块，但未绞碎 | 从原产于已与内地在2012年前签署优惠贸易协议的国家或地区的冷冻三文鱼制造烟熏三文鱼，主要工序包括解冻、开边、腌制、风干、冷烟熏、切片及真空包装。 |
| 200 | 16041300 | 制作或保藏的沙丁鱼、小沙丁鱼属、黍鲱或西鲱 | 税号改变标准 |
| 201 | 16041400 | 制作或保藏的金枪鱼、鲣鱼及狐鲣 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 202 | 16041700 | 制作或保藏的鳗鱼 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 203 | 16041800 | 制作或保藏的鲨鱼翅，整条或切块，但未绞碎 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 204 | 16041920 | 制作或保藏的罗非鱼，整条或切块，但未绞碎 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 205 | 16041931 | 制作或保藏的斑点叉尾鮰鱼 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 206 | 16041939 | 制作或保藏的其他叉尾鮰鱼 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 207 | 16041990 | 制作或保藏的其他鱼，整条或切块，但未绞碎 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 208 | 16042011 | 鱼翅罐头 | 从海产类制造，主要制造工序为烹煮及调味。 |
| 209 | 16042019 | 其他制作或保藏的鱼罐头 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 210 | 16042091 | 鱼翅 | 从海产类制造，主要制造工序为烹煮及调味。 |
| 211 | 16042099 | 其他制作或保藏的鱼 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 212 | 16051000 | 制作或保藏的蟹 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 213 | 16052100 | 制作或保藏的非密封包装小虾及对虾 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 214 | 16052900 | 制作或保藏的其他小虾及对虾 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 215 | 16053000 | 制作或保藏的龙虾 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 216 | 16054090 | 制作或保藏的其他甲壳动物 | 税号改变标准 |
| 217 | 16055100 | 制作或保藏的牡蛎 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 218 | 16055200 | 制作或保藏的扇贝 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 219 | 16055300 | 制作或保藏的贻贝 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 220 | 16055400 | 制作或保藏的墨鱼及鱿鱼 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 221 | 16055500 | 制作或保藏的章鱼 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 222 | 16055610 | 制作或保藏的蛤 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 223 | 16055620 | 制作或保藏的鸟蛤及舟贝 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 224 | 16055700 | 制作或保藏的鲍鱼 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 225 | 16055800 | 制作或保藏的蜗牛及螺 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 226 | 16055900 | 制作或保藏的其他软件动物 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 227 | 16056100 | 制作或保藏的海参 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 228 | 16056200 | 制作或保藏的海胆 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 229 | 16056300 | 制作或保藏的海蜇 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 230 | 16056900 | 制作或保藏的其他水生无脊椎动物 | 从海产类制造。主要制造工序为混合、搅拌、塑形、烹煮及冷冻。 |
| 231 | 17021100 | 无水乳糖，按重量计含量＞99% | 税号改变标准 |
| 232 | 17021900 | 其他乳糖及乳糖浆 | 税号改变标准 |
| 233 | 17022000 | 槭糖及槭糖浆 | 税号改变标准 |
| 234 | 17023000 | 低果糖含量的葡萄糖及糖浆 | 税号改变标准 |
| 235 | 17024000 | 中果糖含量的葡萄糖及糖浆 | 税号改变标准 |
| 236 | 17025000 | 化学纯果糖 | 税号改变标准 |
| 237 | 17026000 | 其他果糖及糖浆 | 税号改变标准 |
| 238 | 17029000 | 其他固体糖；人造蜜；焦糖 | 从糖制造。主要制造工序为混合及烹煮。 |
| 239 | 17041000 | 口香糖，不论是否裹糖 | 税号改变标准 |
| 240 | 17049000 | 其他不含可可的糖食 | 混合加入香味、煮沸及塑形。 |
| 241 | 18061000 | 含糖或其他甜物质的可可粉 | 从价百分比标准 |
| 242 | 18062000 | 每件净重＞2kg的含可可食品 | 税号改变标准 |
| 243 | 18063100 | 其他夹心块状或条状的含可可食品 | 税号改变标准 |
| 244 | 18063200 | 其他不夹心块状或条状含可可食品 | 税号改变标准 |
| 245 | 18069000 | 其他巧克力及含可可的食品 | 税号改变标准 |
| 246 | 19011010 | 配方奶粉 | 税号改变标准 |
| 247 | 19011090 | 其他供婴幼儿食用的零售包装食品 | 税号改变标准 |
| 248 | 19012000 | 供焙烘面包糕点用的调制品及面团 | 税号改变标准 |
| 249 | 19019000 | 其他麦精制的其他税号未列名食品 | 税号改变标准 |
| 250 | 19021100 | 未包馅或未制作的含蛋生面食 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 251 | 19021900 | 其他未包馅或未制作的生面食 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 252 | 19022000 | 包馅面食 | 从肉类、海产、蔬菜或面粉制造。主要制造工序为混合、调味、塑形或烹煮。 |
| 253 | 19023010 | 米粉干 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 254 | 19023020 | 粉丝 | 税号改变标准 |
| 255 | 19023030 | 即食或快熟面条 | （1）从谷类或面粉制造。主要制造工序为混合、烹煮及塑形。如制造工序中涉及烘焙，则烘焙亦须在澳门进行；或（2）从干面条、肉类及蔬菜制造。主要制造工序为烹煮、调味、混合及冷冻。 |
| 256 | 19023090 | 其他面食 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 257 | 19024000 | 古斯古斯面食 | 税号改变标准 |
| 258 | 19030000 | 珍粉及淀粉制成的珍粉代用品 | 税号改变标准 |
| 259 | 19041000 | 谷物或谷物产品经膨化或烘炒制的食品 | 税号改变标准 |
| 260 | 19042000 | 未烘炒谷物片制成的食品 | （1）从食品基料制造，主要制造工序为混合及调味，且符合从价百分比标准；或（2）税号改变标准。 |
| 261 | 19043000 | 碾碎的干小麦 | 税号改变标准 |
| 262 | 19049000 | 其他谷物制品 | 税号改变标准 |
| 263 | 19051000 | 黑麦脆面包片 | 税号改变标准 |
| 264 | 19052000 | 姜饼及类似品 | 税号改变标准 |
| 265 | 19053100 | 甜饼干 | 税号改变标准 |
| 266 | 19053200 | 华夫饼干及圣餐饼 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 267 | 19054000 | 面包干、吐司及类似的烤面包 | 混合、塑形及烘焙。 |
| 268 | 19059000 | 其他面包、糕点、饼干及其焙烘糕饼 | 税号改变标准 |
| 269 | 20019090 | 用醋制作的其他果、菜及食用植物 | 税号改变标准 |
| 270 | 20021010 | 非用醋制作的整个或切片番茄罐头 | 税号改变标准 |
| 271 | 20029011 | 重量不超过5kg的番茄酱罐头 | 税号改变标准 |
| 272 | 20029019 | 重量大于5kg的番茄酱罐头 | 税号改变标准 |
| 273 | 20029090 | 非用醋制作的绞碎番茄 | 税号改变标准 |
| 274 | 20031011 | 伞菌属小白蘑菇罐头 | 税号改变标准 |
| 275 | 20031019 | 其他非用醋制作的伞菌属蘑菇罐头 | 税号改变标准 |
| 276 | 20031090 | 非用醋制作的其他伞菌属蘑菇 | 税号改变标准 |
| 277 | 20039010 | 其他蘑菇及块菌罐头 | 税号改变标准 |
| 278 | 20039090 | 其他蘑菇及块菌 | 税号改变标准 |
| 279 | 20055111 | 非用醋或醋酸制作或保藏的未冷冻的赤豆馅罐头 | 从豆类制造。主要制造工序为过滤及防腐。如制造工序中涉及烹煮及（或）调味，则烹煮及（或）调味亦须在澳门进行。 |
| 280 | 20055119 | 非用醋或醋酸制作或保藏的未冷冻的其他脱荚豇豆及菜豆罐头 | 从豆类制造。主要制造工序为过滤及防腐。如制造工序中涉及烹煮及（或）调味，则烹煮及（或）调味亦须在澳门进行。 |
| 281 | 20055199 | 非用醋或醋酸制作或保藏的未冷冻的其他脱荚豇豆及菜豆 | （1）从豆类制造。主要制造工序为过滤及防腐，如制造工序中涉及烹煮及（或）调味，则烹煮及（或）调味亦须在澳门进行；或（2）税号改变标准。 |
| 282 | 20055910 | 非用醋制作的其他豇豆及菜豆罐头 | 税号改变标准 |
| 283 | 20056010 | 非用醋制作的芦笋罐头 | 税号改变标准 |
| 284 | 20059110 | 非用醋制作或保藏的竹笋罐头 | 税号改变标准 |
| 285 | 20059920 | 蚕豆罐头 | 税号改变标准 |
| 286 | 20059991 | 其他蔬菜及什锦蔬菜罐头 | 税号改变标准 |
| 287 | 20060010 | 蜜枣 | 从鲜果制造。主要制造工序为防腐及调味。 |
| 288 | 20060020 | 糖渍制橄榄 | （1）从未经加工或暂时防腐的橄榄制造，主要制造工序为调味；或（2）税号改变标准。 |
| 289 | 20060090 | 其他糖渍蔬菜、水果、坚果、果皮 | 从植物制造。主要制造工序为防腐及调味。 |
| 290 | 20079100 | 烹煮制成的柑桔属水果 | 税号改变标准 |
| 291 | 20079910 | 烹煮制成的其他果酱、果冻罐头 | 税号改变标准 |
| 292 | 20079990 | 烹煮制成的其他果酱、果冻 | 税号改变标准 |
| 293 | 20081110 | 花生米罐头 | 从未经加工的花生制造。主要制造工序为调味、烹煮及烘焙。如制造工序中涉及涂层，则涂层亦须在澳门进行。 |
| 294 | 20081120 | 烘焙花生 | 从未经加工的花生制造。主要制造工序为调味、烹煮及烘焙。如制造工序中涉及涂层，则涂层亦须在澳门进行。 |
| 295 | 20081130 | 花生酱 | 税号改变标准或者从价百分比标准。 |
| 296 | 20081190 | 其他非用醋制作的花生 | 从未经加工的花生制造。主要制造工序为调味及烹煮。如制造工序中涉及涂层，则涂层亦须在澳门进行。 |
| 297 | 20081910 | 核桃仁罐头 | 从未经加工的果仁及种籽制造。主要制造工序为烘焙或烹煮。如制造工序中涉及调味及（或）涂层，则调味及（或）涂层亦须在澳门进行。 |
| 298 | 20081920 | 其他果仁罐头 | 从未经加工的果仁及种籽制造。主要制造工序为烘焙或烹煮。如制造工序中涉及调味及（或）涂层，则调味及（或）涂层亦须在澳门进行。 |
| 299 | 20081991 | 栗仁 | 从未经加工的果仁及种籽制造。主要制造工序为烘焙或烹煮。如制造工序中涉及调味及（或）涂层，则调味及（或）涂层亦须在澳门进行。 |
| 300 | 20081992 | 用其他方法制作或保藏的芝麻 | 从未经加工的果仁及种籽制造。主要制造工序为烘焙或烹煮。如制造工序中涉及调味及（或）涂层，则调味及（或）涂层亦须在澳门进行。 |
| 301 | 20081999 | 其他坚果及子仁 | 从未经加工的果仁及种籽制造。主要制造工序为烘焙或烹煮。如制造工序中涉及调味及（或）涂层，则调味及（或）涂层亦须在澳门进行。 |
| 302 | 20082010 | 菠萝罐头 | 税号改变标准 |
| 303 | 20083010 | 柑桔属水果罐头 | 税号改变标准 |
| 304 | 20083090 | 非用醋制作的其他柑桔属水果 | （1）从未经加工或暂时防腐的水果制造。主要制造工序为切片或切块、调味、烹煮及烘焙，且符合从价百分比标准；或（2）税号改变标准。 |
| 305 | 20084010 | 梨罐头 | 税号改变标准 |
| 306 | 20087010 | 桃罐头 | 税号改变标准 |
| 307 | 20087090 | 非用醋制作的其他桃 | （1）从未经加工或暂时防腐的水果制造。主要制造工序为切片或切块、调味、烹煮及烘焙，且符合从价百分比标准；或（2）税号改变标准。 |
| 308 | 20089300 | 用其他方法制作或保藏的蔓越橘 | 税号改变标准 |
| 309 | 20089700 | 用其他方法制作或保藏的什锦果实 | 税号改变标准 |
| 310 | 20089910 | 荔枝罐头 | 税号改变标准 |
| 311 | 20089920 | 龙眼罐头 | 税号改变标准 |
| 312 | 20089931 | 调味紫菜 | 税号改变标准 |
| 313 | 20089932 | 盐渍海带 | 税号改变标准 |
| 314 | 20089933 | 盐渍裙带菜 | 税号改变标准 |
| 315 | 20089934 | 烤紫菜 | 税号改变标准 |
| 316 | 20089939 | 其他海草及藻类制品 | 税号改变标准 |
| 317 | 20089940 | 清水荸荠（马蹄）罐头 | 税号改变标准 |
| 318 | 20089990 | 未列名制作或保藏的水果、坚果 | 税号改变标准 |
| 319 | 20091100 | 冷冻的橙汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 320 | 20091200 | 非冷冻的，白利糖度值不超过20的橙汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 321 | 20091900 | 其他橙汁 | 税号改变标准 |
| 322 | 20092100 | 白利糖度值不超过20的葡萄柚（包括柚）汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 323 | 20092900 | 其他葡萄柚（包括柚）汁 | 税号改变标准 |
| 324 | 20093110 | 白利糖度不超过20的柠檬汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 325 | 20093190 | 其他未混合的白利糖度值不超过20的桔汁属水果汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 326 | 20093910 | 白利糖度超过20的柠檬汁 | 税号改变标准 |
| 327 | 20093990 | 其他未混合的柑桔属水果汁，白利糖度值不超过20 | 税号改变标准 |
| 328 | 20094100 | 白利糖度值不超过20的菠萝汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 329 | 20094900 | 其他菠萝汁 | 税号改变标准 |
| 330 | 20095000 | 番茄汁 | 税号改变标准 |
| 331 | 20096100 | 白利糖度值不超过30的葡萄汁，包括酿酒葡萄汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 332 | 20096900 | 葡萄汁，包括酿酒葡萄汁 | 税号改变标准 |
| 333 | 20097100 | 白利糖度值不超过20的苹果汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 334 | 20097900 | 其他苹果汁 | 税号改变标准 |
| 335 | 20098100 | 蔓越橘汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 336 | 20098912 | 芒果汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 337 | 20098913 | 西番莲果汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 338 | 20098914 | 番石榴果汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 339 | 20098915 | 梨汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 340 | 20098919 | 其他未混合的水果汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 341 | 20098920 | 其他未混合蔬菜汁 | 从蔬菜加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 342 | 20099010 | 混合水果汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 343 | 20099090 | 混合蔬菜汁、水果与蔬菜的混合汁 | 从蔬菜或水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 344 | 21011100 | 咖啡浓缩精汁 | 从咖啡豆制造或税号改变标准。 |
| 345 | 21011200 | 以咖啡浓缩精汁或咖啡为基本成分的制品 | 税号改变标准 |
| 346 | 21012000 | 茶、马黛茶浓缩精汁及其制品 | 从茶叶或马黛茶叶制造或税号改变标准。 |
| 347 | 21021000 | 活性酵母 | 从酵母制造。主要制造工序为发酵、过滤、自溶及干燥。 |
| 348 | 21022000 | 非活性酵母；已死的其他单细胞微生物 | 从酵母制造。主要制造工序为过滤、自溶及干燥。 |
| 349 | 21023000 | 发酵粉 | 税号改变标准 |
| 350 | 21031000 | 酱油 | 从黄豆或调味料制造。主要制造工序为烹煮及混合。如制造工序中涉及碾磨及（或）发酵，则碾磨及（或）发酵亦须在澳门进行。 |
| 351 | 21032000 | 番茄沙司及其他番茄调味汁 | 从番茄或调味料制造。主要制造工序为烹煮及混合。如制造工序中涉及碾磨，则碾磨亦须在澳门进行。 |
| 352 | 21033000 | 芥子粉及其调味品 | 税号改变标准 |
| 353 | 21039010 | 味精 | 从谷物制造。主要制造工序为发酵、中和和结晶。 |
| 354 | 21039020 | 别特油（Aromatic bitters） | 税号改变标准 |
| 355 | 21039090 | 其他调味品 | 从调味料制造。主要制造工序为烹煮及混合。如制造工序中涉及碾磨及（或）发酵，则碾磨及（或）发酵亦须在澳门进行。 |
| 356 | 21041000 | 汤料及其制品 | 从食物材料制造。主要制造工序为烹煮及混合。 |
| 357 | 21042000 | 均化混合食品 | 税号改变标准 |
| 358 | 21050000 | 冰淇淋及其他冰制食品不论是否含可可 | 从奶或代奶用品、甜料、添加剂制造。主要制造工序为混合及冷冻。如冰制食品附有外层，则外层亦须在澳门制造。 |
| 359 | 21061000 | 浓缩蛋白质及人造蛋白物质 | 税号改变标准 |
| 360 | 21069010 | 制造碳酸饮料的浓缩物 | 税号改变标准 |
| 361 | 21069020 | 制造饮料用的复合酒精制品 | 税号改变标准 |
| 362 | 21069030 | 蜂王浆制剂 | 税号改变标准 |
| 363 | 21069040 | 椰子汁 | 从水果加工。主要制造工序为榨汁、混合、防腐、调味及溶解。 |
| 364 | 21069050 | 海豹油胶囊 | 税号改变标准 |
| 365 | 21069090 | 其他税号未列名的食品 | 税号改变标准 |
| 366 | 22011010 | 未加糖及未加味的矿泉水 | 从天然形态的水制造，且符合从价百分比标准。主要制造工序为净化、消毒及加入矿物质。 |
| 367 | 22011020 | 未加糖及未加味的汽水 | 从天然形态的水制造，主要工序为净化、消毒、加压冲入二氧化碳，且符合从价百分比标准。 |
| 368 | 22019011 | 已包装袋天然水 | 净化及消毒。 |
| 369 | 22019019 | 未包装的天然水 | 净化及消毒。 |
| 370 | 22019090 | 其他水、冰 | 从天然形态的水制造，主要制造工序为净化及消毒，且符合从价百分比标准。 |
| 371 | 22021000 | 加味、加糖或其他甜物质的水 | （1）从浓缩香料或相类物料制造，且符合从价百分比标准。主要制造工序为混合、溶解及碳化。或（2）税号改变标准。 |
| 372 | 22029100 | 无醇啤酒 | （1）从浓缩香料或相类物料制造，且符合从价百分比标准。主要制造工序为混合、溶解。如制造过程中涉及碳化，则碳化亦须在澳门进行。（2）税号改变标准。 |
| 373 | 22029900 | 其他无酒精饮料 | （1）从浓缩香料或相类物料制造，且符合从价百分比标准。主要制造工序为混合、溶解。如制造过程中涉及碳化，则碳化亦须在澳门进行。（2）税号改变标准。 |
| 374 | 22041000 | 葡萄汽酒 | 从葡萄开始加工，发酵及酿制在澳门完成。如采用葡萄汁酿制，则可从内地、澳门或者与内地签署并实施优惠贸易协议的国家或地区原产的葡萄汁开始加工，其发酵及酿制在澳门完成。 |
| 375 | 22042100 | 小包装的鲜葡萄酿造的酒 | 从葡萄开始加工，发酵及酿制在澳门完成。如采用深色葡萄酿制白葡萄酒，则可从内地、澳门或者与内地签署并实施优惠贸易协定的国家或地区原产的葡萄汁开始加工，其发酵及酿制在澳门完成。 |
| 376 | 22060010 | 黄酒 | 发酵及酿制。 |
| 377 | 22060090 | 其他发酵饮料 | 从价百分比标准 |
| 378 | 22071000 | 浓度≥80%的未改性乙醇 | 发酵及酿制。 |
| 379 | 22089020 | 白酒 | 混合及勾兑，且符合从价百分比标准。 |
| 380 | 22089090 | 其他蒸馏酒及酒精饮料 | 混合、提取上清液及勾兑，且符合从价百分比标准。 |
| 381 | 22090000 | 醋及醋酸制得的醋代用品 | 从价百分比标准 |
| 382 | 23012010 | 饲料用鱼粉 | 从鱼或甲壳动物、软体动物或其他水生无脊椎动物制造。主要制造工序为碾磨、混合、烹煮及烘干。 |
| 383 | 23012090 | 其他不适于供人食用的水产品渣粉 | 从鱼或甲壳动物、软体动物或其他水生无脊椎动物制造。主要制造工序为碾磨、混合、烹煮及烘干。 |
| 384 | 23025000 | 豆类植物糠、麸及其他残渣 | 从豆制造。主要制造工序为烹煮，发酵及干燥。 |
| 385 | 23091010 | 零售包装的狗食或猫食罐头 | 税号改变标准，且符合从价百分比标准。 |
| 386 | 23091090 | 零售包装的其他狗食或猫食 | 税号改变标准，且符合从价百分比标准。 |
| 387 | 23099010 | 制成的饲料添加剂 | 从食物渣滓，营养素及其他化学成份制造。主要制造工序为分类、碾磨、量重及调配。 |
| 388 | 23099090 | 其他配制的动物饲料 | 税号改变标准，且符合从价百分比标准。 |
| 389 | 25232900 | 其他硅酸盐水泥，不论是否着色 | 从水泥熟料制造。主要制造工序为熟料均化、配料、研磨、选粉。 |
| 390 | 27101929 | 其他柴油及其他燃料油 | 从在澳门收集的在澳门消费过程中产生的废油中制造。主要制造工序为过滤、脱水、蒸馏及冷却。 |
| 391 | 27101991 | 润滑油 | 以化学变化处理工业用油。主要制造工序为石油提炼程式，包括分隔、脱水、蒸馏以及混合其他添加物。 |
| 392 | 27150000 | 以天然沥青（地沥青）、石油沥青、矿物焦油或矿物焦油沥青为基本成分的沥青混合物 | 使用沥青、橡胶粉及其他添加剂制造橡胶沥青，橡胶粉的质量应占橡胶沥青的15%以上。 |
| 393 | 28112210 | 硅胶 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 394 | 28112290 | 其他二氧化硅 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 395 | 28369990 | 其他碳酸盐；过碳酸盐 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 396 | 28539010 | 饮用蒸馏水 | 从天然水制造。主要制造工序为过滤、蒸馏及消毒。 |
| 397 | 28539030 | 镍钴锰氢氧化物 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 398 | 28539050 | 镍钴铝氢氧化物 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 399 | 28539090 | 其他无机化合物、液态空气、压缩空气，汞齐，但贵金属汞齐除外 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 400 | 29051100 | 甲醇 | （1）从天然物质或化学原料经化学反应制得；或（2）在澳门进行提纯，且符合从价百分比标准。  注：“提纯”是货品经减少或去除杂质，适于下列一种或多种用途：1）用作制药、医疗、化妆品、兽医或食品级的物质；2）用作分析、诊断或实验室用的化学产品和试剂；3）用作微电子元件和组件；4）特定光学用途；5）生物技术用途（例如，细胞培养、遗传技术或作催化剂）；6）用作分离流程中的载体；或7）核级用途。 |
| 401 | 29054500 | 丙三醇（甘油） | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 402 | 29094300 | 乙二醇或二甘醇的单丁醚 | 从化学成份制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化（如适用）；及（c）合成。 |
| 403 | 29105000 | 异狄氏剂（ISO） | 税号改变标准 |
| 404 | 29109000 | 三节环环氧化物，环氧醇（酚、醚）及其卤化、磺化、硝化、或亚硝化的衍生物 | 税号改变标准 |
| 405 | 29141200 | 丁酮 | 蒸馏、分离、冷却及液化。 |
| 406 | 29159000 | 其他饱和无环一元羧酸及其酸酐 | 税号改变标准 |
| 407 | 29171900 | 其他无环多元羧酸（包括其酸酐，酰卤化物，过氧化物和过氧酸及它们的衍生物） | 税号改变标准 |
| 408 | 29182900 | 其他含酚基但不含其他含氧基羧酸及其酸酐（酰卤化物，过氧化物和过氧酸及它们的衍生物） | 税号改变标准 |
| 409 | 29242500 | 甲草胺（ISO） | 税号改变标准 |
| 410 | 29242930 | 阿斯巴甜 | 税号改变标准 |
| 411 | 29242990 | 其他环酰胺（包括环氨基甲酸酯） | 税号改变标准 |
| 412 | 29270000 | 重氮化合物、偶氮化合物及氧化偶氮化合物 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 413 | 29336910 | 三聚氰氯 | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 414 | 29336921 | 二氯异氰脲酸 | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 415 | 29336922 | 三氯异氰脲酸 | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 416 | 29336929 | 其他异氰脲酸氯化衍生物 | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 417 | 29336990 | 其他结构上含非稠合三嗪环化合物（不论是否氢化） | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 418 | 29362100 | 未混合的维生素A及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 419 | 29362200 | 未混合的维生素B1及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 420 | 29362300 | 未混合的维生素B2及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 421 | 29362400 | 未混合的D或DL-泛酸及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 422 | 29362500 | 未混合的维生素B6及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 423 | 29362600 | 未混合的维生素B12及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 424 | 29362700 | 未混合的维生素C及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 425 | 29362800 | 未混合的维生素E及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 426 | 29362900 | 其他未混合的维生素及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 427 | 29369010 | 维生素AD3 | 税号改变标准 |
| 428 | 29369090 | 其他维生素原、混合维生素及其衍生物 | 税号改变标准 |
| 429 | 29413011 | 四环素 | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 430 | 29413012 | 四环素盐 | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 431 | 29413020 | 四环素衍生物及其盐 | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 432 | 29415000 | 红霉素及其衍生物，及它们的盐 | 化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。 |
| 433 | 30036010 | 含有青蒿素及其衍生物药品 | 从原料提取或税号改变标准。 |
| 434 | 30036090 | 其他含有本章子目注释二所列抗疟疾活性成分的药品 | 从原料提取或税号改变标准。 |
| 435 | 30039000 | 含其他成份混合药品（两种或两种以上成分混合而成的，治病或防病用未配定剂量或非零售包装） | 从原料提取或税号改变标准。 |
| 436 | 30041011 | 氨苄青霉素制剂（混合，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装） | 从化学成份制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。 |
| 437 | 30041012 | 羟氨苄青霉素制剂（两种或两种以上成分混合而成的，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装） | 从化学成份制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。 |
| 438 | 30041013 | 青霉素V制剂（两种或两种以上成分混合而成的，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装） | 从化学成份制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。 |
| 439 | 30041019 | 其他青霉素制剂（混合或非混合，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装） | 从化学成份制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。 |
| 440 | 30041090 | 含有其他青霉素及具有青霉烷酸结构的青霉素衍生物或链霉素及其衍生物的药品（混合或非混合，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装） | 从化学成份制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。 |
| 441 | 30042090 | 含有其他抗菌素的药品（混合或非混合，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装） | 从化学成份制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。 |
| 442 | 30045000 | 含有维生素或税目29.36其他产品的其他药品（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 从化学成份制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。 |
| 443 | 30046010 | 含有青蒿素及其衍生物的中成药 | 从化学或草药成份制造。主要制造工序为：（a）按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品；或（b）煎煮及混合及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及（或）干燥及（或）过滤，则溶解及（或）干燥及（或）过滤亦须在澳门进行。 |
| 444 | 30046090 | 其他含有本章子目注释二所列抗疟疾活性成分的药品 | 从化学或草药成份制造。主要制造工序为：（a）按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品；或（b）煎煮及混合及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及（或）干燥及（或）过滤，则溶解及（或）干燥及（或）过滤亦须在澳门进行。 |
| 445 | 30049010 | 含有磺胺类的药品（两种或两种以上成分混合而成的，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品﹔或税号改变标准，但从税号3003改变除外。 |
| 446 | 30049020 | 含联苯双酯的药品（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品﹔或税号改变标准，但从税号3003改变除外。 |
| 447 | 30049051 | 中药酒（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 从化学成份制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品。 |
| 448 | 30049052 | 片仔癀（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品﹔或税号改变标准，但从税号3003改变除外。 |
| 449 | 30049053 | 白药（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品﹔或税号改变标准，但从税号3003改变除外。 |
| 450 | 30049054 | 清凉油（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 税号改变标准 |
| 451 | 30049055 | 安宫牛黄丸 | 税号改变标准 |
| 452 | 30049059 | 其他中式成药（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 从化学或草药成份制造。主要制造工序为：（a）按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品；或（b）煎煮及混合及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及（或）干燥及（或）过滤，则溶解及（或）干燥及（或）过滤亦须在澳门进行。 |
| 453 | 30049090 | 其他药品（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装） | 从化学或草药成份制造。主要制造工序为：（a）按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品；或（b）煎煮及混合及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及（或）干燥及（或）过滤，则溶解及（或）干燥及（或）过滤亦须在澳门进行。 |
| 454 | 30051010 | 橡皮膏（经药物浸涂或制定零售包装供医疗、外科、牙科或兽医用） | 税号改变标准 |
| 455 | 30051090 | 其他胶粘敷料及有胶粘涂层的物品（经药物浸涂或制定零售包装供医疗、外科、牙科或兽医用） | 税号改变标准 |
| 456 | 30059090 | 其他医用软填料及类似物品（经药物浸涂或制定零售包装供医疗、外科、牙科或兽医用） | 税号改变标准 |
| 457 | 30061000 | 无菌外科肠线；无菌昆布、无菌粘合胶布、无菌吸收性止血材料、外科或牙科用无菌抗粘连阻隔材料及类似无菌材料 | 税号改变标准 |
| 458 | 30069100 | 可确定用于造口术用具 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 459 | 31010019 | 未经化学处理的其他动植物肥料 | 使用在澳门收集的厨余材料生产，主要工序为分类、搅拌、高温加热。 |
| 460 | 32029000 | 无机鞣料；鞣料制剂等，不论是否含有天然鞣料；预鞣用酶制剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 461 | 32030019 | 其他植物质着色料及以其为基本成分的制品包括染料浸膏（不论是否已有化学定义）；32章注释三所述的以植物质着色料为基本成分的制品 | 税号改变标准 |
| 462 | 32081000 | 分散或溶于非水介质的聚酯油漆及清漆等 | 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化（如适用）；及（c）合成。 |
| 463 | 32089090 | 分散或溶于非水介质其他油漆、清漆溶液 | 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化（如适用）；及（c）合成。 |
| 464 | 32091000 | 分散或溶于水介质的丙烯酸聚合物或乙烯聚合物油漆及清漆 | 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化（如适用）；及（c）合成。 |
| 465 | 32100000 | 其他油漆及清漆（包括瓷漆/大漆及水浆涂料）；皮革用水性颜料 | 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化（如适用）；及（c）合成。 |
| 466 | 32151100 | 黑色印刷油墨（不论是否固体或浓缩） | 从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合。 |
| 467 | 32151900 | 其他印刷油墨（不论是否固体或浓缩），黑色印刷油墨除外 | 从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合。 |
| 468 | 32159010 | 书写墨水（不论是否固体或浓缩） | 从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合。 |
| 469 | 32159020 | 水性喷墨墨水 | 从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合，如工序涉及组装，组装亦须在澳门完成。 |
| 470 | 32159090 | 绘图墨水及其他墨类（不论是否固体或浓缩） | 从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合，如工序涉及组装，组装亦须在澳门完成。 |
| 471 | 33011200 | 橙油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 472 | 33011300 | 柠檬油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 473 | 33011910 | 白柠檬油（酸橙油）（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 474 | 33011990 | 其他柑桔属果实的精油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 475 | 33012400 | 胡椒薄荷油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 476 | 33012500 | 其他薄荷油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 477 | 33012910 | 樟脑油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 478 | 33012920 | 香茅油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 479 | 33012930 | 茴香油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 480 | 33012940 | 桂油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 481 | 33012950 | 山苍子油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 482 | 33012960 | 桉叶油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 483 | 33012991 | 老鹳草油（香叶油）（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 484 | 33012999 | 其他非柑桔属果实的精油（包括浸膏及净油） | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 485 | 33013010 | 鸢尾凝脂 | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 486 | 33013090 | 其他香膏 | 从天然成份制造。主要制造工序为萃取（包括浸出、分离）、提纯或浓缩。 |
| 487 | 33019010 | 提取的油树脂 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 488 | 33019020 | 柑桔属果实的精油脱萜所得的萜烯副产品 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 489 | 33019090 | 用花香吸取法或浸渍法制定的含浓缩精油的脂肪、固定油、蜡及类似品；精油脱萜所得的萜烯副产品（柑桔属果实的除外）；精油水溶液及水馏液 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 490 | 33021010 | 生产饮料用的混合香料以及以香料为基本成分的制品，按容量计酒精浓度≤0.5% | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 491 | 33021090 | 其他食品或饮料工业用混合香料以及以香料为基本成分的制品 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 492 | 33029000 | 其他工业用混合香料及以香料为基本成分的混合物和制品 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 493 | 33030000 | 香水及花露水 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、搅拌或乳化，使基本化学品产生实质变化。 |
| 494 | 33041000 | 唇用化妆品 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、搅拌或乳化，使基本化学品产生实质变化。 |
| 495 | 33042000 | 眼用化妆品 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、搅拌或乳化，使基本化学品产生实质变化。 |
| 496 | 33043000 | 指（趾）甲化妆品 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、搅拌或乳化，使基本化学品产生实质变化。 |
| 497 | 33049100 | 香粉，不论是否压紧 | 税号改变标准 |
| 498 | 33049900 | 其他美容品或化妆品及护肤品 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、搅拌或乳化，使基本化学品产生实质变化。 |
| 499 | 33051000 | 洗发剂（香波） | 税号改变标准 |
| 500 | 33052000 | 烫发剂 | 税号改变标准 |
| 501 | 33053000 | 定型剂 | 税号改变标准 |
| 502 | 33059000 | 其他护发品 | 税号改变标准 |
| 503 | 33061010 | 牙膏 | 税号改变标准 |
| 504 | 33061090 | 其他洁齿品 | 税号改变标准 |
| 505 | 33062000 | 牙线 | 税号改变标准 |
| 506 | 33069010 | 漱口剂 | 从化学成份制造。主要制造工序为混合及溶化。 |
| 507 | 33069090 | 其他口腔及牙齿清洁剂 | 从化学成份制造。主要制造工序为混合及溶化。 |
| 508 | 33071000 | 剃须用制剂 | 税号改变标准 |
| 509 | 33072000 | 人体除臭剂及止汗剂 | 税号改变标准 |
| 510 | 33073000 | 香浴盐及其他沐浴用制剂 | 税号改变标准 |
| 511 | 33074100 | 神香及其他通过燃烧散发香气制品 | 从香粉制造。主要制造工序为溶化及模塑。 |
| 512 | 33074900 | 室内除臭制品 | 从化学成份制造。主要制造工序为混合及溶化。 |
| 513 | 33079000 | 脱毛剂、其他编号未列名的芳香料制品及化妆盥洗品 | 税号改变标准 |
| 514 | 34011100 | 盥洗用肥皂及有机表面活性产品，条状、块状或模制形状的，以及用肥皂或洗涤剂浸渍、涂面或包覆的纸、絮胎、毡呢及无纺织物 | 税号改变标准 |
| 515 | 34011910 | 洗衣皂 | 税号改变标准 |
| 516 | 34012000 | 其他形状的肥皂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 517 | 34013000 | 洁肤用的有机表面活性产品及制品，液状或膏状并制成零售包装的，不论是否含有肥皂 | 税号改变标准 |
| 518 | 34021100 | 阴离子型有机表面活性剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 519 | 34021200 | 阳离子型有机表面活性剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 520 | 34021300 | 非离子型有机表面活性剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 521 | 34021900 | 其他有机表面活性剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 522 | 34022010 | 零售包装的合成洗涤粉 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 523 | 34022090 | 零售包装有机表面活性剂制品（合成洗涤粉除外） | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 524 | 34029000 | 非零售包装有机表面活性剂制品、洗涤剂及清洁剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 525 | 34039900 | 润滑剂（不含有石油或从沥青矿物提取的油类） | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 526 | 34060000 | 各种蜡烛及类似品 | 熔化及模塑。 |
| 527 | 35040010 | 蛋白胨 | 税号改变标准 |
| 528 | 35040090 | 其他税号未列名蛋白质及其衍生物，皮粉 | 税号改变标准 |
| 529 | 35051000 | 糊精及其他改性淀粉 | 从淀粉制造。主要制造工序为混合、冷却及（或）干燥。 |
| 530 | 35069110 | 以聚酰胺为基本成份的粘合剂 | 从化学成份制造。主要制造工序为借搅拌或混合化学物料，产生物理或化学变化。 |
| 531 | 35069120 | 以环氧树脂为基本成分的粘合剂 | 从化学成份制造。主要制造工序为借搅拌或混合化学物料，产生物理或化学变化。 |
| 532 | 35069190 | 以其他橡胶或塑料为基本成分的粘合剂 | 从化学成份制造。主要制造工序为借搅拌或混合化学物料，产生物理或化学变化。 |
| 533 | 35069900 | 其他调制胶、粘合剂 | 从化学成份制造。主要制造工序为借搅拌或混合化学物料，产生物理或化学变化。 |
| 534 | 35079090 | 其他酶及未列名的酶制品 | 税号改变标准 |
| 535 | 37013021 | 激光照排片（任何一边超过255mm），用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成 | 从化学成份制造感光乳剂开始，主要工序为感光乳剂制造，涂布干燥，整理分切。 |
| 536 | 37013022 | PS版（预涂感光版）（任何一边超过255mm），用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成 | 从原料制造。主要工序为电解、氧化、涂布及烘干。 |
| 537 | 37013024 | CTP版 | 从化学成份制造感光乳剂开始，主要工序为感光乳剂制造，涂布干燥，整理分切。 |
| 538 | 37013025 | 柔性印刷版 | 从化学成份制造感光乳剂开始，主要工序为感光乳剂制造，涂布干燥，整理分切。 |
| 539 | 37013029 | 其他未曝光照相制版用感光硬片及软片（任何一边超过255mm），用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成 | 从化学成份制造感光乳剂开始，主要工序为感光乳剂制造，涂布干燥，整理分切。 |
| 540 | 37071000 | 摄影用感光乳液 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 541 | 37079020 | 复印机用化学制剂或摄影用未混合品（定量包装或零售包装可立即使用的） | 从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混合化学物料，产生化学变化。 |
| 542 | 37079090 | 其他摄影用化学制剂或摄影用未混合品（定量包装或零售包装可立即使用的） | 从化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 543 | 38061010 | 松香 | 从天然物质或化学原料制造。主要制造工序为混合。 |
| 544 | 38061020 | 树脂酸 | 从天然物质或化学原料制造。主要制造工序为混合。 |
| 545 | 38062010 | 松香盐及树脂酸盐 | 从天然物质或化学原料制造。主要制造工序为混合。 |
| 546 | 38062090 | 松香或树脂酸衍生物的盐，但松香加合物的盐除外 | 从天然物质或化学原料制造。主要制造工序为混合。 |
| 547 | 38063000 | 酯胶 | 从天然物质或化学原料制造。主要制造工序为混合。 |
| 548 | 38069000 | 其他松香和树脂酸的衍生物；松香精及松香油；再熔胶 | 从天然物质或化学原料制造。主要制造工序为混合。 |
| 549 | 38086100 | 每包净重不超过300克的注释二所列货品 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 550 | 38086200 | 每包净重超过300克，但不超过7.5千克的注释二所列货品 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 551 | 38086900 | 其他注释二所列货品 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 552 | 38089111 | 蚊香 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 553 | 38089112 | 生物杀虫剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 554 | 38089119 | 零售包装杀虫剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 555 | 38089190 | 非零售包装杀虫剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 556 | 38089210 | 零售包装的杀菌剂 | 从化学成份制造。主要制造工序为混合及溶化。 |
| 557 | 38089400 | 消毒剂 | 由天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 558 | 38089990 | 非零售包装的杀鼠剂及其他类似产品 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 559 | 38101000 | 金属表面酸洗剂；金属及其他材料制成的焊粉或焊膏 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 560 | 38112900 | 不含石油或从沥青矿物提取的油类的润滑油添加剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 561 | 38119000 | 抗氧剂、防胶剂、粘度改良剂、防腐剂配制添加剂，用于矿物油或与矿物油同样用途的其他液体 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 562 | 38140000 | 其他税号未列名的有机复合溶剂及稀释剂；除漆剂 | 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化（如适用）；及（c）合成。 |
| 563 | 38159000 | 其他未列名的反应引发剂、促进剂 | 从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。 |
| 564 | 38190000 | 闸用液压油及其他液压传动用液体，不含石油或从沥青矿物提取的油类，或者按重量计石油或从沥青矿物提取的油类含量低于70% | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 565 | 38200000 | 防冻剂及解冻剂 | 从天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 566 | 38231900 | 其他工业用单羧脂肪酸；精炼所得的酸性油 | 使用在澳门收集的在澳门加工、消费过程中产生的废食油制造。主要加工工序为提炼。成品仅适于工业用途。 |
| 567 | 38245000 | 非耐火的灰泥及混凝土 | 由天然物质或化学原料经化学反应制得。 |
| 568 | 38247100 | 含全氯氟烃的，不论是否含氢氯氟烃、全氟烃或氢氟烃的含有甲烷、乙烷、丙烷卤化衍生物混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 569 | 38247300 | 含氢溴氟烃的含有甲烷、乙烷、丙烷卤化衍生物混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 570 | 38247400 | 含氢氯氟烃的，不论是否含全氟烃或氢氟烃，但不含全氯氟烃的含有甲烷、乙烷、丙烷卤化衍生物混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 571 | 38247500 | 含四氯化碳的含有甲烷、乙烷、丙烷卤化衍生物混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 572 | 38247600 | 含1，1，1－三氯乙烷（甲基氯仿）的含有甲烷、乙烷、丙烷卤化衍生物混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 573 | 38247700 | 含溴化甲烷（甲基溴）或溴氯甲烷的含有甲烷、乙烷、丙烷卤化衍生物混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 574 | 38247800 | 含全氟烃或氢氟烃的，但不含全氯氟烃或氢氯氟烃的含有甲烷、乙烷、丙烷卤化衍生物混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 575 | 38247900 | 其他含有甲烷、乙烷、丙烷卤化衍生物的混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 576 | 38248100 | 含环氧乙烷的混合物及制品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 577 | 38248200 | 含多氯联苯、多氯三联苯或多溴联苯的混合物及制品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 578 | 38248300 | 含三（2，3－二溴丙基）磷酸酯的混合物及制品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 579 | 38248400 | 含艾氏剂（ISO）、毒杀芬（ISO）、氯丹（ISO）、十氯酮（ISO）、DDT（ISO）〔滴滴涕（INN）、1,1,1-三氯-2,2-双（4-氯苯基）乙烷〕、 狄氏剂（ISO，INN）、 硫丹（ISO）、异狄氏剂（ISO）、七氯（ISO）或灭蚁灵（ISO）的本章子目注释三所列货品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 580 | 38248500 | 含1,2,3,4,5,6-六氯环己烷〔六六六（ISO）〕，包括林丹（ISO，INN）的本章子目注释三所列货品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 581 | 38248600 | 含五氯苯（ISO）或六氯苯（ISO）的本章子目注释三所列货品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 582 | 38248700 | 含全氟辛基磺酸及其盐，全氟辛基磺胺或全氟辛基磺酰氯的本章子目注释三所列货品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 583 | 38248800 | 含四、五、六、七或八溴联苯醚的本章子目注释三所列货品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 584 | 38249100 | 主要由（5-乙基-2-甲基-2氧代-1,3,2-二氧磷杂环己-5-基）甲基膦酸二甲酯和双〔（5-乙基- 2-甲基-2氧代-1,3,2-二氧磷杂环己-5-基）甲基〕甲基膦酸酯（阻燃剂FRC-1）组成的混合物及制品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 585 | 38249991 | 含滑石50%以上的混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 586 | 38249992 | 按重量计含氧化镁70% 以上的混合物 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 587 | 38249993 | 表层包覆钴化合物的氢氧化镍（掺杂炭） | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 588 | 38249999 | 其他税目未列名的化学工业及其相关工业的化学产品及配制品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 589 | 38260000 | 生物柴油及其混合物，不含或含有按重量计低于70%的石油或从沥青矿物提取的油类 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 590 | 39011000 | 初级形状比重＜0.94的聚乙烯 | （1）从聚合物、强化或催化物料及其他化学成份制造。主要制造工序为搅拌或混合、熔化或聚变、压制及制粒；或（2）从塑胶废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。 |
| 591 | 39012000 | 初级形状比重≥0.94的聚乙烯 | （1）从聚合物、强化或催化物料及其他化学成份制造。主要制造工序为搅拌或混合、熔化或聚变、压制及制粒；或（2）从塑胶废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。 |
| 592 | 39014090 | 其他乙烯-α -烯烃共聚物，比重小于0.94 | 税号改变标准 |
| 593 | 39019090 | 其他初级形状的乙烯聚合物 | 税号改变标准 |
| 594 | 39021000 | 初级形状的聚丙烯 | 非再生料：税号改变标准。再生料：税号改变标准，且产品的生产来自（a）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或（b）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 595 | 39033010 | 初级形状的改性丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 | 非再生料：税号改变标准。再生料：税号改变标准，且产品的生产来自（a）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或（b）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 596 | 39033090 | 其他丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 | 非再生料：税号改变标准。再生料：税号改变标准，且产品的生产来自（a）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或（b）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 597 | 39076190 | 其他粘数在78毫升/克或以上的聚对苯二甲酸乙二酯 | 非再生料：税号改变标准。再生料：税号改变标准，且产品的生产来自（a）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或（b）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 598 | 39076910 | 其他聚对苯二甲酸乙二酯切片 | 非再生料：税号改变标准。再生料：税号改变标准，且产品的生产来自（a）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或（b）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 599 | 39076990 | 其他初级形状聚对苯二甲酸乙二酯 | 非再生料：税号改变标准。再生料：税号改变标准，且产品的生产来自（a）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品，或（b）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 600 | 39077000 | 聚乳酸 | 税号改变标准 |
| 601 | 39079910 | 聚对苯二甲酸丁二酯 | 税号改变标准 |
| 602 | 39079991 | 聚对苯二甲酸-己二醇-丁二醇酯 | 税号改变标准 |
| 603 | 39079999 | 其他聚酯 | 税号改变标准 |
| 604 | 39095000 | 初级形状的聚亚氨酯 | 税号改变标准 |
| 605 | 39151000 | 乙烯聚合物的废碎料及下脚料 | （1）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或（2）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 606 | 39152000 | 苯乙烯聚合物的废碎料及下脚料 | （1）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或（2）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 607 | 39153000 | 氯乙烯聚合物的废碎料及下脚料 | （1）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或（2）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 608 | 39159010 | 聚对苯二甲酸乙二酯的塑料废碎料及下脚料 | （1）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或（2）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 609 | 39159090 | 其他塑料的废碎料及下脚料 | （1）在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或（2）在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 610 | 39201090 | 其他乙烯聚合物制板、片、带 | （1）从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 611 | 39202090 | 其他丙烯聚合物制板、片、带 | （1）从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 612 | 39204900 | 按重量计增塑剂含量小于6%的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁条 | （1）从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或（2）从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 613 | 39206200 | 聚对苯二甲酸乙二酯板片膜箔扁条 | （1）从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 614 | 39221000 | 塑料浴缸、淋浴盘及盥洗盆 | 税号改变标准 |
| 615 | 39222000 | 塑料马桶坐圈及盖 | 税号改变标准 |
| 616 | 39231000 | 塑料制盒、箱及类似品 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 617 | 39232100 | 乙烯聚合物制袋及包 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 618 | 39232900 | 其他塑料制的袋及包 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 619 | 39239000 | 供运输或包装货物用其他塑料制品 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 620 | 39241000 | 塑料制餐具及厨房用具 | 税号改变标准 |
| 621 | 39249000 | 塑料制其他家庭用具及卫生或盥洗用具 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 622 | 39269010 | 塑料制机器及仪器用零件 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 623 | 39269090 | 其他塑料制品 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 624 | 40051000 | 与碳黑等混合的未硫化复合橡胶 | 税号改变标准，如果含天然橡胶成份，则天然橡胶不高于40%。 |
| 625 | 40149000 | 硫化橡胶制其他卫生及医疗用品 | 税号改变标准 |
| 626 | 40169500 | 硫化橡胶制其他可充气制品 | 税号改变标准 |
| 627 | 40169910 | 硫化橡胶制机器及仪器用其他零件 | 税号改变标准 |
| 628 | 40169990 | 其他未列名硫化橡胶制品 | 税号改变标准 |
| 629 | 40170010 | 各种形状的硬质橡胶（包括废碎料） | 税号改变标准 |
| 630 | 40170020 | 硬质橡胶制品 | 税号改变标准 |
| 631 | 42010000 | 各种材料制成的鞍具及挽具，适合各种动物用 | 裁剪布匹，并缝制成产品。 |
| 632 | 42021290 | 塑料或纺织材料作面的其他箱包 | 税号改变标准 |
| 633 | 42022100 | 以皮革、再生皮革作面的手提包 | 从皮革、再生皮革制造。主要制造工序为切割及车缝。 |
| 634 | 42022200 | 以塑料片或纺织材料作面的手提包 | 税号改变标准 |
| 635 | 42022900 | 以钢纸或纸板作面的手提包 | 税号改变标准 |
| 636 | 42023100 | 以皮革、再生皮革作面的钱包等物品 | 税号改变标准 |
| 637 | 42023200 | 以塑料或纺织品作面的钱包等物品 | 税号改变标准 |
| 638 | 42029100 | 皮革、再生皮革作面的其他容器 | 税号改变标准 |
| 639 | 42029200 | 以塑料或纺织材料作面的其他容器 | 税号改变标准 |
| 640 | 42029900 | 以钢纸或纸板作面的其他容器 | 税号改变标准 |
| 641 | 42031000 | 皮革或再生皮革制的衣服 | 从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。如制造工序中涉及上扣，则上扣亦须在澳门进行。 |
| 642 | 42032100 | 皮革或再生皮革制专供运动用手套 | 从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。 |
| 643 | 42032910 | 皮革或再生皮革制的劳保手套 | 从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。 |
| 644 | 42032990 | 皮革或再生皮革制的其他手套 | 从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。 |
| 645 | 42033010 | 皮革或再生皮革制腰带 | 从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。 |
| 646 | 42034000 | 皮革或再生皮革制的其他衣着附件 | 从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为车缝。如制造工序中涉及上扣，则上扣亦须在澳门进行。 |
| 647 | 44181090 | 其他木制的窗、法兰西式（落地）窗及其框架 | 税号改变标准 |
| 648 | 44182000 | 木门及其框架和门槛 | 税号改变标准 |
| 649 | 46012100 | 竹制的席子、席料、帘子 | 税号改变标准 |
| 650 | 46012200 | 藤制的席子、席料及帘子 | 税号改变标准 |
| 651 | 46012911 | 蔺草制的席子、席料及帘子 | 税号改变标准 |
| 652 | 46019210 | 竹缏条及类似产品，不论是否缝合成宽条 | 税号改变标准 |
| 653 | 46019290 | 其他竹编结产品 | 税号改变标准 |
| 654 | 46019310 | 藤缏条及类似产品，不论是否缝合成宽条 | 税号改变标准 |
| 655 | 46019390 | 其他藤编结产品 | 税号改变标准 |
| 656 | 46029000 | 其他编结材料制品及其他制品 | 税号改变标准 |
| 657 | 48103100 | 涂无机物的薄漂白牛皮纸及纸板，书写、印刷或类似用途的除外 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 658 | 48103200 | 涂无机物的厚漂白牛皮纸及纸板，书写、印刷或类似用途的除外 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 659 | 48103900 | 涂无机物的其他牛皮纸及纸板，书写、印刷或类似用途的除外 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 660 | 48109200 | 其他涂无机物的多层纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 661 | 48109900 | 其他涂无机物的纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 662 | 48111000 | 焦油纸及纸板、沥青纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 663 | 48114100 | 自粘的胶粘纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 664 | 48114900 | 其他胶粘纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 665 | 48115110 | 漂白的彩色相纸用双面涂塑厚纸 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 666 | 48115191 | 纸塑铝复合材料 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 667 | 48115199 | 其他漂白的，每平方米重量超过150克的纸、纸板、纤维素絮纸及纤维素纤维网纸 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 668 | 48115910 | 绝缘纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 669 | 48115991 | 镀铝的用塑料涂布、浸渍的其他纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 670 | 48115999 | 其他用塑料涂布、浸渍的其他纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 671 | 48116010 | 用蜡或油等涂布的绝缘纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 672 | 48116090 | 用蜡或油等涂布的其他纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 673 | 48119000 | 其他经涂布、浸渍、覆盖的纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。 |
| 674 | 48191000 | 瓦楞纸或纸板制的箱、盒、匣 | 从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在澳门进行。 |
| 675 | 48192000 | 非瓦楞纸或纸板制可折叠箱、盒、匣 | 从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在澳门进行。 |
| 676 | 48211000 | 纸或纸板印制的各种标签 | 从塑胶或纸制造。主要制造工序为印刷或涂上胶水，及切割。 |
| 677 | 48239090 | 其他纸及纸制品 | （1）从纸制造。主要制造工序为切割及压制。如压制后的制造工序中涉及塑形及（或）装配，则塑形及（或）装配亦须在澳门进行；或（2）从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及切割。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在澳门进行；或（3）从纤维或醋酸盐，及纸制造。主要制造工序为切割、压模、包装及粘合。如压模后的制造工序中涉及卷绕及（或）塑形，则卷绕及（或）塑形亦须在澳门进行；或（4）从纸及（或）塑胶片制造。主要制造工序为印刷、切割。如切割后的制造工序中涉及热封，则热封亦须在澳门进行。 |
| 678 | 49081000 | 釉转印贴花纸 | （1）从转印纸及印刷油墨制造。主要制造工序为设计及印刷；或（2）税号改变标准。 |
| 679 | 49089000 | 其他转印贴花纸 | （1）从转印纸及印刷油墨制造。主要制造工序为设计及印刷；或（2）税号改变标准。 |
| 680 | 49100000 | 印刷的各种日历，包括日历芯 | （1）从印刷纸制造，主要制造工序为设计及印刷；或（2）税号改变标准。 |
| 681 | 49111090 | 其他商业广告品及类似印刷品 | 从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及钉装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字须在澳门进行。如印刷后的制造工序中涉及切割，则切割须在澳门进行。 |
| 682 | 49119100 | 印刷的图片、设计图样及照片 | （1）从印刷纸制造，主要制造工序为设计及印刷；或（2）税号改变标准。 |
| 683 | 49119910 | 纸质的其他印刷品 | 从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及钉装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字须在澳门进行。如印刷后的制造工序中涉及切割，则切割须在澳门进行。 |
| 684 | 49119990 | 其他印刷品 | （1）从纸以外其他材料制造。主要制造工序为制版及印刷。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字须在澳门进行。如印刷后的制造工序中涉及切割及／或钉装，则切割及／或钉装须在澳门进行；或（2）税号改变标准。 |
| 685 | 50040000 | 非供零售用丝纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 686 | 50050010 | 非供零售用绸丝纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 687 | 50050090 | 非供零售用其他绢纺纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 688 | 50060000 | 零售用丝纱线、绢纺纱线；蚕胶丝 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 689 | 51013000 | 未梳碳化羊毛 | 从羊毛制造。主要制造工序为：洗水、加酸、碳化、除碳、中和及清理。 |
| 690 | 51061000 | 非供零售用粗梳纯羊毛纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 691 | 51062000 | 非供零售用粗梳混纺羊毛纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 692 | 51071000 | 非供零售用精梳纯羊毛纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 693 | 51072000 | 非供零售用精梳混纺羊毛纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 694 | 51081011 | 按重量计山羊绒的含量在85%及以上的非供零售用的粗梳纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 695 | 51081019 | 按重量计其他动物细毛含量在85%及以上的非供零售用的粗梳纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 696 | 51081090 | 按重量计动物细毛含量在85%以下的非供零售用的粗梳纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 697 | 51082011 | 按重量计山羊绒含量在85%及以上的非供零售用的精梳纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 698 | 51082019 | 按重量计其他动物细毛含量在85%及以上的非供零售用的精梳纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 699 | 51082090 | 按重量计动物细毛含量在85%以下的非供零售用的精梳纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 700 | 51091019 | 按重量计其他动物细毛含量在85%及以上的供零售用的纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 701 | 51091090 | 按重量计羊毛含量在85%及以上的供零售用的纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 702 | 51099011 | 供零售用的其他山羊绒纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 703 | 51099019 | 供零售用的其他动物细毛纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 704 | 51099090 | 供零售用的羊毛纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 705 | 51100000 | 动物粗毛或马毛的纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 706 | 51111190 | 按重量计羊毛含量在85%及以上，每平方米重量不超过300克的羊毛机织物 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 707 | 51121100 | 重量≤200g/平米精梳全毛布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。 |
| 708 | 51121900 | 重量＞200g/平米精梳全毛布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）染色或印花（用已染色纱线所织的织物除外）；及（c）绣绒；及（d）烘干；及（e）拉幅；及（f）刮布或起绒或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 709 | 51122000 | 与化纤长丝混纺精梳毛布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）染色或印花（用已染色纱线所织的织物除外）；及（c）绣绒；及（d）烘干；及（e）拉幅；及（f）刮布或起绒或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 710 | 51123000 | 与化纤短纤混纺精梳毛布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）染色或印花（用已染色纱线所织的织物除外）；及（c）绣绒；及（d）烘干；及（e）拉幅；及（f）刮布或起绒或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 711 | 51129000 | 与其他纤维混纺精梳毛布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）染色或印花（用已染色纱线所织的织物除外）；及（c）绣绒；及（d）烘干；及（e）拉幅；及（f）刮布或起绒或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 712 | 51130000 | 动物粗毛或马毛机织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）染色或印花（用已染色纱线所织的织物除外）；及（c）绣绒；及（d）烘干；及（e）拉幅；及（f）刮布或起绒或刷毛；及（g）蒸煮。 |
| 713 | 52041100 | 非供零售用全棉缝纫线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 714 | 52041900 | 非供零售用其他棉缝纫线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 715 | 52042000 | 零售用棉制缝纫线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 716 | 52051100 | 非零售粗梳粗支纯棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 717 | 52053100 | 非零售粗梳粗支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 718 | 52053200 | 非零售粗梳中支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 719 | 52053300 | 非零售粗梳细支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 720 | 52053400 | 非零售粗梳较细支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 721 | 52053500 | 非零售粗梳特细支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 722 | 52054100 | 非零售精梳粗支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 723 | 52054200 | 非零售精梳中支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 724 | 52054300 | 非零售精梳细支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 725 | 52054400 | 非零售精梳较细支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 726 | 52054600 | 非零售精梳较特细支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 727 | 52054700 | 非零售精梳特细支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 728 | 52054800 | 非零售精梳超细支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 729 | 52061100 | 非零售粗梳粗支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 730 | 52061200 | 非零售粗梳中支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 731 | 52061300 | 非零售粗梳细支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 732 | 52061400 | 非零售粗梳较细支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 733 | 52061500 | 非零售粗梳特细支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 734 | 52062100 | 非零售精梳粗支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 735 | 52062200 | 非零售精梳中支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 736 | 52062300 | 非零售精梳细支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 737 | 52062400 | 非零售精梳较细支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 738 | 52062500 | 非零售精梳特细支混纺棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 739 | 52063100 | 非零售粗梳粗支混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 740 | 52063200 | 非零售粗梳中支混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 741 | 52063300 | 非零售粗梳细支混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 742 | 52063400 | 非零售粗梳较细混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 743 | 52063500 | 非零售粗梳特细混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 744 | 52064100 | 非零售精梳粗支混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 745 | 52064200 | 非零售精梳中支混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 746 | 52064300 | 非零售精梳细支混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 747 | 52064400 | 非零售精梳较细混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 748 | 52064500 | 非零售精梳特细混纺棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 749 | 52071000 | 供零售用纯棉纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 750 | 52079000 | 供零售用混纺棉纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 751 | 52094200 | 色织的重质全棉粗斜纹布（劳动布） | （1）由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 752 | 53061000 | 亚麻单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 753 | 53062000 | 亚麻多股纱线或缆线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 754 | 53071000 | 黄麻及其他纺织用韧皮纤维单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 755 | 53072000 | 黄麻及其他纺织用韧皮纤维多股纱或缆线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 756 | 53081000 | 椰壳纤维纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 757 | 53082000 | 大麻纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 758 | 53089011 | 未漂白或漂白的全苎麻纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 759 | 53089012 | 全苎麻色纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 760 | 53089013 | 未漂白或漂白的混纺苎麻纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 761 | 53089014 | 混纺苎麻色纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 762 | 53089091 | 纸纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 763 | 53089099 | 其他植物纺织纤维纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 764 | 53092110 | 未漂白的混纺亚麻机织物 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 765 | 53092120 | 漂白的混纺亚麻机织物 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 766 | 53092900 | 其他混纺亚麻机织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 767 | 53110012 | 未漂白全苎麻机织物 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 768 | 53110013 | 其他全苎麻机织物 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 769 | 53110015 | 其他混纺苎麻机织物 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 770 | 54011010 | 非供零售用合成纤维长丝缝纫线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 771 | 54021110 | 非零售用聚间苯二甲酰间苯二胺纺制的长丝高强力纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 772 | 54021120 | 非零售用聚对苯二甲酰对苯二胺纺制的长丝高强力纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 773 | 54021190 | 非零售用其他芳香族聚酰胺纺制的长丝高强力纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 774 | 54021910 | 非零售用聚酰胺-6纺制的长丝高强力纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 775 | 54021920 | 非零售用聚酰胺-66纺制的长丝高强力纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 776 | 54021990 | 非零售用其他尼龙长丝高强纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 777 | 54022000 | 非零售聚酯长丝高强力纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 778 | 54023111 | 非零售用聚酰胺-6纺制的细弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 779 | 54023112 | 非零售用聚酰胺-66纺制的细弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 780 | 54023113 | 非零售用芳香族聚酰胺纺制的细弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 781 | 54023119 | 非零售其他细尼龙弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 782 | 54023190 | 非零售其他细尼龙变形纱线 | 卷曲进口或本地制造的长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 783 | 54023211 | 非零售用聚酰胺-6纺制的粗弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 784 | 54023212 | 非零售用聚酰胺-66纺制的粗弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 785 | 54023213 | 非零售用芳香族聚酰胺纺制的粗弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 786 | 54023219 | 非零售其他粗尼龙弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 787 | 54023290 | 非零售其他粗尼龙变形纱线 | 卷曲进口或本地制造的长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 788 | 54023310 | 非零售聚酯弹力丝 | 卷曲进口或本地制造的长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 789 | 54023390 | 非零售其他聚酯变形纱线 | 卷曲进口或本地制造的长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 790 | 54023400 | 非零售用聚丙烯变形纱线 | 卷曲进口或本地制造的长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 791 | 54023900 | 非零售其他合成纤维长丝变形纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 792 | 54024410 | 弹性氨纶纱线，未加捻或捻度每米不超过50转 | 卷曲进口或本地制造的长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。 |
| 793 | 54024490 | 其他弹性纱线，未加捻或捻度每米不超过50转 | 从纤维纱或片制造。主要制造工序为搓捻、切割、气淬溶渣、上油及卷绕。 |
| 794 | 54024510 | 聚酰胺-6纺制的其他单纱，未加捻或捻度每米不超过50转 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 795 | 54024520 | 聚酰胺-6，6纺制的其他单纱，未加捻或捻度每米不超过50转 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 796 | 54024530 | 芳香族聚酰胺纺制的其他单纱，未加捻或捻度每米不超过50转 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 797 | 54024590 | 其他尼龙或聚酰胺纱线纺制的，未加捻或捻度每米不超过50转的单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 798 | 54024600 | 其他部分定向聚酯纱线，未加捻或捻度每米不超过50转 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 799 | 54024700 | 其他聚酯纱线，未加捻或捻度每米不超过50转 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 800 | 54024800 | 其他聚丙烯纱线，未加捻或捻度每米不超过50转 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 801 | 54024910 | 断裂强度大于等于22cN/dtex，且初始模量大于等于750cN/dtex的聚乙烯纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 802 | 54024990 | 其他纱线，未加捻或捻度每米不超过50转 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 803 | 54025110 | 非零售用聚酰胺-6纺制的加捻单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 804 | 54025120 | 非零售用聚酰胺-66纺制的加捻单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 805 | 54025130 | 非零售用芳香族聚酰胺纺制的加捻单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 806 | 54025190 | 非零售用其他尼龙加捻单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 807 | 54025200 | 非零售加捻的其他聚酯加捻单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 808 | 54025300 | 非零售用聚丙烯加捻单纱 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 809 | 54025920 | 断裂强度大于等于22cN/dtex，且初始模量大于等于750cN/dtex的聚乙烯纱线 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 810 | 54025990 | 非零售加捻的其他合成纤维长丝单纱 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 811 | 54026110 | 非零售用聚己内酰胺（尼龙-6）制多股纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 812 | 54026120 | 非零售用聚酰胺-66制多股纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 813 | 54026130 | 非零售用芳香族聚酰胺制多股纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 814 | 54026190 | 非零售用其他尼龙制多股纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 815 | 54026200 | 非零售聚酯多股纱线 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 816 | 54026300 | 非零售用聚丙烯多股纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 817 | 54026920 | 非零售用氨纶多股纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 818 | 54026990 | 非零售其他合成纤维长丝多股纱线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 819 | 54031000 | 非零售粘胶纤维高强力纱 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 820 | 54033110 | 竹制非零售未捻的粘胶纤维单纱 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 821 | 54033190 | 其他非零售未捻的粘胶纤维单纱 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 822 | 54033210 | 竹制非零售加捻的粘胶纤维单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 823 | 54033290 | 其他非零售加捻的粘胶纤维单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 824 | 54033310 | 非零售二醋酸纤维单纱 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 825 | 54033390 | 非零售其他醋酸纤维单纱 | 从纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 826 | 54033900 | 非零售其他人造纤维长丝单纱 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 827 | 54034100 | 非零售粘胶长丝多股纱线或缆线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 828 | 54034200 | 非零售醋酸长丝多股纱线或缆线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 829 | 54034900 | 非零售其他人造纤维长丝多股纱或缆线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 830 | 54049000 | 其他宽≤5mm合成纺织材料制扁条及类似品 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 831 | 54050000 | 细度≥67分特、≤1mm人造纤维单丝；宽≤5mm扁条及类似品 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 832 | 54060010 | 供零售用合成纤维长丝纱线 | 从纤维纱制造，主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 833 | 54060020 | 供零售用人造纤维长丝纱线 | 从纤维纱制造，主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 834 | 54074200 | 染色的纯尼龙布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 835 | 54076100 | 其他纯聚酯非变形长丝布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 836 | 55081000 | 合成纤维短纤纺制的缝纫线 | 从澳门制纱制造。主要制造工序为（a）搓捻及卷绕；或（b）（i）染色或丝光处理或漂白及（ii）上蜡或上油及（iii）卷绕。 |
| 837 | 55091100 | 非零售纯尼龙短纤单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 838 | 55091200 | 非零售纯尼龙短纤多股纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 839 | 55092100 | 非零售纯聚酯短纤单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 840 | 55092200 | 非零售纯聚酯短纤多股纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 841 | 55093100 | 非零售纯聚丙烯腈短纤单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 842 | 55093200 | 非零售纯聚丙烯腈短纤多股纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 843 | 55094100 | 非零售纯其他合成纤维短纤单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 844 | 55094200 | 非零售纯其他合成纤维短纤多股纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 845 | 55095100 | 非零售与人造纤维短纤混纺聚酯短纤纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 846 | 55095200 | 非零售与毛混纺聚酯短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 847 | 55095300 | 非零售与棉混纺聚酯短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 848 | 55095900 | 非零售其他混纺聚酯短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 849 | 55096100 | 非零售与毛混纺腈纶短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 850 | 55096200 | 非零售与棉混纺腈纶短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 851 | 55096900 | 非零售与其他混纺腈纶短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 852 | 55099100 | 非零售与毛混纺其他合成纤维短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 853 | 55099200 | 非零售与棉混纺其他合成纤维短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 854 | 55099900 | 非零售与其他混纺合成纤维短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 855 | 55101100 | 非零售纯人造纤维短纤单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 856 | 55101200 | 非零售纯人造纤维短纤多股纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 857 | 55102000 | 非零售与毛混纺人造纤维短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 858 | 55103000 | 非零售与棉混纺人造纤维短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 859 | 55109000 | 非零售与其他混纺人造纤维短纤纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 860 | 55129900 | 其他纯合成纤维布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 861 | 55132100 | 与棉混纺染色的轻质聚酯平纹布 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 862 | 56012100 | 棉制的絮胎及其他絮胎制品 | 税号改变标准 |
| 863 | 56031210 | 25g ＜每平米≤70g浸渍化纤长丝无纺织物 | 税号改变标准 |
| 864 | 56031290 | 25g ＜每平米≤70g其他化纤长丝无纺织物 | 税号改变标准 |
| 865 | 56031310 | 70g＜每平米≤150g浸渍化纤长丝无纺织物 | 税号改变标准 |
| 866 | 56031390 | 70g ＜每平米≤150g其他化纤长丝无纺织物 | 税号改变标准 |
| 867 | 56039210 | 25g ＜每平米≤70g浸渍其他无纺织物 | 税号改变标准 |
| 868 | 56039290 | 25g ＜每平米≤70g其他无纺织物 | 税号改变标准 |
| 869 | 56039310 | 70g ＜每平米≤150g浸渍其他无纺织物 | 税号改变标准 |
| 870 | 56039390 | 70g ＜每平米≤150g的其他无纺织物 | 税号改变标准 |
| 871 | 56041000 | 用纺织材料包覆的橡胶线及绳 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 872 | 56049000 | 用橡、塑浸渍涂布的其他纺织纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 873 | 56050000 | 含金属纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 874 | 56060000 | 绳绒线及粗松螺旋花线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 875 | 56072100 | 剑麻或其他龙舌兰纤维制包扎用绳 | 从纱制造。主要制造工序为搓捻或编结。 |
| 876 | 56072900 | 剑麻或龙舌兰纤维制其他线绳索缆 | 从纱制造。主要制造工序为搓捻或编结。 |
| 877 | 56074100 | 聚乙烯或聚丙烯制包扎用绳 | 从纱制造。主要制造工序为搓捻或编结。 |
| 878 | 56074900 | 聚乙烯或聚丙烯制线、绳、索、缆 | 从纱制造。主要制造工序为搓捻或编结。 |
| 879 | 56075000 | 其他合纤制线、绳、索、缆 | 从纱制造。主要制造工序为搓捻或编结。 |
| 880 | 56079010 | 蕉麻或硬质纤维制线、绳、索、缆 | 从纱制造。主要制造工序为搓捻或编结。 |
| 881 | 56079090 | 其他纺织材料制线、绳、索、缆 | 从纱制造。主要制造工序为搓捻或编结。 |
| 882 | 58021100 | 未漂白棉毛巾织物及类似毛圈机织物 | 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织 |
| 883 | 58021900 | 其他棉毛巾织物及类似毛圈机织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。 |
| 884 | 58022010 | 丝及绢丝毛巾织物及类似毛圈机织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。 |
| 885 | 58022020 | 羊毛等毛巾织物及类似毛圈机织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。 |
| 886 | 58022030 | 化纤毛巾织物及类似毛圈机织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。 |
| 887 | 58022090 | 其他纺织材料毛巾织物及类似毛圈织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。 |
| 888 | 58042100 | 化纤机制花边 | 从纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。 |
| 889 | 58062000 | 含弹性纱线≥5%的狭幅织物 | 从纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。 |
| 890 | 58063200 | 化纤制其他狭幅机织物 | 从纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。 |
| 891 | 58071000 | 机织非绣制纺织材料标签、徽章等 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁（若用布匹制造）及印色或刺绣。 |
| 892 | 58081000 | 成匹的编带 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 893 | 58089000 | 非绣制成匹装饰带、流苏、绒球 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 894 | 59090000 | 纺织材料制水龙软管及类似管子 | 裁剪及接合，且符合从价百分比。 |
| 895 | 60019200 | 化纤制针织或钩编起绒织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 896 | 60041030 | 宽＞30cm，弹性纱线≥5%合成纤维制针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 897 | 60041040 | 宽＞30cm，弹性纱线≥5%人造纤维制针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 898 | 60041090 | 宽＞30cm，弹性纱线≥5%其他纺织材料针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 899 | 60049030 | 宽＞30cm含橡胶线的合成纤维制针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 900 | 60049040 | 宽＞30cm含橡胶线的人造纤维制针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 901 | 60049090 | 宽＞30cm含橡胶线的其他纺织材料针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 902 | 60062100 | 未漂白或漂白棉制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 903 | 60062200 | 染色棉制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 904 | 60062300 | 色织棉制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 905 | 60062400 | 印花棉制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 906 | 60063100 | 未漂白或漂白合成纤维制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 907 | 60063200 | 染色合成纤维制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 908 | 60063300 | 色织合成纤维制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 909 | 60063400 | 印花合成纤维制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 910 | 60064100 | 未漂白或漂白人造纤维制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 911 | 60064200 | 染色人造纤维制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 912 | 60064300 | 色织人造纤维制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 913 | 60064400 | 印花人造纤维制的其他针织、钩编织物 | （1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 914 | 61012000 | 棉制针织或钩编男式大衣、防风衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 915 | 61013000 | 化纤制针织或钩编男式大衣等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 916 | 61019010 | 毛制针织或钩编男式大衣、防风衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 917 | 61019090 | 其他纺织材料制针织或钩编男式大衣、防风衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 918 | 61021000 | 毛制针织或钩编女式大衣、防风衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 919 | 61022000 | 棉制针织或钩编女式大衣、防风衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 920 | 61023000 | 化纤制针织或钩编女式大衣等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 921 | 61029000 | 其他纺织材料制针织或钩编女式大衣、防风衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 922 | 61031010 | 毛制针织或钩编男式西服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 923 | 61031020 | 合纤制针织或钩编男西服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 924 | 61031090 | 其他纺织材料制针织或钩编男式西服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 925 | 61032200 | 棉制针织或钩编男式便服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 926 | 61032300 | 合纤制针织或钩编男便服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 927 | 61032910 | 毛制针织或钩编男式便服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 928 | 61032990 | 其他纺织材料制针织或钩编男式便服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 929 | 61033100 | 毛制针织或钩编男式上衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 930 | 61033200 | 棉制针织或钩编男式上衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 931 | 61033300 | 合纤制针织或钩编男式上衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 932 | 61033900 | 其他纺织材料制针织或钩编男式上衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 933 | 61034100 | 毛制针织或钩编男长裤、工装裤等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 934 | 61034200 | 棉制针织或钩编男长裤、工装裤等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 935 | 61034300 | 合纤制针织或钩编男长裤等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 936 | 61034900 | 其他纺织材料制针织或钩编男长裤等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 937 | 61041300 | 合纤制针织或钩编女西服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 938 | 61041910 | 毛制针织或钩编女式西服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 939 | 61041920 | 棉制针织或钩编女式西服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 940 | 61041990 | 其他纺织材料制针织或钩编女式西服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 941 | 61042200 | 棉制针织或钩编女式便服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 942 | 61042300 | 合纤制针织或钩编女便服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 943 | 61042910 | 毛制针织或钩编女式便服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 944 | 61042990 | 其他纺织材料制针织或钩编女式便服套装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 945 | 61043100 | 毛制针织女式上衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 946 | 61043200 | 棉制针织女式上衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 947 | 61043300 | 合纤制针织女上衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 948 | 61043900 | 其他纺织材料制针织女上衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 949 | 61044100 | 毛制针织或钩编连衣裙 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 950 | 61044200 | 棉制针织或钩编连衣裙 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 951 | 61044300 | 合纤制针织或钩编连衣裙 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 952 | 61044400 | 人纤制针织或钩编连衣裙 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 953 | 61044900 | 其他纺织材料制针织或钩编连衣裙 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 954 | 61045100 | 毛制针织或钩编裙子及裙裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 955 | 61045200 | 棉制针织裙子及裙裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 956 | 61045300 | 合纤制针织或钩编裙子及裙裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 957 | 61045900 | 其他纺织材料制针织或钩编裙子及裙裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类： （1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 958 | 61046100 | 毛制针织或钩编女长裤、工装裤等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 959 | 61046200 | 棉制针织或钩编女长裤、工装裤等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 960 | 61046300 | 合纤制针织或钩编女长裤等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 961 | 61046900 | 其他纺织材料制针织或钩编女长裤等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 962 | 61051000 | 棉制针织或钩编男衬衫 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 963 | 61052000 | 化纤制针织或钩编男衬衫 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 964 | 61059000 | 其他纺织材料制针织或钩编男衬衫 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 965 | 61061000 | 棉制针织或钩编女衬衫 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 966 | 61062000 | 化纤制针织或钩编女衬衫 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 967 | 61069000 | 其他纺织材料制针织或钩编女衬衫 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 968 | 61071100 | 棉制针织或钩编男内裤及三角裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 969 | 61071200 | 化纤制针织或钩编男内裤及三角裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 970 | 61071910 | 丝及绢丝制针织或钩编男内裤及三角裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 971 | 61071990 | 其他纺织材料制针织或钩编男内裤及三角裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 972 | 61072100 | 棉制针织或钩编男长睡衣及睡衣裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1） 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 973 | 61072200 | 化纤制针织或钩编男睡衣裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 974 | 61072910 | 丝及绢丝制针织或钩编男长睡衣及睡衣裤 | 税号改变标准 |
| 975 | 61072990 | 其他纺织材料制针织或钩编男长睡衣及睡衣裤 | 税号改变标准 |
| 976 | 61079100 | 棉制针织或钩编男浴衣、晨衣 | 税号改变标准 |
| 977 | 61079910 | 化纤制针织或钩编男浴衣、晨衣 | 税号改变标准 |
| 978 | 61081100 | 化纤制针织或钩编长衬裙及衬裙 | 税号改变标准 |
| 979 | 61081910 | 棉制针织或钩编女式长衬裙及衬裙 | 税号改变标准 |
| 980 | 61081920 | 丝及绢丝制针织或钩编女式长衬裙及衬裙 | 税号改变标准 |
| 981 | 61081990 | 其他纺织材料制针织或钩编女式长衬裙及衬裙 | 税号改变标准 |
| 982 | 61082100 | 棉制针织或钩编女三角裤及短衬裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 983 | 61082200 | 化纤制针织或钩编女三角裤及短衬裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 984 | 61082910 | 丝及绢丝制针织或钩编女三角裤及短衬裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 985 | 61082990 | 其他纺织材料制针织或钩编女三角裤及短衬裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 986 | 61083100 | 棉制针织或钩编女睡衣及睡衣裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 987 | 61083200 | 化纤制针织或钩编女睡衣及睡衣裤 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 988 | 61083910 | 丝及绢丝制针织或钩编女睡衣及睡衣裤 | 税号改变标准 |
| 989 | 61083990 | 其他纺织材料制针织或钩编女睡衣及睡衣裤 | 税号改变标准 |
| 990 | 61089100 | 棉制针织或钩编女浴衣、晨衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 991 | 61089200 | 化纤制针织或钩编女浴衣、晨衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 992 | 61089900 | 其他纺织材料制针织或钩编女浴衣、晨衣 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 993 | 61091000 | 棉制针织或钩编T恤衫、汗衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 994 | 61099010 | 丝及绢丝制针织或钩编T恤衫、汗衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 995 | 61099090 | 其他纺织材料制针织或钩编T恤衫、汗衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 996 | 61101100 | 羊毛制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 997 | 61101200 | 喀什米尔山羊细毛制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 998 | 61101910 | 其他山羊细毛制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 999 | 61101920 | 兔毛制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1000 | 61101990 | 其他毛制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1001 | 61102000 | 棉制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1002 | 61103000 | 化纤制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1003 | 61109010 | 丝及绢丝制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1004 | 61109090 | 其他纺织材料制针织或钩编套头衫等 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1005 | 61112000 | 棉制针织或钩编婴儿服装及附件 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1006 | 61113000 | 合纤制针织婴儿服装及附件 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1007 | 61119010 | 毛制针织或钩编婴儿服装及附件 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1008 | 61119090 | 其他纺织材料制针织或钩编婴儿服装及附件 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1009 | 61121100 | 棉制针织或钩编运动服 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1010 | 61121200 | 合纤制针织或钩编运动服 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1011 | 61121900 | 其他纺织材料制针织或钩编运动服 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1012 | 61123100 | 合纤制针织或钩编男式游泳服 | 税号改变标准 |
| 1013 | 61123900 | 其他纺织材料制针织或钩编男式游泳服 | 税号改变标准 |
| 1014 | 61124100 | 合纤制针织或钩编女式游泳服 | 税号改变标准 |
| 1015 | 61124900 | 其他纺织材料制针织或钩编女式游泳服 | 税号改变标准 |
| 1016 | 61130000 | 涂层经处理针织或钩编织物制服装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1017 | 61142000 | 棉制针织或钩编的其他服装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1018 | 61143000 | 化纤制针织或钩编的其他服装 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1019 | 61149010 | 毛制针织或钩编的其他服装 | 税号改变标准 |
| 1020 | 61149090 | 其他纺织材料制针织或钩编的其他服装 | 税号改变标准 |
| 1021 | 61151000 | 渐紧压袜类连裤袜 | 税号改变标准 |
| 1022 | 61152100 | 单丝＜67分特合纤制连裤袜等 | 从纱制造。主要制造工序为针织、纺织及车缝。 |
| 1023 | 61152200 | 单丝≥67分特合纤制连裤袜等 | 从纱制造。主要制造工序为针织、纺织及车缝。 |
| 1024 | 61152910 | 棉制针织或钩编连裤袜及紧身裤袜 | 从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 1025 | 61152990 | 其他纺织材料制针织连裤袜及紧身裤袜 | 从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。 |
| 1026 | 61159400 | 毛制针织或钩编短袜及其他袜类 | 税号改变标准 |
| 1027 | 61159500 | 棉制针织或钩编短袜及其他袜类 | 税号改变标准 |
| 1028 | 61159600 | 合纤制针织或钩编短袜及其他袜类 | 税号改变标准 |
| 1029 | 61159900 | 其他纺织材料制针织或钩编短袜及其他袜类 | 税号改变标准 |
| 1030 | 61161000 | 塑料或橡胶浸渍的针织或钩织手套 | 税号改变标准 |
| 1031 | 61169100 | 毛制其他针织或钩编手套 | 税号改变标准 |
| 1032 | 61169200 | 棉制其他针织或钩编手套 | 裁剪及车缝类：车缝部件为手套。主要制造工序为以车缝工序将部件制成手套。成形织片类：从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织片及将成形针织片连接，制成手套。 |
| 1033 | 61169300 | 合纤制其他针织或钩编手套 | 裁剪及车缝类：车缝部件为手套。主要制造工序为以车缝工序将部件制成手套。成形织片类：从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织片及将成形针织片连接，制成手套。 |
| 1034 | 61169900 | 其他纺织材料制针织或钩编手套 | 税号改变标准 |
| 1035 | 61171011 | 山羊绒制披巾、头巾、围巾、披纱、面纱及类似品 | 税号改变标准 |
| 1036 | 61171019 | 其他动物细毛制披巾、头巾、围巾、披纱、面纱及类似品 | 税号改变标准 |
| 1037 | 61171020 | 羊毛制披巾、头巾、围巾、披纱、面纱及类似品 | 税号改变标准 |
| 1038 | 61171090 | 其他制的披巾、头巾、围巾、披纱、面纱及类似品 | 税号改变标准 |
| 1039 | 61178010 | 针织或钩编领带及领结 | 税号改变标准 |
| 1040 | 61178090 | 针织或钩编其他衣着附件 | 税号改变标准 |
| 1041 | 61179000 | 其他针织或钩编衣着零件 | （1）车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或（2）从纱制造。主要制造工序为针织。 |
| 1042 | 62011100 | 毛制男式大衣、斗篷及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1043 | 62011210 | 棉制男式羽绒服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1044 | 62011290 | 棉制男式大衣、斗篷及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1045 | 62011310 | 化纤制男式羽绒服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1046 | 62011390 | 化纤制男式大衣、斗篷及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1047 | 62011900 | 其他纺织材料制男式大衣、斗篷及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1048 | 62019100 | 毛制男式带风帽防寒短上衣、防风衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1049 | 62019210 | 棉制男式其他羽绒服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1050 | 62019290 | 棉制男式带风帽防寒短上衣、防风衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1051 | 62019310 | 化纤制男式其他羽绒服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1052 | 62019390 | 化纤制男式防寒短上衣、防风衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1053 | 62019900 | 其他纺织材料制男式防寒短上衣、防风衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1054 | 62021100 | 毛制女式大衣、斗篷及类似品等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1055 | 62021210 | 棉制女式羽绒服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1056 | 62021290 | 棉制女式大衣、斗篷及类似品等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1057 | 62021310 | 化纤制女式羽绒服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1058 | 62021390 | 化纤制女式大衣、斗篷及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1059 | 62021900 | 其他纺织材料制女式大衣、斗篷及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1060 | 62029100 | 毛制女式带风帽防寒短上衣、防风衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1061 | 62029210 | 棉制女式其他羽绒服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1062 | 62029290 | 棉制女式带风帽防寒短上衣、防风衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1063 | 62029310 | 化纤制女式其他羽绒服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1064 | 62029390 | 化纤制女式防风衣等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1065 | 62029900 | 其他纺织材料制防风衣、防风短上衣等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1066 | 62031100 | 毛制男式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1067 | 62031200 | 合纤制男式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1068 | 62031910 | 丝及绢丝制男式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1069 | 62031990 | 其他纺织材料制男式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1070 | 62032200 | 棉制男式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1071 | 62032300 | 合纤制男式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1072 | 62032910 | 丝及绢丝制男式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1073 | 62032920 | 毛制男式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1074 | 62032990 | 其他纺织材料制男式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1075 | 62033100 | 毛制男式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1076 | 62033200 | 棉制男式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1077 | 62033300 | 合纤制男式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1078 | 62033910 | 丝及绢丝制男式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1079 | 62033990 | 其他纺织材料制男式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1080 | 62034100 | 毛制男式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1081 | 62034210 | 棉制男式阿拉伯裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1082 | 62034290 | 棉制男式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1083 | 62034310 | 合成纤维制男式阿拉伯裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1084 | 62034390 | 合纤制男式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1085 | 62034910 | 其他纺织材料制男式阿拉伯裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1086 | 62034990 | 其他纺织材料制男童裤、工装裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1087 | 62041100 | 毛制女式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1088 | 62041200 | 棉制女式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1089 | 62041300 | 合纤制女式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1090 | 62041910 | 丝及绢丝制女式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1091 | 62041990 | 其他纺织材料制女式西服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1092 | 62042100 | 毛制女式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1093 | 62042200 | 棉制女式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1094 | 62042300 | 合纤制女式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1095 | 62042910 | 丝及绢丝制女式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1096 | 62042990 | 其他纺织材料制女式便服套装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1097 | 62043100 | 毛制女式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1098 | 62043200 | 棉制女式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1099 | 62043300 | 合纤制女式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1100 | 62043910 | 丝及绢丝制女式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1101 | 62043990 | 其他纺织材料制女式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1102 | 62044100 | 毛制连衣裙 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1103 | 62044200 | 棉制连衣裙 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1104 | 62044300 | 合纤制女式连衣裙 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1105 | 62044400 | 人纤制女式连衣裙 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1106 | 62044910 | 丝及绢丝制连衣裙 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1107 | 62044990 | 其他纺织材料制连衣裙 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1108 | 62045100 | 毛制裙子及裙裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1109 | 62045200 | 棉制裙子及裙裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1110 | 62045300 | 合纤制裙子及裙裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1111 | 62045910 | 丝及绢丝制裙子及裙裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1112 | 62045990 | 其他纺织材料制裙子及裙裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1113 | 62046100 | 毛制女式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1114 | 62046200 | 棉制女式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1115 | 62046300 | 合纤制女式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1116 | 62046900 | 其他纺织材料制女式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1117 | 62052000 | 棉制男衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1118 | 62053000 | 化纤制男衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1119 | 62059010 | 丝及绢丝制男衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1120 | 62059020 | 毛制男衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1121 | 62059090 | 其他纺织材料制男衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1122 | 62061000 | 丝及绢丝制女式衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1123 | 62062000 | 毛制女衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1124 | 62063000 | 棉制女衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1125 | 62064000 | 化纤制女衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1126 | 62069000 | 其他纺织材料制女衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1127 | 62071100 | 棉制男式内裤及三角裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1128 | 62071910 | 丝制男式内裤及三角裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1129 | 62071920 | 化纤制男式内裤及三角裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1130 | 62071990 | 其他纺织材料制男式内裤及三角裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1131 | 62072100 | 棉制男式长睡衣及睡衣裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1132 | 62072200 | 化纤制男式长睡衣及睡衣裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1133 | 62079100 | 棉制男式浴衣、晨衣及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1134 | 62079910 | 丝及绢丝制男浴衣、晨衣及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1135 | 62079920 | 化纤制男浴衣、晨衣及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1136 | 62079990 | 其他纺织材料制男浴衣、晨衣及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1137 | 62081100 | 化纤制长衬裙及衬裙 | 税号改变标准 |
| 1138 | 62081910 | 丝及绢丝制长衬裙及衬裙 | 税号改变标准 |
| 1139 | 62081920 | 棉制长衬裙及衬裙 | 税号改变标准 |
| 1140 | 62081990 | 其他纺织材料制长衬裙及衬裙 | 税号改变标准 |
| 1141 | 62082100 | 棉制女式睡衣及睡衣裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1142 | 62082200 | 化纤制女式睡衣及睡衣裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1143 | 62082910 | 丝及绢丝制女式睡衣及睡衣裤 | 税号改变标准 |
| 1144 | 62082990 | 其他纺织材料制女式睡衣及睡衣裤 | 税号改变标准 |
| 1145 | 62089100 | 棉制女式背心、内衣、浴衣及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1146 | 62089200 | 化纤制女式背心、内衣及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1147 | 62089910 | 丝制女式背心、内衣及类似品 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1148 | 62089990 | 其他纺织材料制女式背心、内衣及类似 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1149 | 62092000 | 棉制婴儿服装及衣着附件 | 裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及（或）挑撞工序，则连接及（或）挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。 |
| 1150 | 62093000 | 合纤制婴儿服装及衣着附件 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1151 | 62099010 | 毛制婴儿服装及衣着附件 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1152 | 62099090 | 其他纺织材料制婴儿服装及衣着附件 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1153 | 62101010 | 毛制毡呢或无纺织物服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1154 | 62101020 | 棉或麻制毡呢或无纺织物服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1155 | 62101030 | 化纤制毡呢或无纺织物服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1156 | 62101090 | 其他纺织材料制毡呢或无纺织物服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1157 | 62102000 | 用塑料、橡胶等处理的织物制男大衣等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1158 | 62103000 | 用塑料、橡胶等处理的织物制女大衣等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1159 | 62104000 | 用塑料、橡胶等处理的织物制的其他男式服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1160 | 62105000 | 用塑料、橡胶等处理的织物制的其他女式服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1161 | 62111100 | 男式游泳服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1162 | 62111200 | 女式游泳服 | 税号改变标准 |
| 1163 | 62112010 | 棉制滑雪服 | 税号改变标准 |
| 1164 | 62112090 | 其他纺织材料制滑雪服 | 税号改变标准 |
| 1165 | 62113210 | 棉制男式阿拉伯袍 | 税号改变标准 |
| 1166 | 62113220 | 棉制男式运动服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1167 | 62113290 | 棉制其他男式服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1168 | 62113310 | 化纤制男式阿拉伯袍 | 税号改变标准 |
| 1169 | 62113320 | 化纤制男式运动服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1170 | 62113390 | 化纤制其他男式服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1171 | 62113910 | 丝及绢丝制男式运动服及其他服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1172 | 62113920 | 毛制男式运动服及其他服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1173 | 62113990 | 其他纺织材料制男式运动服及其他服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1174 | 62114210 | 棉制女式运动服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1175 | 62114290 | 棉制其他女式服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1176 | 62114310 | 化纤制女式运动服 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1177 | 62114390 | 化纤制其他女式服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1178 | 62114910 | 丝及绢丝制女式运动服及其他服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1179 | 62114990 | 其他纺织材料制女式运动服及其他服装 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1180 | 62121010 | 化纤制胸罩 | 车缝部件为成品。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成品。 |
| 1181 | 62121090 | 其他纺织材料制胸罩 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或（2）车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或（3）车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1182 | 62122010 | 化纤制束腰带及腹带 | 车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成产品。 |
| 1183 | 62122090 | 其他纺织材料制束腰带及腹带 | 车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成产品。 |
| 1184 | 62123010 | 化纤制紧身胸衣 | 车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成产品。 |
| 1185 | 62123090 | 其他纺织材料制紧身胸衣 | 车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成产品。 |
| 1186 | 62129010 | 化纤制吊裤带、吊袜带等 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或（2）车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或（3）车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1187 | 62129090 | 其他纺织材料制吊裤带、吊袜带等 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或（2）车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或（3）车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1188 | 62132010 | 棉制刺绣手帕 | 税号改变标准 |
| 1189 | 62132090 | 其他棉制手帕 | 税号改变标准 |
| 1190 | 62139020 | 其他纺织材料制刺绣手帕 | 税号改变标准 |
| 1191 | 62139090 | 其他纺织材料制手帕 | 税号改变标准 |
| 1192 | 62141000 | 丝制披巾、头巾、围巾及类似品 | 税号改变标准 |
| 1193 | 62142010 | 羊毛制披巾、领巾、围巾、披纱、面纱及类似品 | 税号改变标准 |
| 1194 | 62142020 | 山羊绒制披巾、领巾、围巾、披纱、面纱及类似品 | 税号改变标准 |
| 1195 | 62142090 | 其他动物细毛制披巾、领巾、围巾、披纱、面纱及类似品 | 税号改变标准 |
| 1196 | 62143000 | 合纤制披巾、头巾及类似品 | 税号改变标准 |
| 1197 | 62144000 | 人纤制披巾、头巾及类似品 | 税号改变标准 |
| 1198 | 62149000 | 其他纺织材料制披巾、头巾及类似品 | 税号改变标准 |
| 1199 | 62151000 | 丝及绢丝制领带及领结 | 税号改变标准 |
| 1200 | 62152000 | 化纤制领带及领结 | 税号改变标准 |
| 1201 | 62159000 | 其他纺织材料制领带及领结 | 税号改变标准 |
| 1202 | 62160000 | 非针织非钩编手套 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或（2）车缝部件为手套部件。主要制造工序为将裁片缝制成手套部件；或（3）车缝部件为手套。主要制造工序为以车缝工序将部件制成手套。 |
| 1203 | 62171010 | 非针织非钩编袜子及袜套 | 税号改变标准 |
| 1204 | 62171020 | 非针织非钩编和服腰带 | 税号改变标准 |
| 1205 | 62171090 | 非针织非钩编服装或衣着附件 | 税号改变标准 |
| 1206 | 62179000 | 非针织非钩编服装或衣着零件 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或（2）车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或（3）车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 1207 | 63012000 | 毛制毯子及旅行毯 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。 |
| 1208 | 63013000 | 棉制毯子及旅行毯 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。 |
| 1209 | 63014000 | 合纤制毯子及旅行毯 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。 |
| 1210 | 63019000 | 其他纺织材料制毯子及旅行毯 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。 |
| 1211 | 63025110 | 棉制刺绣其他餐桌用织物制品 | 税号改变标准 |
| 1212 | 63025190 | 棉制其他餐桌用织物制品 | 从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。 |
| 1213 | 63029300 | 化纤制其他盥洗及厨房织物制品 | 税号改变标准 |
| 1214 | 63039200 | 合纤制非针织非钩编窗帘等 | 税号改变标准 |
| 1215 | 63041121 | 手工针织床罩 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。 |
| 1216 | 63041129 | 非手工针织床罩 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。 |
| 1217 | 63042090 | 抗疟非手工精编针织蚊帐 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。 |
| 1218 | 63049129 | 非手工针织的其他装饰制品 | （1）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品。 |
| 1219 | 63063010 | 合纤制风帆 | 税号改变标准 |
| 1220 | 63079000 | 其他纺织材料制成品 | （1）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将布片缝制成产品；或（2）从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。 |
| 1221 | 64029100 | 其他橡胶、塑料短统靴（过踝） | 税号改变标准 |
| 1222 | 64029910 | 橡胶制鞋面的其他橡胶、塑料鞋靴 | 税号改变标准 |
| 1223 | 64029921 | 以机织物或其他纺织材料作衬底的 | 税号改变标准 |
| 1224 | 64029929 | 塑料制鞋面的其他橡胶、塑料鞋靴 | 税号改变标准 |
| 1225 | 64031900 | 皮革制鞋面的其他运动鞋靴 | 税号改变标准 |
| 1226 | 64032000 | 皮革条带为鞋面的皮底鞋 | 税号改变标准 |
| 1227 | 64035111 | 低于小腿的内底长度＜24cm的皮革制外底皮革面的短统靴（过踝） | 税号改变标准 |
| 1228 | 64035900 | 皮革制外底的皮革面其他鞋靴 | 税号改变标准 |
| 1229 | 64039111 | 其他低于小腿的内底长度＜24cm的皮革面的短统靴（过踝） | 税号改变标准 |
| 1230 | 64039119 | 其他低于小腿的内底长度≥24cm的皮革面的短统靴（过踝） | 税号改变标准 |
| 1231 | 64039191 | 其他内底长度＜24cm的皮革面短统靴（过踝） | 税号改变标准 |
| 1232 | 64039199 | 其他内底长度≥24cm的皮革面短统靴（过踝） | 税号改变标准 |
| 1233 | 64039900 | 皮革制面的其他鞋靴 | 税号改变标准 |
| 1234 | 64041100 | 纺织材料制鞋面的运动鞋靴 | 税号改变标准 |
| 1235 | 64041910 | 橡胶或塑料制外底的拖鞋 | 税号改变标准 |
| 1236 | 64041990 | 纺织材料制鞋面胶底的其他鞋靴 | 税号改变标准 |
| 1237 | 64069091 | 活动式鞋内底、跟垫及类似品 | 税号改变标准 |
| 1238 | 64069092 | 护腿、裹腿和类似品及其零件 | 税号改变标准 |
| 1239 | 64069099 | 其他鞋靴零件（包括鞋面，不论是否带有除外底以外的其他鞋底）；活动式鞋内底、跟垫及类似品；护腿、裹腿和类似品及其零件 | 税号改变标准 |
| 1240 | 65050099 | 针织或成匹织物制成的帽类 | 裁剪布匹，并缝制成帽子。 |
| 1241 | 65070000 | 帽类附件 | （1）针织及缝制；或（2）剪裁及缝制。 |
| 1242 | 67010000 | 已加工羽毛、羽绒及其制品 | 从羽毛制造。主要制造工序为漂白、装配及修剪。 |
| 1243 | 67041900 | 合成纺织材料制其他假发、须等 | 税号改变标准 |
| 1244 | 67042000 | 人发制假发、须、眉及类似品 | 税号改变标准 |
| 1245 | 67049000 | 其他材料制假发、须眉及类似品 | 税号改变标准 |
| 1246 | 68010000 | 长方砌石、路缘石、扁平石 | 税号改变标准，且符合从价百分比标准。 |
| 1247 | 68021010 | 大理石制砖、瓦、方块及类似品 | 税号改变标准，且符合从价百分比标准。 |
| 1248 | 68021090 | 其他石料制砖瓦、方块及类似品 | 税号改变标准，且符合从价百分比标准。 |
| 1249 | 68022110 | 具有一个平面的大理石及制品 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配（如适用）。 |
| 1250 | 68022120 | 石灰华 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配（如适用）。 |
| 1251 | 68022300 | 具有一个平面的花岗岩及制品 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配（如适用）。 |
| 1252 | 68022910 | 具有一个平面的其他石灰石及制品 | 税号改变标准，且符合从价百分比标准。 |
| 1253 | 68022990 | 具有一个平面的其他石及制品 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配（如适用）。 |
| 1254 | 68029110 | 大理石、石灰华及蜡石制石刻 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1255 | 68029190 | 其他大理石、石灰华及蜡石及制品 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1256 | 68029210 | 其他石灰石制石刻 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1257 | 68029290 | 其他加工形式石灰石制品 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1258 | 68029311 | 花岗岩制墓碑石 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1259 | 68029319 | 其他花岗岩制石刻 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1260 | 68029390 | 其他加工形式花岗岩制品 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1261 | 68029910 | 其他石制成的石刻 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1262 | 68029990 | 其他石及制品 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨以及抛光和装配（如适用），且符合从价百分比标准。 |
| 1263 | 68030010 | 板岩制品 | 从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配（如适用）。 |
| 1264 | 68091900 | 以其他材料贴面加强的未饰石膏板 | 切割及涂层，且符合从价百分比标准。 |
| 1265 | 68101910 | 人造石制砖、瓦、扁平石及类似品 | 从砂、石、水泥制造。主要制造工序为搅拌、成型、养护。 |
| 1266 | 68109190 | 其他水泥制建筑或土木工程用预制构件 | 从砂、石、水泥制造。主要制造工序为搅拌、成型、养护。 |
| 1267 | 70080090 | 其他多层隔温、隔音玻璃组件 | 税号改变标准 |
| 1268 | 70140010 | 光学仪器用光学元件毛坯 | 税号改变标准 |
| 1269 | 70191900 | 玻璃纤维、梳条、纱线 | 税号改变标准 |
| 1270 | 70195200 | 每平米≤250g的玻璃长丝平纹织物 | 在澳门生产，主要工序为整理、上浆、织布、高温退浆，且符合从价百分比标准。 |
| 1271 | 70195900 | 其他玻璃纤维机织物 | 税号改变标准 |
| 1272 | 70199010 | 玻璃棉及其制品 | 税号改变标准 |
| 1273 | 70199021 | 每平方米重量小于450克的玻璃纤维布浸胶制品 | 税号改变标准 |
| 1274 | 70199029 | 其他玻璃纤维布浸胶制品 | 税号改变标准 |
| 1275 | 70199090 | 其他玻璃纤维及其制品 | 税号改变标准 |
| 1276 | 71023100 | 非工业用钻石（未加工或经简单锯开，劈开或粗磨，未镶嵌） | 从未加工及未分级钻石制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1277 | 71023900 | 非工业用其他钻石 | 从未加工及未分级钻石制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1278 | 71031000 | 未加工或经简单锯开或粗制成形的宝石（钻石除外）或半宝石 | 从未加工及未分级宝石或半宝石制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1279 | 71039100 | 经其他加工的红宝石、蓝宝石、祖母绿 | 从未加工及未分级红宝石、蓝宝石、祖母绿制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1280 | 71039910 | 经其他加工的翡翠 | 从未加工及未分级翡翠制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1281 | 71039920 | 经其他加工的水晶 | 从未加工及未分级水晶制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1282 | 71039930 | 经其他加工的碧玺 | 从未加工及未分级碧玺制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1283 | 71039940 | 经其他加工的软玉 | 从未加工及未分级软玉制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1284 | 71039990 | 经其他加工的其他宝石或半宝石 | 从未加工及未分级宝石或半宝石制造，主要工序为打磨及切割，且符合从价百分比标准。 |
| 1285 | 71131110 | 镶嵌钻石的银首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1286 | 71131190 | 其他银首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1287 | 71131911 | 镶嵌钻石的黄金制首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1288 | 71131919 | 其他黄金制首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1289 | 71131921 | 镶嵌钻石的铂制首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1290 | 71131929 | 其他铂制首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1291 | 71131991 | 镶嵌钻石的其他贵金属制首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1292 | 71131999 | 其他贵金属制首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1293 | 71132010 | 镶嵌钻石的以贱金属为底的包贵金属制首饰 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1294 | 71132090 | 其他以贱金属为底的包贵金属制首饰 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1295 | 71141100 | 银器及零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1296 | 71141900 | 其他贵金属制金银器及零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1297 | 71142000 | 以贱金属为底的包贵金属制金银器 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1298 | 71159010 | 工业或实验室用贵或包贵金属制品 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1299 | 71159090 | 其他用途的贵或包贵金属制品 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1300 | 71161000 | 天然或养殖珍珠制品 | 从天然或养殖珍珠制造。主要制造工序为模塑及镶嵌，如镶嵌后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1301 | 71162000 | 宝石或半宝石制品 | 从珍贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌，如镶嵌后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1302 | 71171100 | 贱金属制袖扣、饰扣 | 从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在澳门进行。 |
| 1303 | 71171900 | 其他贱金属制仿首饰 | 塑胶珠宝：从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配；金属珠宝：从金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）、塑形及装配。 |
| 1304 | 71179000 | 未列名材料制仿首饰 | 塑胶珠宝：从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配；金属珠宝：从金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）、塑形及装配。 |
| 1305 | 73083000 | 钢铁制门窗及其框架、门槛 | 税号改变标准 |
| 1306 | 73194010 | 安全别针 | 从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。 |
| 1307 | 73239300 | 餐桌、厨房等家用不锈钢器具 | 压铸或冲切、塑形及装配。 |
| 1308 | 74032100 | 未锻轧的铜锌合金（黄铜） | 从在澳门收集的，在澳门消费过程中产生的或在澳门加工制造过程中产生的废铜、锌制造，主要制造工序为加添合金元素熔炼、浇铸或铸造。 |
| 1309 | 74072111 | 直线度不大于0.5毫米/米铜锌合金条、杆 | 从在澳门收集的，在澳门消费过程中产生的或在澳门加工制造过程中产生的废铜制造，主要制造工序为加添合金元素熔炼、浇铸或铸造。 |
| 1310 | 74072119 | 其他铜锌合金条、杆 | 从在澳门收集的，在澳门消费过程中产生的或在澳门加工制造过程中产生的废铜制造，主要制造工序为加添合金元素熔炼、浇铸或铸造。 |
| 1311 | 74072190 | 其他黄铜条、杆及型材及异型材 | 从在澳门收集的，在澳门消费过程中产生的或在澳门加工制造过程中产生的废铜制造，主要制造工序为加添合金元素熔炼、浇铸或铸造。 |
| 1312 | 74102110 | 印刷电路用覆铜板 | 从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。 |
| 1313 | 74102190 | 有衬背的其他精炼铜箔 | 从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。 |
| 1314 | 76012000 | 未锻轧铝合金 | 从在澳门收集的，在澳门消费过程中产生的或在澳门加工制造过程中产生的废铝制造，主要制造工序为加添合金元素熔炼、浇铸或铸造。 |
| 1315 | 76101000 | 铝制门窗及其框架、门槛 | 税号改变标准 |
| 1316 | 80012021 | 按重量计含铅量在0.1%以下的焊锡 | （1）从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或（2）从其他任何子目改变到该子目。 |
| 1317 | 80012029 | 其他焊锡 | （1）从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或（2）从其他任何子目改变到该子目。 |
| 1318 | 82032000 | 钳子、镊子及类似工具 | 从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。 |
| 1319 | 82100000 | 加工调制食品、饮料用手动机械 | 从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。 |
| 1320 | 84145930 | 离心通风机 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制作工序为金属零件切割、烧焊、磨削、磨光、装配及测试。 |
| 1321 | 84183010 | 制冷温度≤-40℃，容积≤800L柜式冷冻箱 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1322 | 84183021 | 制冷温度＞-40℃，容积500-800L柜式冷冻箱 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1323 | 84183029 | 制冷温度＞-40℃，容积≤500L柜式冷冻箱 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1324 | 84184010 | 制冷温度≤-40℃，容积≤900L立式冷冻箱 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1325 | 84184021 | 制冷温度＞-40℃，容积500-900L立式冷冻箱 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1326 | 84184029 | 制冷温度＞-40℃，容积≤500L立式冷冻箱 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1327 | 84185000 | 其他装有冷藏或冷冻装置的柜、箱、展示台 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1328 | 84186190 | 其他热泵，税目8415的空气调节器除外 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1329 | 84186920 | 其他制冷机组 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1330 | 84186990 | 其他制冷设备 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1331 | 84189991 | 制冷温度≤-40℃冷冻设备零件 | 税号改变标准 |
| 1332 | 84189992 | 制冷温度＞-40℃，容积＞500L冷藏设备零件 | 税号改变标准 |
| 1333 | 84189999 | 税号84.18其他制冷设备用零件 | 税号改变标准 |
| 1334 | 84198100 | 加工热饮料、烹调、加热食品的机器 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制作工序为金属零件切割、烧焊、磨削、磨光、装配及测试。 |
| 1335 | 84212110 | 家用型过滤或净化水的机器及装置 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1336 | 84212191 | 船舶压载水处理设备 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1337 | 84212199 | 其他过滤或净化水的装置 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1338 | 84212200 | 过滤或净化饮料的机器及装置 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1339 | 84213929 | 工业用其他除尘器 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制作工序为金属零件切割、烧焊、磨削、磨光、装配及测试。 |
| 1340 | 84213990 | 其他气体的过滤、净化机器及装置 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制作工序为金属零件切割、烧焊、磨削、磨光、装配及测试。 |
| 1341 | 84222000 | 瓶子及其他容器的洗涤或干燥机器 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1342 | 84231000 | 体重计、婴儿秤及家用秤 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1343 | 84281010 | 载客电梯 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试。 |
| 1344 | 84281090 | 其他升降机及倒卸式起重机 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为金属切割、冲压、烧焊、装配及测试。 |
| 1345 | 84351000 | 制酒、果汁等的压榨、轧碎机 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1346 | 84514000 | 洗涤、漂白或染色机器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1347 | 84831011 | 船舶用柴油机曲轴 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试。 |
| 1348 | 84831019 | 其他船舶用传动轴 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试。 |
| 1349 | 84831090 | 其他传动轴及曲柄 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试。 |
| 1350 | 84832000 | 装有滚珠或滚子轴承的轴承座 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、磨光、装配及测试。 |
| 1351 | 84833000 | 未装滚珠或滚子轴承的轴承座 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、磨光、装配及测试。 |
| 1352 | 84834010 | 滚子螺杆传动装置 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试。 |
| 1353 | 84834020 | 行星齿轮减速器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试。 |
| 1354 | 84834090 | 其他齿轮及齿轮传动装置 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、烧焊、磨光、装配及测试。 |
| 1355 | 84835000 | 飞轮、滑轮及滑轮组 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、磨光、装配及测试。 |
| 1356 | 84836000 | 离合器及联轴器（包括万向节） | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且符合从价百分比标准。主要制造工序为切割、磨光、装配及测试。 |
| 1357 | 84839000 | 单独报验的带齿的轮及其他传动组件；零件 | 税号改变标准 |
| 1358 | 85013100 | 输出功率≤750瓦直流电动机、发电机 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1359 | 85041010 | 电子镇流器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1360 | 85041090 | 其他放电灯或放电管用镇流器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1361 | 85043110 | 额定容量≤1KVA的互感器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1362 | 85043190 | 额定容量≤1KVA的其他变压器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1363 | 85043210 | 1KVA＜额定容量≤16KVA的互感器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1364 | 85043290 | 1KVA＜额定容量≤16KVA的其他变压器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1365 | 85043310 | 额定容量超过16千伏安，但不超过500千伏安的互感器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1366 | 85043390 | 其他额定容量超过16千伏安，但不超过500千伏安的变压器、静止式变流器（例如整流器）及电感器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1367 | 85043410 | 额定容量超过500千伏安的互感器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1368 | 85043490 | 其他额定容量超过500千伏安的变压器、静止式变流器（例如整流器）及电感器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1369 | 85044030 | 逆变器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1370 | 85044091 | 具有变流功能的半导体模块 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1371 | 85044099 | 其他未列名静止式变流器 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1372 | 85049020 | 稳压电源及不间断供电电源零件 | 税号改变标准 |
| 1373 | 85049090 | 其他静止式变流器及电感器零件 | 税号改变标准 |
| 1374 | 85071000 | 起动活塞式发动机用铅酸蓄电池 | 税号改变标准 |
| 1375 | 85072000 | 其他铅酸蓄电池 | 税号改变标准 |
| 1376 | 85094010 | 水果或蔬菜榨汁机 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1377 | 85103000 | 电动脱毛器 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1378 | 85131010 | 手电筒 | 税号改变标准 |
| 1379 | 85131090 | 其他自供能源手提式电灯 | 税号改变标准 |
| 1380 | 85139010 | 手电筒零件 | 税号改变标准 |
| 1381 | 85139090 | 其他自供能源手提式电灯零件 | 税号改变标准 |
| 1382 | 85162100 | 电气储存式散热器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。 |
| 1383 | 85162910 | 电气土壤加热器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。 |
| 1384 | 85162920 | 辐射式空间加热器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。 |
| 1385 | 85162931 | 风扇式对流式空间加热器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。 |
| 1386 | 85162932 | 充液式对流式空间加热器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。 |
| 1387 | 85162939 | 其他对流式空间加热器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。 |
| 1388 | 85162990 | 电气空间加热器 | 在澳门进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。 |
| 1389 | 85163100 | 电吹风机 | 税号改变标准 |
| 1390 | 85163200 | 其他电热理发器具 | 税号改变标准 |
| 1391 | 85163300 | 电热干手器 | 税号改变标准 |
| 1392 | 85164000 | 电熨斗 | 税号改变标准 |
| 1393 | 85166010 | 电磁炉 | 税号改变标准 |
| 1394 | 85166030 | 电饭锅 | 税号改变标准 |
| 1395 | 85166040 | 电炒锅 | 税号改变标准 |
| 1396 | 85166050 | 电烤箱 | 税号改变标准 |
| 1397 | 85166090 | 其他电热炉 | 税号改变标准 |
| 1398 | 85167110 | 滴液式咖啡机 | 税号改变标准 |
| 1399 | 85167120 | 蒸馏渗滤式咖啡机 | 税号改变标准 |
| 1400 | 85167130 | 泵压式咖啡机 | 税号改变标准 |
| 1401 | 85167190 | 其他电热咖啡机或茶壶 | 税号改变标准 |
| 1402 | 85167210 | 家用自动面包机 | 税号改变标准 |
| 1403 | 85167220 | 片式烤面包机（多士炉） | 税号改变标准 |
| 1404 | 85167290 | 电热烤面包器 | 税号改变标准 |
| 1405 | 85167910 | 电热饮水机 | 税号改变标准 |
| 1406 | 85167990 | 其他电热器具 | 税号改变标准 |
| 1407 | 85232110 | 未录制的磁条卡 | 从塑胶制造。主要制造工序为制板、制造插卡及装配。 |
| 1408 | 85232120 | 已录制的磁条卡 | 从塑胶制造。主要制造工序为制板、制造插卡及装配。 |
| 1409 | 85234910 | 仅用于重放声音信息的光学媒体 | 从未录制雷射唱片或镭射阅读系统用的圆盘制造。主要制造工序为载入并整理声音资料。 |
| 1410 | 85238011 | 已录制的唱片 | 从未录制唱片制造。主要制造工序为载入并整理声音资料。 |
| 1411 | 85258013 | 非特种用途的其他电视摄像机 | 税号改变标准，且符合从价百分比标准。 |
| 1412 | 85284910 | 其他彩色阴极射线管监视器 | 从制造主机板（包含贴片、外挂程式）开始，制造外壳、装配及检测，且符合从价百分比标准。 |
| 1413 | 85284990 | 单色的阴极射线管监视器 | 制造外壳、装配及检测。 |
| 1414 | 85285212 | 其他彩色液晶监视器，可直接连接且设计用于税目84.71的自动数据处理设备的 | 从制造主机板（包含贴片、外挂程式）开始，制造外壳、装配及检测，且符合从价百分比标准。 |
| 1415 | 85285219 | 其他单色液晶监视器，可直接连接且设计用于税目84.71的自动数据处理设备的 | 制造外壳、装配及检测。 |
| 1416 | 85285292 | 其他彩色监视器 | 从制造主机板（包含贴片、外挂程式）开始，制造外壳、装配及检测，且符合从价百分比标准。 |
| 1417 | 85285299 | 其他单色监视器 | 制造外壳、装配及检测。 |
| 1418 | 85285910 | 其他彩色监视器 | 从制造主机板（包含贴片、外挂程式）开始，制造外壳、装配及检测，且符合从价百分比标准。 |
| 1419 | 85285990 | 单色的其他监视器 | 制造外壳、装配及检测。 |
| 1420 | 85286220 | 其他投影机，彩色的 | 制造光学成像元件（光学引擎）及照明光源，制造外壳、装配及检测，且符合从价百分比标准。 |
| 1421 | 85286290 | 其他投影机，单色的 | 制造外壳、装配及检测。 |
| 1422 | 85286910 | 其他彩色投影机 | 制造光学成像元件（光学引擎）及照明光源，制造外壳、装配及检测，且符合从价百分比标准。 |
| 1423 | 85286990 | 单色的其他投影机 | 制造外壳、装配及检测。 |
| 1424 | 85287190 | 单色的不带视频显示器的电视接收机 | 制造外壳、装配及检测。 |
| 1425 | 85287221 | 其他彩色模拟电视接收机，带液晶显示器的 | 制造经澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌（包括内地自有品牌）模拟制式彩色电视接收装置。从信号处理模组、电源模组（包含贴片、外挂程式）开始制造，制造电视机外壳及元件装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1426 | 85287229 | 其他彩色电视接收机，带液晶显示器的 | 制造经澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌（包括内地自有品牌）模拟制式彩色电视接收装置。从信号处理模组、电源模组（包含贴片、外挂程式）开始制造，制造电视机外壳及元件装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1427 | 85287231 | 其他彩色模拟电视接收机，带等离子显示器的 | 制造经澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌（包括内地自有品牌）模拟制式彩色电视接收装置。从信号处理模组、电源模组（包含贴片、外挂程式）开始制造，制造电视机外壳及元件装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1428 | 85287239 | 其他彩色电视接收机，带等离子显示器的 | 制造经澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌（包括内地自有品牌）模拟制式彩色电视接收装置。从信号处理模组、电源模组（包含贴片、外挂程式）开始制造，制造电视机外壳及元件装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1429 | 85287300 | 其他单色的电视接收装置 | 制造外壳、装配及检测。 |
| 1430 | 85367000 | 光导纤维、光导纤维束或光缆用连接器 | （1）从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或（2）从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为（a）塑形及切割；或（b）切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。 |
| 1431 | 85371090 | 其他电力控制或分配的装置 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1432 | 85393990 | 其他用途的其他放电灯管 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准；其中灯芯（功率耦合器）须在澳门生产。 |
| 1433 | 85395000 | 发光二极管（LED）灯泡（管） | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1434 | 85423111 | 多元件集成电路，具有变流功能的半导体模块 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1435 | 85441100 | 铜制绕组电线 | 从金属线制造。主要制造工序为包覆。 |
| 1436 | 85444929 | 1000V≥耐压＞80V无接头电导体 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1437 | 87082100 | 座椅安全带 | 在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1438 | 87120081 | ≤16英寸的未列名自行车 | 税号改变标准 |
| 1439 | 87120089 | 其他未列名自行车 | 税号改变标准 |
| 1440 | 87120090 | 其他非机动脚踏车 | 税号改变标准 |
| 1441 | 87150000 | 婴孩车及其零件 | 装配及测试。 |
| 1442 | 87168000 | 其他未列名非机械驱动车辆 | 装配及测试。 |
| 1443 | 90031100 | 塑料制眼镜架 | （1）主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1444 | 90031910 | 金属材料制眼镜架 | （1）主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1445 | 90031920 | 天然材料制眼镜架 | （1）主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1446 | 90031990 | 其他眼镜架 | （1）主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1447 | 90041000 | 太阳镜 | （1）主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1448 | 90049010 | 变色镜 | （1）主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1449 | 90049090 | 其他眼镜 | （1）主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1450 | 90058090 | 其他光学望远镜 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1451 | 90132000 | 激光器 | 税号改变标准 |
| 1452 | 90138010 | 放大镜 | 税号改变标准 |
| 1453 | 90138030 | 液晶显示板 | 从未经加工玻璃或涂层玻璃、液晶材料及起偏器制造，且符合从价百分比标准。 |
| 1454 | 90138090 | 其他液晶装置及光学仪器 | 从未经加工玻璃或涂层玻璃、液晶材料及起偏器制造，且符合从价百分比标准。 |
| 1455 | 90139010 | 激光器、望远镜等装置的零附件 | 税号改变标准 |
| 1456 | 90139020 | 子目录9013.8030所列货品用零附件 | 税号改变标准 |
| 1457 | 90139090 | 税号90.13所列其他货品的零附件 | 税号改变标准 |
| 1458 | 90189020 | 血压测量仪器及器具 | 税号改变标准 |
| 1459 | 90189050 | 透热疗法设备 | 税号改变标准 |
| 1460 | 90189090 | 税号90.18中未列名的医疗仪器 | 税号改变标准 |
| 1461 | 90191010 | 按摩器具 | 税号改变标准 |
| 1462 | 90192000 | 臭氧治疗器、氧气治疗器等器具 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1463 | 90200000 | 其他呼吸器具及防毒面具 | 税号改变标准 |
| 1464 | 90212900 | 假牙固定件 | 税号改变标准 |
| 1465 | 90214000 | 助听器，不包括零件及附件 | 税号改变标准 |
| 1466 | 90251100 | 可直接读数的液体温度计 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1467 | 90251990 | 非液体的其他温度计、高温计 | （1）税号改变标准；或（2）在澳门装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1468 | 90303110 | 量程≤五位半的数字万用表，不带记录装置 | 税号改变标准 |
| 1469 | 91021100 | 机械指示式的其他电子手表 | （1）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带、表面及电池等装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且符合从价百分比标准；或（2）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带、表面及电池等装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且外观设计在澳门完成并属澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌的手表。该澳门自有品牌手表须在表 壳上刻有明显的澳门原产标记，如“澳门制造”、“Made in Macao”、“Made in Macau”、“Macao”或“Macau”等字样。 |
| 1470 | 91021200 | 光电显示式的其他电子手表 | （1）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带、表面及电池等装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且符合从价百分比标准；或（2）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带、表面及电池等装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且外观设计在澳门完成并属澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌的手表。该澳门自有品牌手表须在表 壳上刻有明显的澳门原产标记，如“澳门制造”、“Made in Macao”、“Made in Macau”、“Macao”或“Macau”等字样。 |
| 1471 | 91022100 | 其他自动上弦的机械手表 | （1）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且符合从价百分比标准；或（2）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且外观设计在澳门完成并属澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌的手表。该澳门自有品牌手表须在表壳上刻有明显的澳门原产标记，如“澳门制造”、“Made in Macao”、“Made in Macau”、“Macao”或“Macau”等字样。 |
| 1472 | 91022900 | 其他非自动上弦的机械手表 | （1）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且符合从价百分比标准；或（2）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且外观设计在澳门完成并属澳门与内地主管部门共同认定的澳门自有品牌的手表。该澳门自有品牌手表须在表壳上刻有明显的澳门原产标记，如“澳门制造”、“Made in Macao”、“Made in Macau”、“Macao”或“Macau”等字样。 |
| 1473 | 91031000 | 以表芯装成的电子钟 | （1）制造表芯及装配，且符合从价百分比标准；或（2）制造钟壳及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1474 | 91051100 | 电子闹钟 | （1）制造表芯及装配，且符合从价百分比标准；或（2）制造钟壳及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 1475 | 91081100 | 已组装的机械指示式完整电子表芯 | 表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。 |
| 1476 | 91081200 | 已组装的光电显示式完整电子表芯 | 表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。 |
| 1477 | 91081900 | 其他已组装的完整电子表芯 | 表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。 |
| 1478 | 91089090 | 其他已组装完整机械表芯 | 表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。 |
| 1479 | 91112000 | 贱金属制的表壳 | （1）从粗坯制造。主要制造工序为车床铇削、钻孔及装配；或（2）从金属片或板制造。主要制造工序为切割、塑形及装配。 |
| 1480 | 91132000 | 贱金属制的表带及其零件 | 制造金属零件（但次要附件，如弹簧等可属进口）及装配。主要制造工序为制造零件及装配（包括拴珠工序）。 |
| 1481 | 91139000 | 非金属制的表带及其零件 | （1）从皮革制造，主要制造工序为切割、车缝及装扣，且符合从价百分比标准；或（2）税号改变标准。 |
| 1482 | 91149090 | 钟、表的其他零件 | 从金属或从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为切割（包括冲切）。如切割后的制造工序中涉及以车床刨削及（或）模塑及（或）装配，则以车床刨削及（或）模塑及（或）装配亦须在澳门进行。 |
| 1483 | 92011000 | 竖式钢琴 | 制造外壳和装配。 |
| 1484 | 94012010 | 皮革或再生皮革面的机动车辆用坐具 | 装配及测试，且符合从价百分比标准。 |
| 1485 | 94012090 | 机动车辆用坐具 | 装配及测试，且符合从价百分比标准。 |
| 1486 | 94042100 | 海绵橡胶或泡沫塑料制褥垫 | 从布匹及（或）其他褥垫物料制造。主要制造工序为塑形。如制造工序中涉及车缝、绗缝及填塞物料，则车缝、绗缝及填塞物料亦须在澳门进行。 |
| 1487 | 94042900 | 其他材料制褥垫 | 从布匹及（或）其他褥垫物料制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。 |
| 1488 | 94043010 | 羽毛或羽绒填充的睡袋 | 税号改变标准 |
| 1489 | 94043090 | 其他睡袋 | 税号改变标准 |
| 1490 | 94049010 | 羽绒或羽毛填充的寝具及类似品 | 从羽毛或绒毛及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。 |
| 1491 | 94049020 | 兽毛填充的寝具及类似品 | 从兽毛及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。 |
| 1492 | 94049030 | 丝棉填充的寝具及类似品 | 从丝棉及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。 |
| 1493 | 94049040 | 化纤棉填充的寝具及类似品 | 从化纤棉及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。 |
| 1494 | 94049090 | 其他材料制的寝具及类似品 | 从其他纺织材料及布匹制造。主要制造工序为切割、车缝、绗缝及填塞物料。 |
| 1495 | 94054010 | 探照灯 | 税号改变标准 |
| 1496 | 94054020 | 聚光灯 | 税号改变标准 |
| 1497 | 94054090 | 其他电灯及照明装置 | 税号改变标准 |
| 1498 | 94056000 | 发光标志、发光铭牌及类似品 | （1）从发光原料或装置及零件制造。主要制造工序为切割零件及装配成产品；或（2）税号改变标准。 |
| 1499 | 94059200 | 税号94.05所列物品的塑料制零件 | 税号改变标准 |
| 1500 | 94059900 | 税号94.05所列物品其他材料制零件 | 税号改变标准 |
| 1501 | 94061000 | 木制活动房屋 | 税号改变标准 |
| 1502 | 94069000 | 其他活动房屋 | 税号改变标准 |
| 1503 | 95062900 | 其他水上运动用具 | （1）从塑胶、金属、木或纸板制造。主要制造工序为模塑及装配；或（2）税号改变标准。 |
| 1504 | 95069119 | 其他健身及康复器械 | （1）从金属或塑胶制造。主要制造工序为切割、装配及打磨；或（2）税号改变标准。 |
| 1505 | 95069120 | 滑板 | （1）从金属或塑胶制造。主要制造工序为切割、装配及打磨；或（2）税号改变标准。 |
| 1506 | 95069190 | 一般的体育活动、体操或竞技用品 | 从金属或塑胶制造。主要制造工序为切割、装配及打磨。 |
| 1507 | 95069900 | 其他未列名的95章用品及设备 | 税号改变标准 |
| 1508 | 96031000 | 用枝条或其他植物材料捆扎成的帚 | 从原材料制造。主要工序为装配。 |
| 1509 | 96032100 | 牙刷，包括齿板刷 | 制把手及植刷毛。 |
| 1510 | 96032900 | 剃须刷、发刷、睫毛刷等人体化妆用刷 | 制把手及植刷毛。 |
| 1511 | 96062200 | 贱金属制，未用纺织材料包裹的纽扣 | 从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在澳门进行。 |
| 1512 | 96071100 | 装有贱金属齿的拉链 | 从金属或布制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。 |
| 1513 | 96071900 | 其他拉链 | 从金属或塑胶部件及布匹制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。 |
| 1514 | 96081000 | 圆珠笔 | （1）从笔珠制造。主要制造工序为将笔珠放进笔珠载体中，并连接上杆枝；或（2）税号改变标准。 |
| 1515 | 96082000 | 毡尖和其他渗水式笔尖笔及唛头笔 | （1）主要制造工序为装配，且符合从价百分比；或（2）税号改变标准。 |
| 1516 | 96083010 | 墨汁画笔 | （1）主要制造工序为装配，且符合从价百分比；或（2）税号改变标准。 |
| 1517 | 96083020 | 自来水笔 | （1）主要制造工序为装配，且符合从价百分比；或（2）税号改变标准。 |
| 1518 | 96083090 | 其他钢笔 | （1）主要制造工序为装配，且符合从价百分比；或（2）税号改变标准。 |
| 1519 | 96084000 | 活动铅笔 | （1）主要制造工序为装配，且符合从价百分比；或（2）税号改变标准。 |
| 1520 | 96085000 | 含有两种笔及以上的成套货品 | （1）主要制造工序为装配，且符合从价百分比；或（2）税号改变标准。 |
| 1521 | 96086000 | 圆珠笔芯 | （1）从笔芯制造。主要制造工序为填入墨水及装上笔尖；或（2）税号改变标准。 |
| 1522 | 96089100 | 钢笔头及笔尖粒 | （1）从笔珠制造。主要制造工序为将笔珠放进笔珠载体中，并连接上杆枝；或（2）税号改变标准。 |
| 1523 | 96089910 | 机器、仪器用笔 | （1）从笔珠制造。主要制造工序为将笔珠放进笔珠载体中，并连接上杆枝；或（2）税号改变标准。 |
| 1524 | 96089920 | 蜡纸铁笔、钢笔杆、铅笔杆等 | 从笔珠制造。主要制造工序为将笔珠放进笔珠载体中，并连接上杆枝。 |
| 1525 | 96089990 | 其他笔零件 | （1）从笔珠制造。主要制造工序为将笔珠放进笔珠载体中，并连接上杆枝；或（2）税号改变标准。 |
| 1526 | 96121000 | 打字机色带或类似色带 | 从原材料制造。主要工序为上油或经其他方法处理着色、切割、卷带及装配。 |
| 1527 | 96170011 | 玻璃内胆制保温瓶 | （1）从金属或其他原料制造。主要制造工序为制造外壳或内胆。如制造工序中涉及装配，则装配须在澳门进行；或（2）税号改变标准。 |
| 1528 | 96170019 | 其他保温瓶 | （1）从金属或其他原料制造。主要制造工序为制造外壳或内胆。如制造工序中涉及装配，则装配须在澳门进行；或（2）税号改变标准。 |
| 1529 | 96170090 | 其他真空容器及零件 | （1）从金属或其他原料制造。主要制造工序为制造外壳或内胆。如制造工序中涉及装配，则装配须在澳门进行；或（2）税号改变标准。 |
| 1530 | 96190011 | 婴儿尿布及尿裤 | 税号改变标准 |
| 1531 | 96190019 | 其他尿布及尿裤 | 税号改变标准 |
| 1532 | 96190020 | 卫生巾（护垫）及止血塞 | 税号改变标准 |
| 1533 | 96190090 | 任何材料制的卫生巾或尿布的类似品 | 税号改变标准 |
| 1534 | 97040010 | 使用或未使用的邮票 | 设计及（或）切割。 |
| 1535 | 97040090 | 其他使用或未使用的印花税票及类似票证 | 设计及（或）切割。 |

注1：表中所列货物必须同时符合《安排》下货物贸易的原产地规则和本表原产地标准的规定，才能视为《安排》下可享受关税优惠的原产于澳门的货物。

注2：表中的“税号改变标准”必须符合《安排》附件2第五条第（一）款第2项的规定。

注3：表中的“从价百分比”标准必须符合《安排》附件2第五条第（一）款第3项的规定。

注4：《安排》下可享受零关税优惠的货物不包括内地有关法规、规章禁止进口的和履行国际公约而禁止进口的货物，以及内地在有关国际协议中作出特殊承诺的产品。